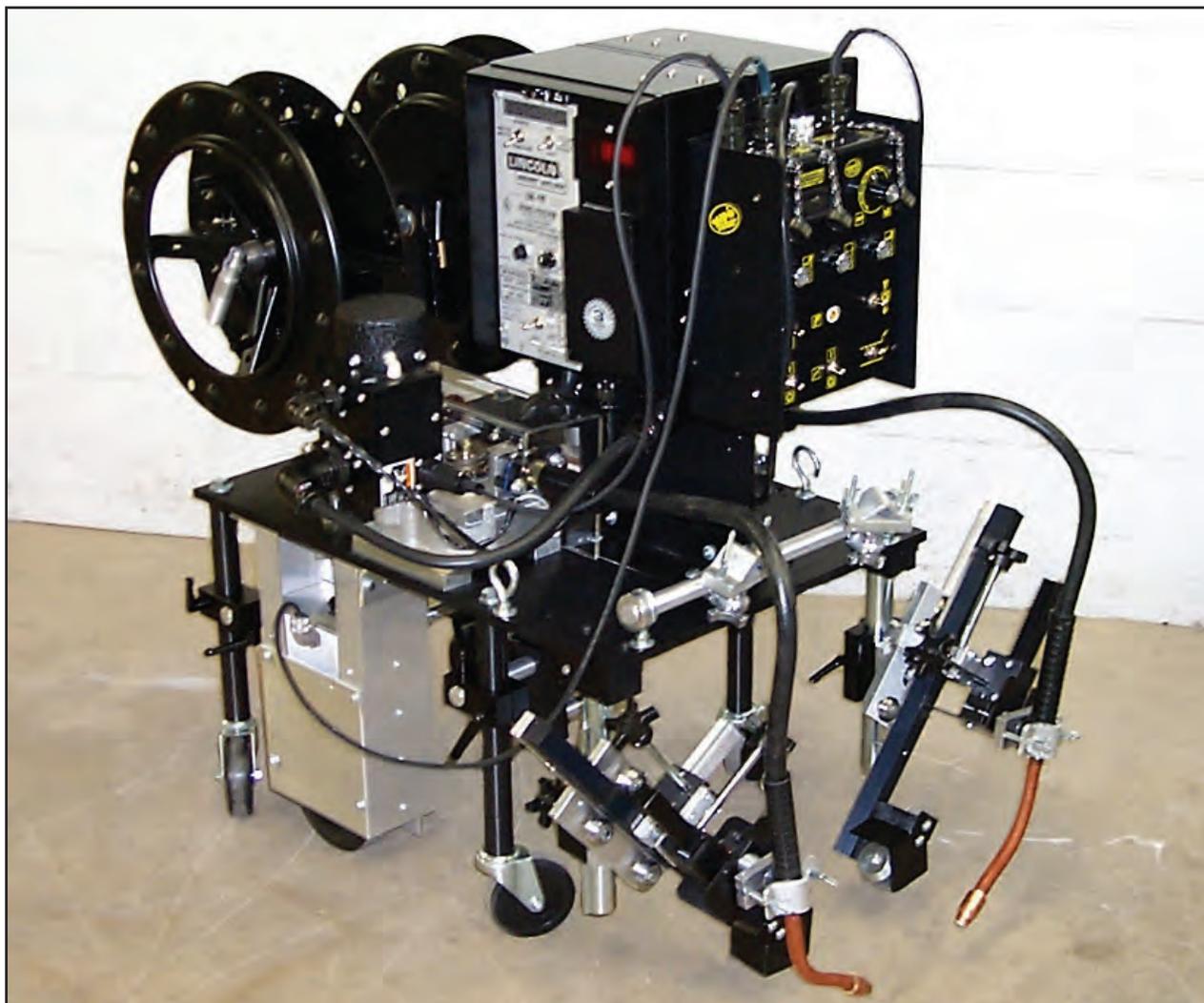




# Сварочный аппарат Stiffener с фидерами Lincoln

Сварочный аппарат STIFFENER сваривает профили «I», «Т» и «L» на одной или обеих сторонах одновременно.



Сварочный аппарат STIFFENER от BUG-O SYSTEMS - это автономный автоматический двухголовый аппарат. Он выполняет непрерывные или прерывистые сварные швы на элементах с шириной фланца до 12" (0-304,8 мм) и высотой 3" -16" (76-406 мм). Самоходное устройство отслеживает форму заготовки. Плавающие держатели пистолетов подпружинены и имеют двойные колеса для перемещения. Доступны три модели: FCAW, GMAW и SAW. Базовый аппарат без дополнительного оборудования также доступен для тех, кто хочет установить свои собственные фидеры.

*Действует мировой патент*

Bug-O Системс руководствуется честностью, честью и этикой в обслуживании наших клиентов и во всем, что мы делаем.

## BUG-O SYSTEMS

A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION



280 TECHNOLOGY DRIVE  
ТЕЛ: 412-331-1776

CANONSBURG, PENNSYLVANIA 15317-9564 USA  
<http://www.bug-o.com> ФАКС: 412-331-0383





# Сварочный аппарат Stiffener с фидерами Lincoln

## Эксплуатация:

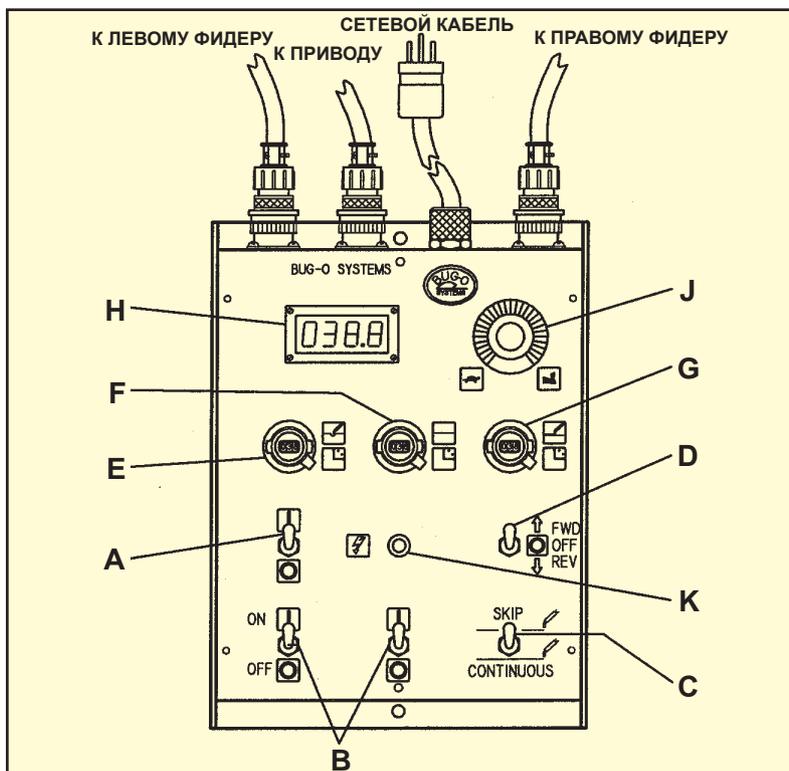
Сварочный аппарат Stiffener устанавливается в рабочее положение на одном конце балки или ребре жесткости, предназначенном для сварки. По обе стороны балки выставляются направляющие колеса, так, чтобы аппарат передвигался по балке / ребру жесткости при его сварке. Подпружиненные держатели пистолетов выставляются в нужное положение, и сварочные пистолеты центруются на сварном соединении.

Все элементы управления расположены на панели управления в передней части устройства. Для прерывистого шва, включите переключатель Skip / Continuous в режим Skip. Установите Skip Length, чтобы задать, как долго машина будет двигаться без сварки. Затем установите значение длины сварки, чтобы задать, как долго машина будет двигаться при сварке. (Для этого, сделайте пометку мелом на заготовке и отметьте время движения машины). Расстояние перемещения определяется длительностью времени, на которое установлены регуляторы, и скоростью движения машины при сварке или пропуске.

Для непрерывной сварки переведите переключатель Skip / Continuous в положение Continuous. Затем запустите аппарат, включив переключатель перемещения каретки и задайте скорость аппарата при сварке. Для наплавки и заливки кратера предусмотрен таймер. (Смотри ниже)

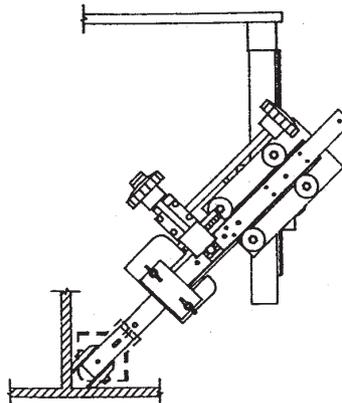
## Панель управления:

- A. Переключатель Питания
- B. Переключатели подачи проволоки
- C. Переключатель Пропуск/Непрерывный
- D. Переключатель движения каретки
- E. Наплавка и Заливка кратера
- F. Длина пропуска  
(как долго машина движется без сварки)
- G. Длина сварки  
(как долго машина будет двигаться при сварке; только для режима Skip)
- H. Цифровой дисплей  
(скорость движения)
- J. Регулятор скорости каретки
- K. Индикатор питания



## Держатель пистолета в сборе:

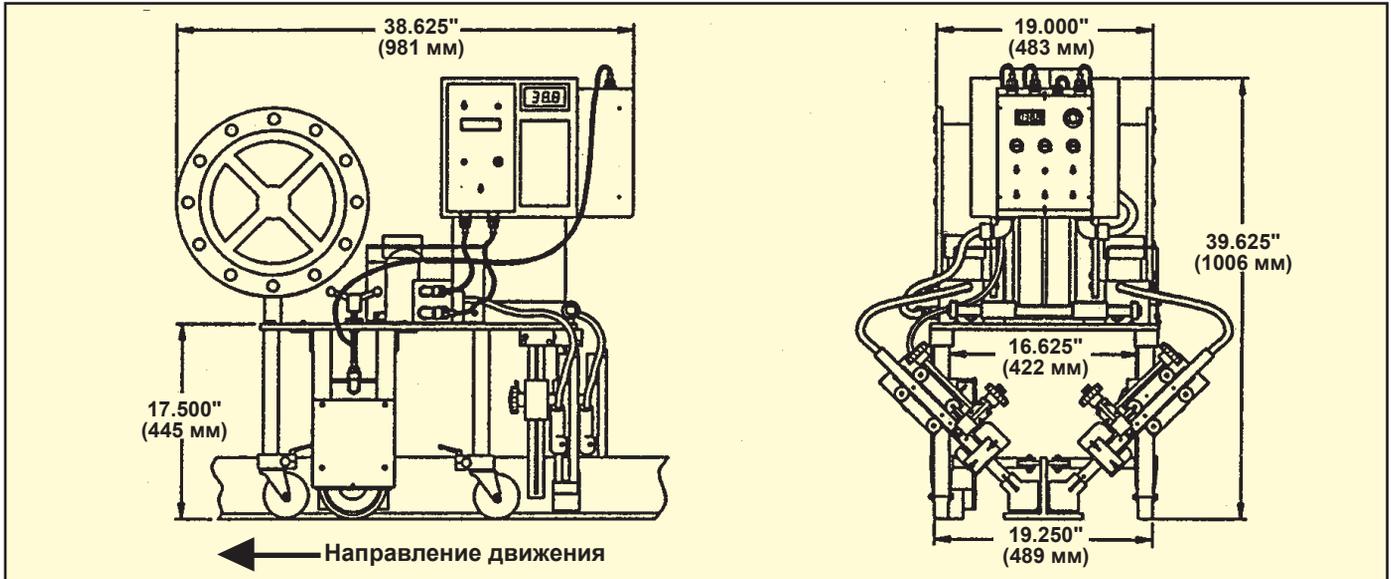
Сварочный аппарат Stiffener имеет два пружинных держателя пистолетов, которые держат сварочные горелки, выровненные во время работы аппарата. Два колеса перемещаются над сварным швом и удерживают сварочные пистолеты в центрированном положении.





# Сварочный аппарат Stiffener с фидерами Lincoln

## Технические данные:



**Питание:** [От источника питания сварки]  
80 Вт 120/50-60/1  
40 Вт 240/50-60/1

**Вес нетто:** 264 ф. (120 кг) с фидерами и катушками,  
без сварной проволоки

**Скорость движения:** 3-44 д/мин (7.6-111.7 см/мин)  
[Индикация скорости в д/мин или см/мин]

**Управление:** Подача проволоки: ручн. или авто  
[холод. пров. для настройки].  
Независимый контроль левого и  
правого. Кратер: вперед / выкл / назад.  
Продолжительный или прерывистый шов:  
Таймер времени сварки: 1-30 секунд  
Таймер пропуска: 1-30 секунд

## BUG-3190 Сварочный аппарат Stiffener без фидеров 120 В АС

Включает:

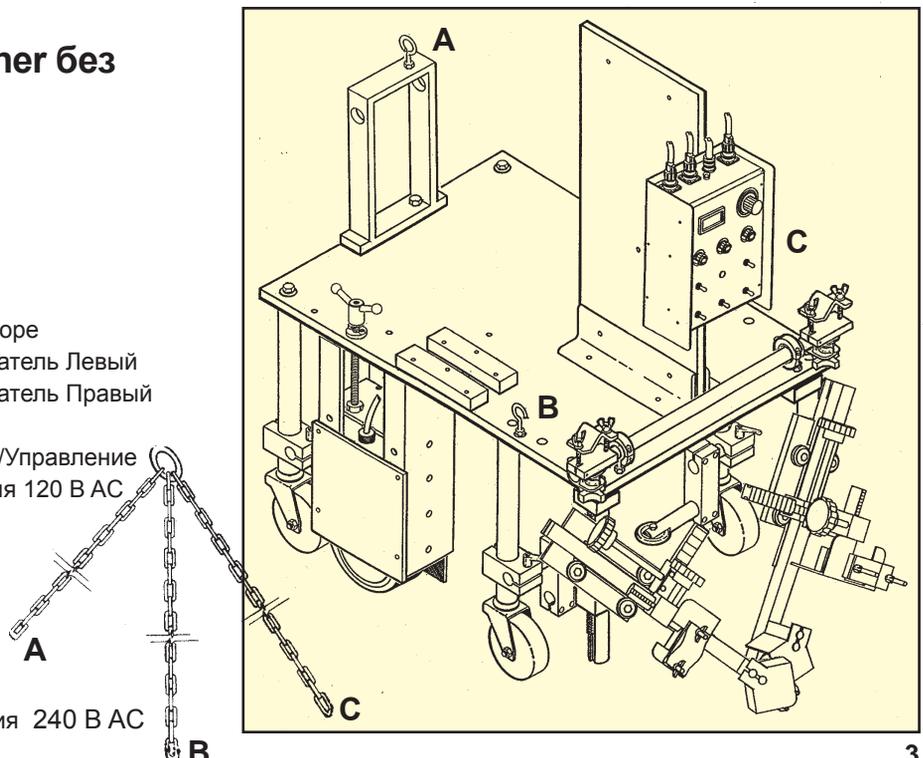
- |   |            |                              |
|---|------------|------------------------------|
| 1 | BUG-3219   | Цепь в сборе                 |
| 1 | BUG-3220   | Каретка в сборе              |
| 1 | BUG-3230   | Привод в сборе               |
| 1 | BUG-3240   | Монтажная плата              |
| 1 | BUG-3250   | Якорь кабеля в сборе         |
| 1 | BUG-3335-L | Угловой последователь Левый  |
| 1 | BUG-3335-R | Угловой последователь Правый |
| 1 | BUG-3270   | Скоба                        |
| 1 | BUG-3275   | Сборка Двигатель/Управление  |
| 1 | BUG-3280   | Панель управления 120 В АС   |

Вес Нетто: 131 ф. (59.5 кг)  
Вес с упаковкой: 390 ф. (176.9 кг)

## BUG-3192

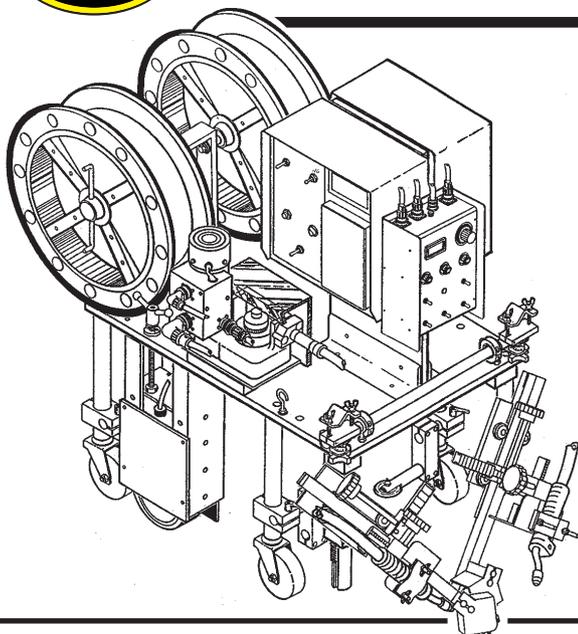
Как указано выше за исключ. 240 В АС.

- |   |          |                            |
|---|----------|----------------------------|
| 1 | BUG-3282 | Панель управления 240 В АС |
|---|----------|----------------------------|





## Сварочный аппарат Stiffener с фидерами Lincoln



размер проволоки

вес катушки

При заказе укажите  
размер проволоки и  
вес катушки.

### BUG-3200-XX-XX\*

Сварочный аппарат Stiffener / сварка с  
флюсовым сердечником 120 В AC/50-60/1

Включает:

- 1 Сварочный аппарат STIFFENER с фидерами
- 2 Пистолета и кабельных устройства
- 1 Комплект запасных частей
- 2 Барабана в сборе

BUG-3202-XX-XX\* Как указано выше за исключ. 240 В AC/50-60/1

Вес набора нетто 264 ф. (120 кг) [без проволоки]

Вес набора с упаковкой 550 ф. (249.48 кг) [без проволоки]

\* Доступный размер проволоки: .068, 5/64, 3/32, 7/64, и .120"

### BUG-3180-XX-XX\*

Сварочный аппарат Stiffener/MIG/MAG/сварка с флюсовым  
сердечником в газовой среде 120 В AC/50-60/1

Включает:

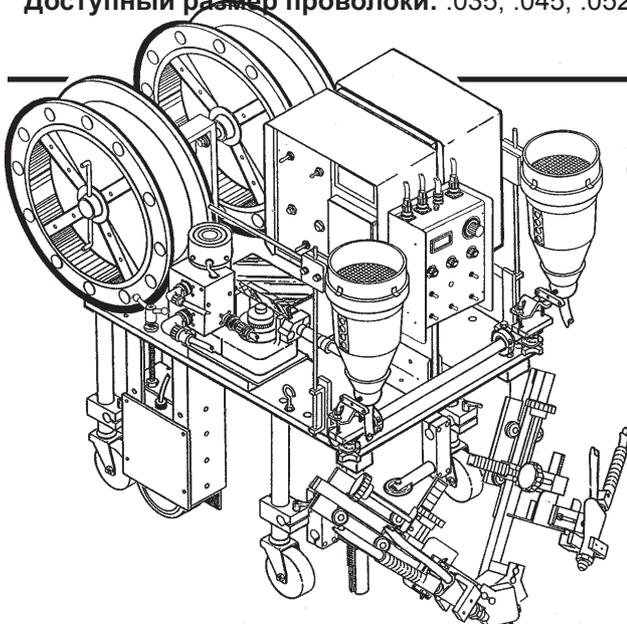
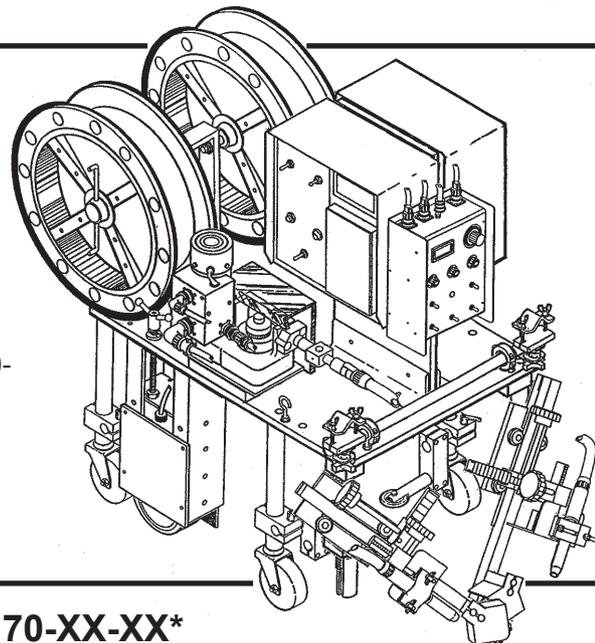
- 1 Сварочный аппарат STIFFENER с фидерами
- 2 Пистолета и кабельных устройства
- 1 Комплект запасных частей
- 2 Барабана в сборе

BUG-3182-XX-XX\* Как указано выше за исключ. 240 В AC/50-60/1

Вес набора нетто 270 ф. (123 кг) [без проволоки]

Вес набора с упаковкой 550 ф. (249.48 кг) [без проволоки]

\* Доступный размер проволоки: .035, .045, .052, и 1/16"



### BUG-3170-XX-XX\*

Сварочный аппарат Stiffener с нижней дугой 120 В AC/50-60/1

Включает:

- 1 Сварочный аппарат Stiffener с фидерами
- 2 Пистолета и кабельных устройства
- 2 Флюсовый бункер
- 2 Сопла в сборе
- 1 Комплект запасных частей
- 2 Скобы
- 2 Адаптера в сборе
- 2 Барабана в сборе

BUG-3172-XX-XX\* Как указано выше за исключ. 240 В AC/50-60/1

Вес набора нетто 300 ф. (136 кг) [без проволоки]

Вес набора с упаковкой 550 ф. (249.48 кг) [без проволоки]

\* Доступный размер проволоки: .035, .045, .052, и 1/16"