

**Выполняйте равномерные высококачественные
сварные швы при помощи:**



Made in USA

ПРОГРАММИРУЕМОГО АППАРАТА UNI-BUG III ДЛЯ СТЕЖКОВОЙ СВАРКИ



Bug-O Systems

Автоматизированные системы сварки и резки

412-331-1776 www.bugo.com

**Bug-O Системс руководствуется честностью, честью и этикой в обслуживании наших
клиентов и во всем, что мы делаем.**



UNI-BUG III МАШИНА ДЛЯ СТЕЖКОВОЙ СВАРКИ

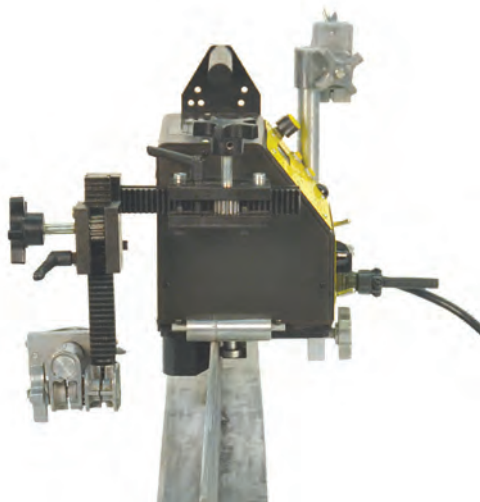
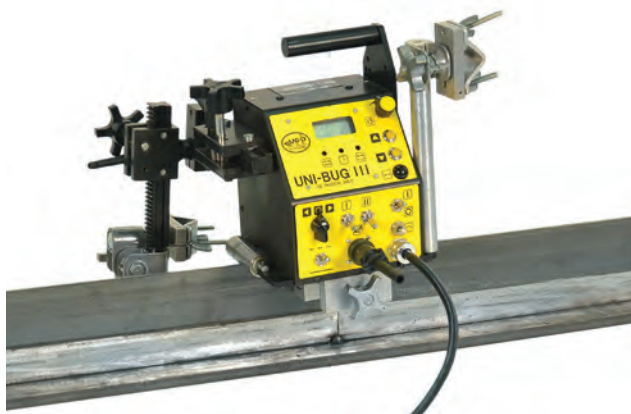
**Выполнение прерывистых или непрерывных сварных швов – Программирование расстояния
– Работает непосредственно на заготовке – Дополнительное оборудование каретки позволяет его использование на стальных профилях любых конфигураций.**

UNI-BUG III выполняет непрерывные или стежковые сварные швы. Машина может монтироваться и работать непосредственно на заготовке. Аппарат доступен в различных конфигурациях. Каждый комплект рассчитан на определенный стальной профиль, такие как, плоская балка, угол, канал, I-образная балка и колбы (голландские профили).

UNI-BUG III выполняет стежковую сварку, программируемую на расстоянии. Если вам требуется стежковая сварка, установите селекторный переключатель в положение прерывистого шва и запрограммируйте требуемую длину, длину пропуска, а также необходимую задержку предварительного потока и накопления сварной ванны. Благодаря использованию встроенного сварочного контактора UNI-BUG III автоматически активирует и деактивирует ваш податчик проволоки.

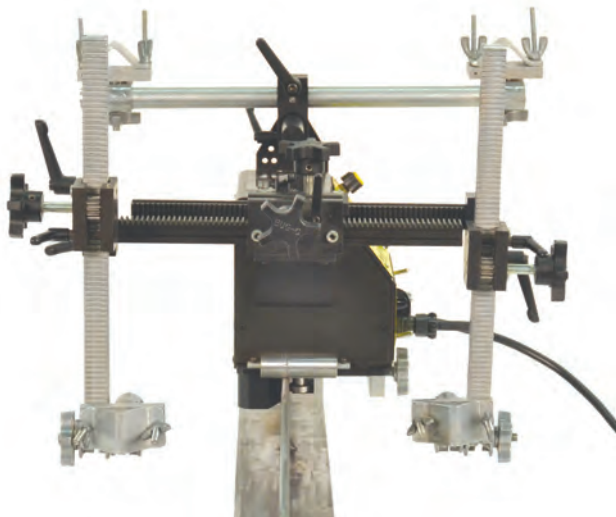
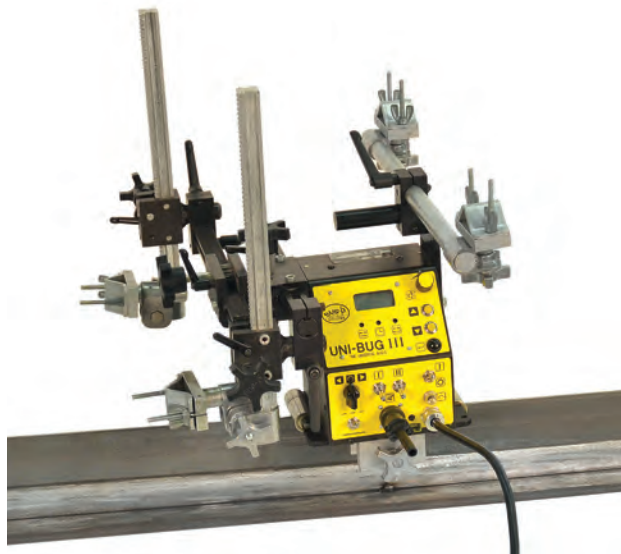
UNI-2500, 2502, 2504

UNI-2500 UNI-BUG III Single Torch Kit оборудован для монтажа одной горелки и обеспечивает компоненты для ручной настройки горелки в вертикальной и горизонтальной плоскостях. UNI-BUG III обеспечивает программируемое управление стежком или непрерывной сваркой и предназначен для крепления и работы на верхней кромке плоской балки или профиля с минимальной высотой 2 дюйма (50 мм) и максимальной шириной 2 "(50 мм). Машина может описывать радиус до 6 дюймов (160 мм). Устройство может перемещаться со скоростью от 4 до 75 дюймов в минуту (102-1905 мм / мин).



UNI-2600, 2602, 2604

UNI-2600 UNI-BUG III Dual Torch Welding Kit комплект с двойной горелкой, такой же, как и UNI-2500, но оборудован для установки двух сварочных горелок и обеспечивает возможность ручной регулировки горелки в вертикальной и горизонтальной плоскостях.





UNI-BUG III МАШИНА ДЛЯ СТЕЖКОВОЙ СВАРКИ

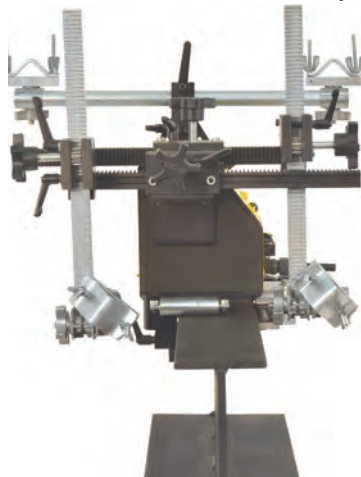
UNI-2700, 2702, 2704

UNI-2700 UNI-BUG III Dual Torch Bulb Profile Welding Kit комплект с колбовидным профилем предназначен для установки двух сварочных горелок и обеспечивает компоненты для независимой регулировки горелок в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Аппарат имеет программируемое управление для стежка или непрерывной сварки и предназначен для прямой сварки колб (голландских профилей). Аппарат может монтироваться и работать на колбах от 140 мм до 430 мм. Аппарат может двигаться со скоростью от 4 до 75 дюймов в минуту (102-1905 мм / мин).



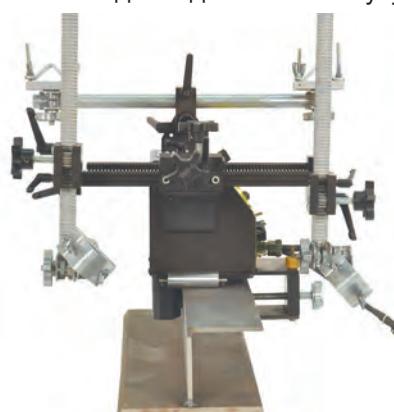
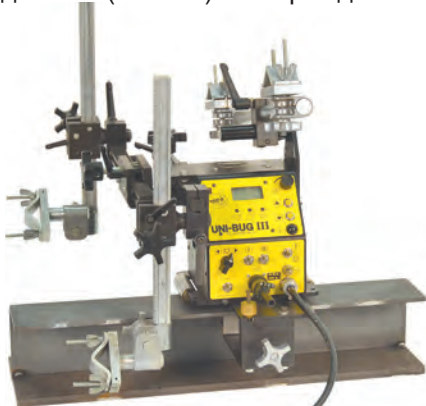
UNI-2800, 2802, 2804

UNI-2800 UNI-BUG III Dual Torch "T" Profile Welding Kit оборудован для установки двух сварочных горелок и обеспечивает возможность независимой регулировки горелок в вертикальной и горизонтальной плоскостях. UNI-2800-4 работает на профилях «Т» 2" - 4" (51-102 мм). UNI-2800-6 работает на профилях «Т» 4" - 6" (102-152 мм). Блок оснащен программируемым управлением для стежка или непрерывной сварки и предназначен для прямой сварки профилей «Т». Этот аппарат может монтироваться и работать поверх профилей «Т» с минимальной высотой 2 дюйма (50 мм). Аппарат может перемещаться со скоростью от 4 до 75 дюймов в минуту (102-1905 мм / мин).



UNI-2900, 2902, 2904

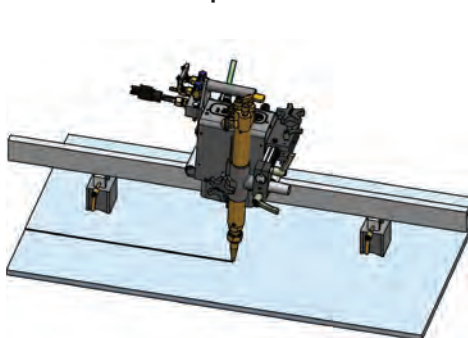
UNI-2900 UNI-BUG III Dual Torch Angle Welding Kit поставляется с креплениями для двух сварочных горелок и обеспечивает возможность независимой регулировки горелок в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Блок оснащен программируемым управлением для прерывистой или непрерывной сварки и предназначен для прямолинейной сварки углов. Аппарат будет монтироваться и работать над углами с минимальной высотой 4 дюйма (102 мм) и шириной до 4 дюймов (102 мм). Аппарат движется со скоростью от 4 до 75 дюймов в минуту (102-1905 мм / мин).



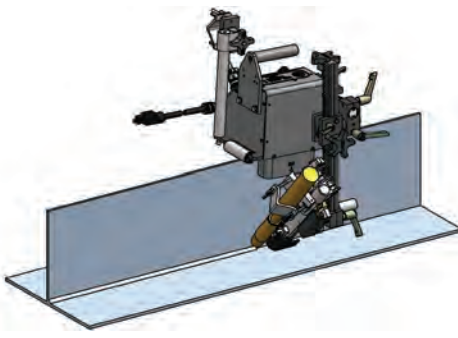


UNI-BUG III МАШИНА ДЛЯ СТЕЖКОВОЙ СВАРКИ

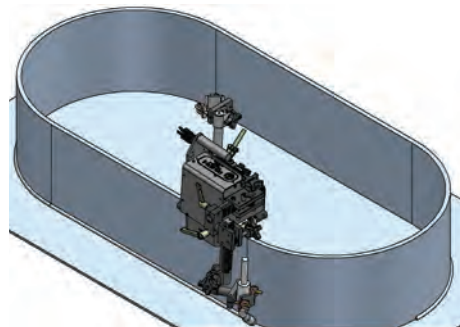
Типичные применения UNI-BUG III:



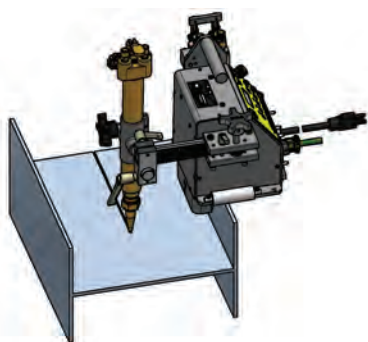
Прямолинейные газовая резка и сварка



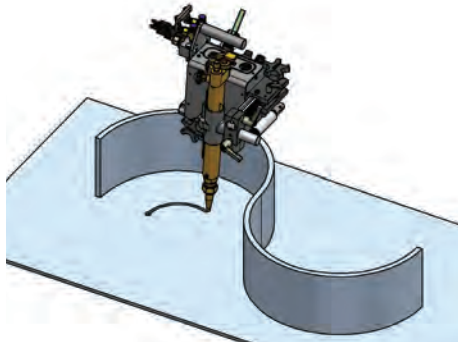
Сварка угловых швов



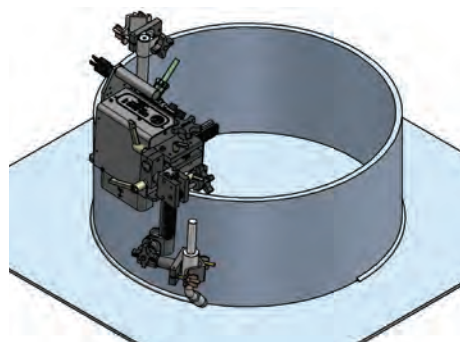
Сварка рам
(мин. высота 5.5" (140 мм))



Разрезание балки



Резка и сварка сложной конфигурации



Круговая газовая резка и сварка

Технические данные:

Питание:

UNI-2500, 2600, 2700, 2800, 2900 110 VAC/50-60/1

UNI-2502, 2602, 2702, 2802, 2902 240 VAC/50-60/1

UNI-2504, 2604, 2704, 2804, 2904 42 VAC/50-60/1

Скорость сварки:

4 д/мин. до 75 д/мин.
(от 102 до 1905 мм/мин)

Скорость пропусков:

75 д/мин. (1905 мм/мин)

Минимальная высота

Stiffener: 2" (50.8 мм)

Вес нетто:

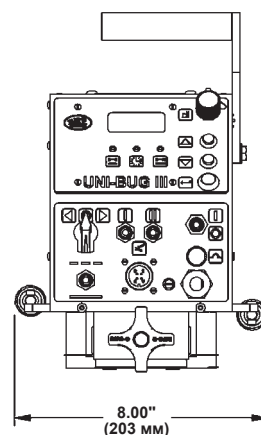
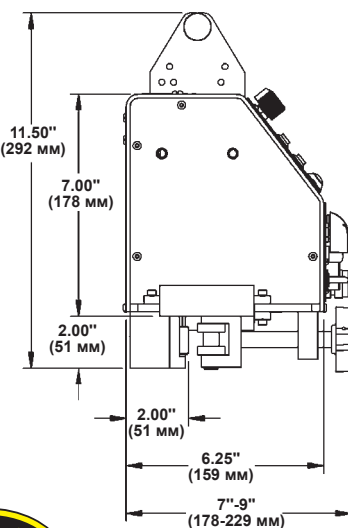
27 ф. (12.2 кг)

Вес с упаковкой:

36.5 ф. (16.6 кг)

Габариты:

UNI-2400, 2500, 2600 только



BUG-O SYSTEMS

Автоматизация сварки и резки с 1948.

www.bugo.com 412-331-1776