

Изготовление резервуаров

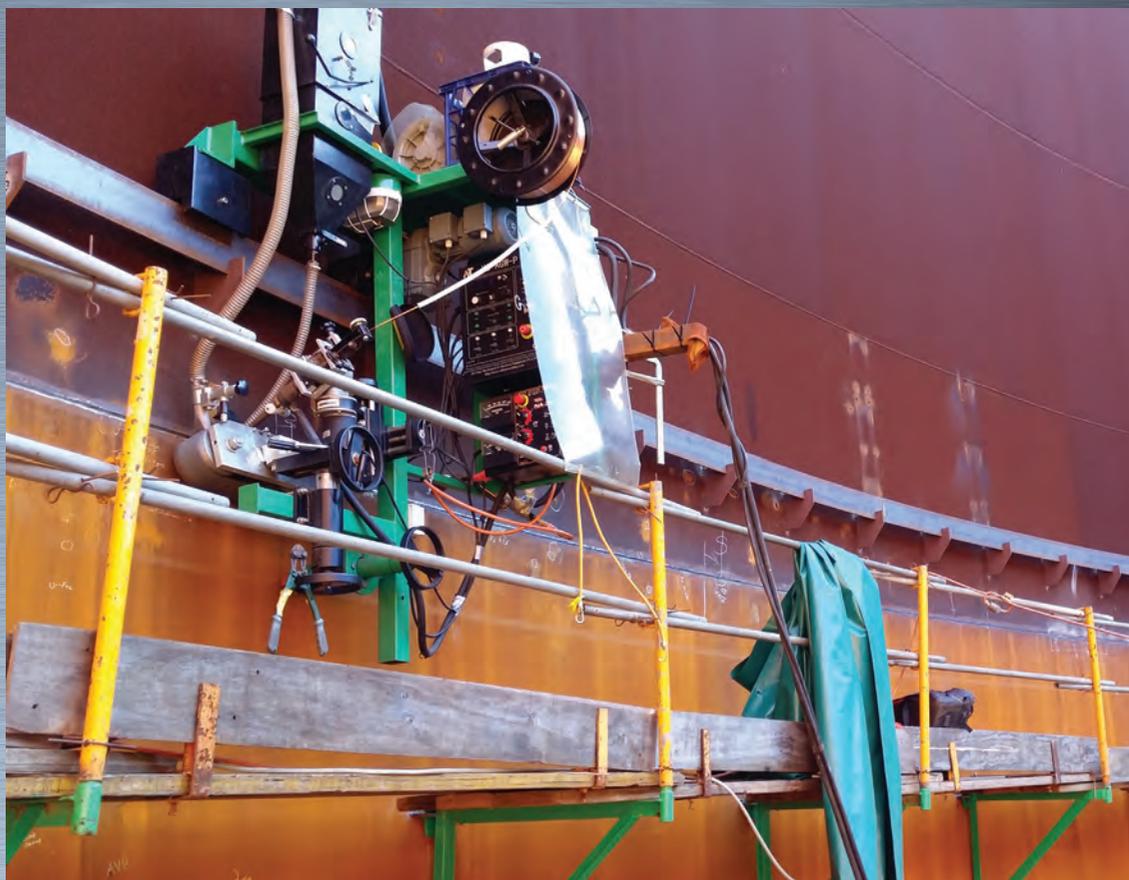


Механизированное решение для проектов по изготовлению резервуаров



412-331-1776
www.bugo.com

Bug-O Системс руководствуется честностью, честью и этикой в обслуживании наших клиентов и во всем, что мы делаем.





Особенности

Bug-O Systems предлагает автоматический сварочный аппарат для шовной сварки кольцевых швов для применения в изготовлении резервуаров. В отличие от других сварочных аппаратов, серия BGW (Bug-O Girth Welder) поставляется в стандартной комплектации с системой Dual Drive System (Двойной привод) и другими функциями, уникальными для наших аппаратов. Эта самоходная система сварки под флюсом может сократить время сварки резервуара на 40% за счет увеличения производительности и уменьшения дефектов сварки. Аппараты работают непосредственно на резервуаре и снабжены местом оператора, устраняя необходимость в строительных лесах, обеспечивая при этом комфорт и безопасность оператора. Аппараты, благодаря их модульной конструкции, можно использовать для работы сверху вниз или снизу вверх на одно или двухслойных резервуарах. Они предназначены для сварки как внутри так и снаружи. Существует четыре стандартных установки, что позволяет нам предлагать специальные устройства для специальных применений.



Двойной привод

Эксклюзивная конструкция Bug-O с двойным приводом переменного тока позволяет постоянно перемещаться по всей окружности резервуара. Когда посадка не совсем идеальна или есть неровный верхний край, двойной привод будет перемещать аппарат минуя препятствия, и обеспечивая постоянную скорость движения. Эта функция уменьшает дефекты горизонтального сварного шва и снижает общие затраты на монтаж резервуара. Двойной привод управляется одним частотным преобразователем для удобства работы.

Вращающаяся флюсовая заслонка и сварочная головка

Регулируемая, вращающаяся флюсовая заслонка удерживает флюс в сварном шве и собирает флюс в высокоэффективную вакуумную систему восстановления флюса. Датчик потока можно регулировать как вертикально, так и горизонтально для облегчения позиционирования флюсовой ленты. Сварочная головка имеет точные регулируемые поперечные слайды с ходом по горизонтали 4 " (102 мм) и 6 " (152 мм). Лазерная указка устанавливается на сварочной головке, обеспечивая контролируемое отслеживание шва, для удержания проволоки в правильном положении.





Особенности

Сварочное оборудование и блок источника питания

Серия BGW поставляется в комплекте с оборудованием SAW от Lincoln Electric®. DC-600 с блоком управления и фидером NA-3, стандартно используемым для всех моделей. Доступны и другие источники питания и комбинации фидеров. Кабели источника питания и электрические соединения хранятся в прилагаемом защищенном от атмосферных воздействий контейнере. Один источник питания обеспечивает энергией все компоненты системы. Серия BGW поставляется с 200-дюймовым (61 м) кабелем управления и сварочными кабелями, а также направляющей на самом аппарате для удержания кабелей вдали от свариваемых пластин.

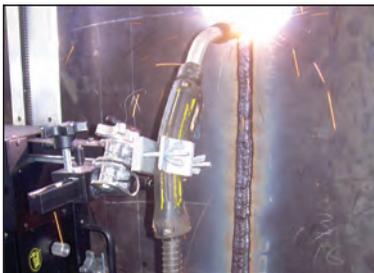


Экологические особенности

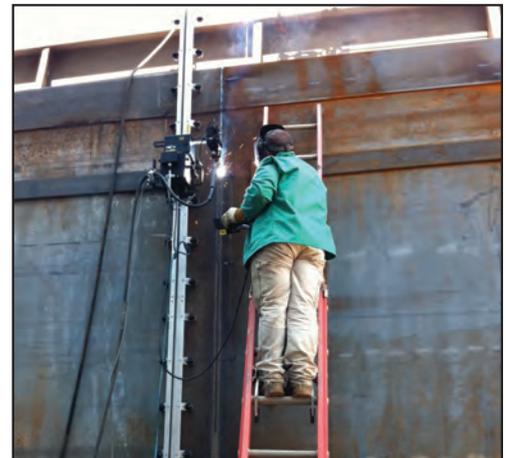
Огнестойкие и герметичные покрытия обеспечивают защиту оператора. Все модели также включают внутреннее освещение и локальную подсветку для флюсовой ленты. Под сиденьем размещена удобная зона хранения для катушек, инструментов или дополнительного оборудования, которое может понадобиться оператору.

Модульная система привода

Модульная система привода помогает создавать идентичные вертикальные сварные швы с повышенной точностью. Благодаря интеграции блока линейных колебаний, модульная система привода Bug-O может повысить общую производительность изготовления.



Для получения более подробной информации смотрите Брошюру о модульном приводе.





Машина для шовной сварки кольцевых швов BUG-O ALL TIME

Панель управления



Модель	Применение	Диаметр резервуара	Свариваемая толщина	Скорость прохода	Мин. - Макс. Высота листов	Проволока	Приблиз. вес
BGW-5000-LNG-NA3-600 Односторонний аппарат	Криогенные емкости с двойн. стенкой	Мин. 15' (4.5 м)	5/16"-1 9/16" (8-40 мм)	4-144 д/мин (100-2900 мм/мин)	7'-13' (2-4 м)	2 x 1/16" (2 x 1.6 мм) (dual sided model)	1,984 ф. 900 кг
BGW-6000-NA3-600* Двухсторонний аппарат	Криогенные емкости				6'-10' (1.8-3.0 м)	1/8" (3.2 мм)	3,968 ф. 1,800 кг
BGW-5000-NA3-600 Универсальный односторонний аппарат	Сборка емкостей сверху вниз или снизу вверх				6'-10' (1.8-3.0 м)	3/32" (2.4 мм)	2,094 ф. 950 кг
CGW-5000-NA3-600 Компактный односторонний аппарат	сверху вниз или снизу вверх	15' (4.5 м) внутр.	7/32"-1 3/4" (5-45 мм)	1/8" (3.2 мм)		770 ф. 350 кг	

*может использоваться как два односторонних аппарата

Примечание. Все устройства доступны с источником питания DC-1000

Сравнение особенностей

Конкуренты	Модульная система	Двойной привод	Удобная система флюса	Удобная панель управления	Лазерная указка
Bug-O Systems	✓	✓	✓	✓	✓
Gullco					
Koike					
ESAB					



Большие резервуары: Машины для шовной сварки кольцевых швов BUG-O



Аппараты BGW-5000 и BGW-6000

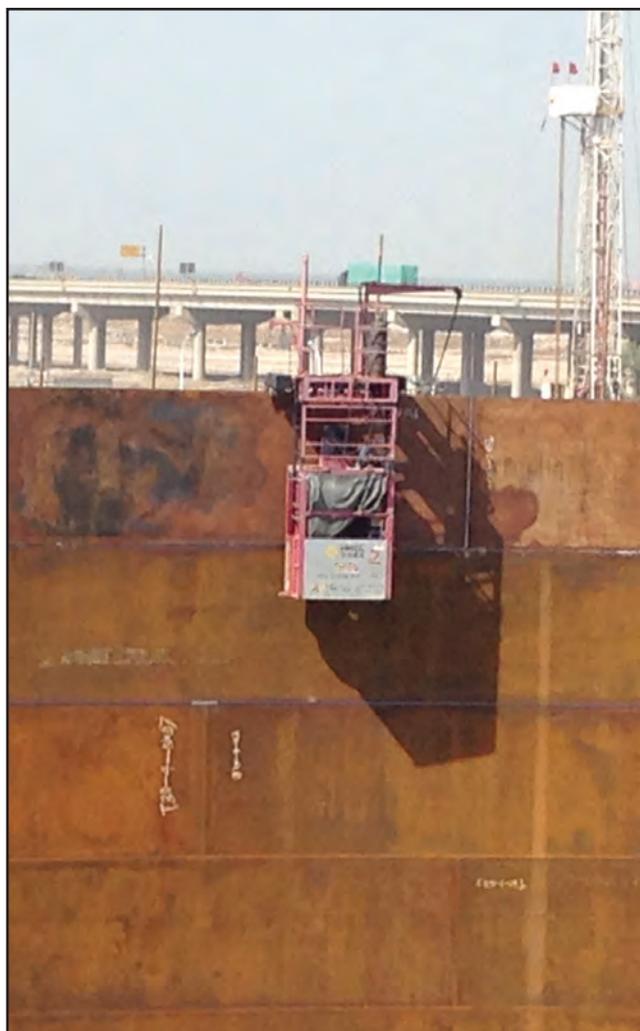
BGW-5000 (Односторонний аппарат)

BGW-6000 (Двухсторонний аппарат)

Автоматический сварочный аппарат Bug-O - это автоматическая система, которая применяется для сокращения времени сварки при сборке резервуаров в поле. Он крепится на пластины оболочки, перемещается на регулируемых фланцевых колесах, с контролируемой SAW скоростью. BGW - это полная система, включающая: раму, сварочную головку, органы управления, флюсовую ленту, систему восстановления флюса и сварочный источник питания с футляром для хранения.

Особенности

- Уникальная модульная система, с комплектом конверсии превращает односторонние аппараты в двухсторонние
- Двойной привод, уникальное предложение, дает возможность передвигаться по неровным пластинам
- Регулируемая система флюса, регулируется с помощью вертикальной и горизонтальной колесной системы
- Лазерная указка, которая помогает выравниванию при сварке, экономит время и деньги
- Простая в использовании панель управления, доступная любому пользователю
- Защита от атмосферных воздействий для оператора, с использованием погодоустойчивого укрытия
- Может использоваться для решений СПГ.





Большие резервуары: BVW-1000 и EGW-1000

BVW-1000-600MDS Многопроходной вертикальный сварочный аппарат

Вертикальный сварочный аппарат BVW-1000-600MDS предназначен для сварки вертикальных швов на резервуарах в закрытых пространствах. Рама аппарата закрыта алюминиевыми панелями для защиты от погодных условий. Моторизованный привод и рельсы позволяют сократить время и стоимость перестановки между вертикальными сварными швами. Данное устройство предназначено для работы с любой моделью фидеров проволоки / блоков питания (аппарат поставляется с Lincoln D600). Подъемная платформа позволяет оператору следить за движением аппарата Bug-O вдоль шва. Вытяжной вентилятор помогает удалять сварочные газы. Для дополнительного удаления газов можно добавить дополнительный вытяжной вентилятор. Вертикальный сварочный аппарат BVW-1000-600MDS имеет в основном те же функции, что и серия BGW Bug-O Girth Welder; включая двойной привод, контейнер блока питания и ящик для инструментов.



Особенности

- Используется для многопроходной вертикальной сварки
- Рельсы для передвижения снижают время установки и затраты
- Модульная система привода обеспечивает выбор прямолинейного, маятникового или линейного колебательного блоков
- Подъемная платформа позволяет оператору

сосредоточиться на сварке

- Встроенный вытяжной вентилятор для удаления сварочных газов
- Двойной привод обеспечивает возможность движения по неровным сварным соединениям и подгонам



Особенности

- Управление каретки с обратной связью
- Линейное качение при сварке стенки толщиной более 0,94 "(24 мм)
- Подвижные медные блокираторы и охлаждаемый медный стержень для швов 9,84 ф. (3 м)
- Мощный водяной охладитель
- Сверхмощная двухсторонняя ветрозащищенная рама с платформой / сиденьем оператора
- 200 ф. Кабели
- Процесс электрогазовой сварки

EGW-1000 Электрогазовый сварочный аппарат

EGW-1000 (Electrogas Welding) - это высокопроизводительный однопольный сварочный процесс, который использует блокираторы для удержания расплавленного металла при вертикальной сварке.

EGW считается высокоавтоматическим процессом, так как он требует измерения тока в замкнутом контуре или другие средства для регулирования скорости движения и поддержания постоянного расстояния до электрода без вмешательства оператора.





МАЛЫЕ ЕМКОСТИ, ГОРНЫЕ РАБОТЫ, ВЕТРЯНЫЕ ТУРБИНЫ И СВАЙНЫЕ СООРУЖЕНИЯ



CGW-5000 Портативный автоматический сварочный аппарат

НОВЫЙ CGW-5000 (Компактный аппарат для шовной сварки кольцевых швов) от Bug-O All Time предназначен для выполнения горизонтальных поддуговых сварных швов для различных применений, в том числе: резервуар для хранения, ветряные турбины и конструкции свай. Аппарат работает на простой опоре из стальной ленты, которая может быть легко изготовлена и размещена в любом месте заготовки, что исключает необходимость работы на верхней кромке.

Особенности

- * Подходит для работы с минимальным внешним диаметром 10-дюймов (внут. диам. 15')
- * Может использоваться для различных применений, таких как мойка шахт и сварка вала, а также для свайных конструкций и ветряных турбин
- * Идеальное решение, при недостатке пространства (шириной 4' или более)
- * Применим для работ снизу вверх или сверху вниз
- * Уникальное предложение для своего размера и мощности
- * Процесс SAW

Тракторы

BFW-1000

- * LT-7 Тракторные фидеры от 3/32 до 3/16" (от 2,4 до 4,8 мм) подают жесткую проволоку со скоростью от 100 до 400 дюймов в минуту (2,5 - 10,2 м / мин)
- * Калиброванный привод трактора регулирует скорость подачи от 6 до 70 дюймов в минуту (от 0,12 до 1,8 м / мин)
- * Вертикальный регулировочный винт для регулировки торца от 1/2" до 5" (от 12,7 до 127 мм)
- * Угол сварки до 50° от вертикали с обеих сторон; угол поворота до 30° от вертикали
- * Блок управления удобно расположен на тракторе (может быть установлен как слева, так и справа), исключает необходимость обращений к источнику питания для изменения параметров
- * Точное отслеживание и автоматическое управление позволяют оператору контролировать качество, очищать швы и работать с флюсом
- * Точное совмещение проволоки и шва увеличивает качество сварки



K-BUG 4000

K-BUG 1200 и K-BUG 4000

- Компактный сварочный аппарат с одним пистолетом
- Очень сильная магнитная база
- Четыре колеса для крепления на вертикальной стене
- Самый легкий аппарат, всего 17 кг (7,7 кг)
- Тяговое усилие 65 фунтов (29,5 кг)



ЦЕНОВЫЕ АЛЬТЕРНАТИВЫ

Сварщик Zipper

BUG-5880 (с блоком маятниковых колебаний)

BUG-5890 (с блоком линейных колебаний)

- Для использования на любом вертикальном шве с открытой верхней кромкой
- Предназначен для сварки вертикальных швов на резервуарах в полевых условиях
- Коробчатый рельс подвешивается над верхним краем секции
- Ролики на верхнем торце для легкого позиционирования и снижения трудозатрат
- Устанавливается на днище с помощью мощных редкоземельных магнитов, которые обеспечивают надежное позиционирование
- Использует модульную систему привода
- Доступен для 8-дюймовых и 10-дюймовых секций (2,5 и 3 м)

Допускается задание размеров заказчиком

*Коробчатый рельс и опорная тележка заказываются отдельно

ARR-1180 (швы 8 '(2,5 м))

ARR-1180-144 (швы 10 '(3 м))



Аксессуары

Набор Запасных Частей

СПК-BGW-1000 *

Включает:

Номер	К-во	Описание	Номер	К-во	Описание
BGW-1006	4	Флюсовая лента	BGW-1031	1	Лампа
BGW-1007	5	Фильтр флюса	BGW-1207	20	3.2 мм Контактн. наконечник
BGW-1008	1м	Шланг подачи флюса	BGW-1208	20	2.4 мм Контактн. наконечник
BGW-1009	1м	Шланг возвар. флюса	BGW-1209	2	Узел расшир. сопла
BGW-1011	1	Флюсовое сопло	BGW-1211	2	Расшир. сопла
BGW-1013	1	Инверторный привод	BGW-1212	1	Клапан флюса
BGW-1014	1	Дисплей привода	BGW-1213	1	Лазерная указка
BGW-1016	1	Вакуумная система			

*Должен заказываться с каждым аппаратом
BGW & CGW
Можно заказать отдельно.