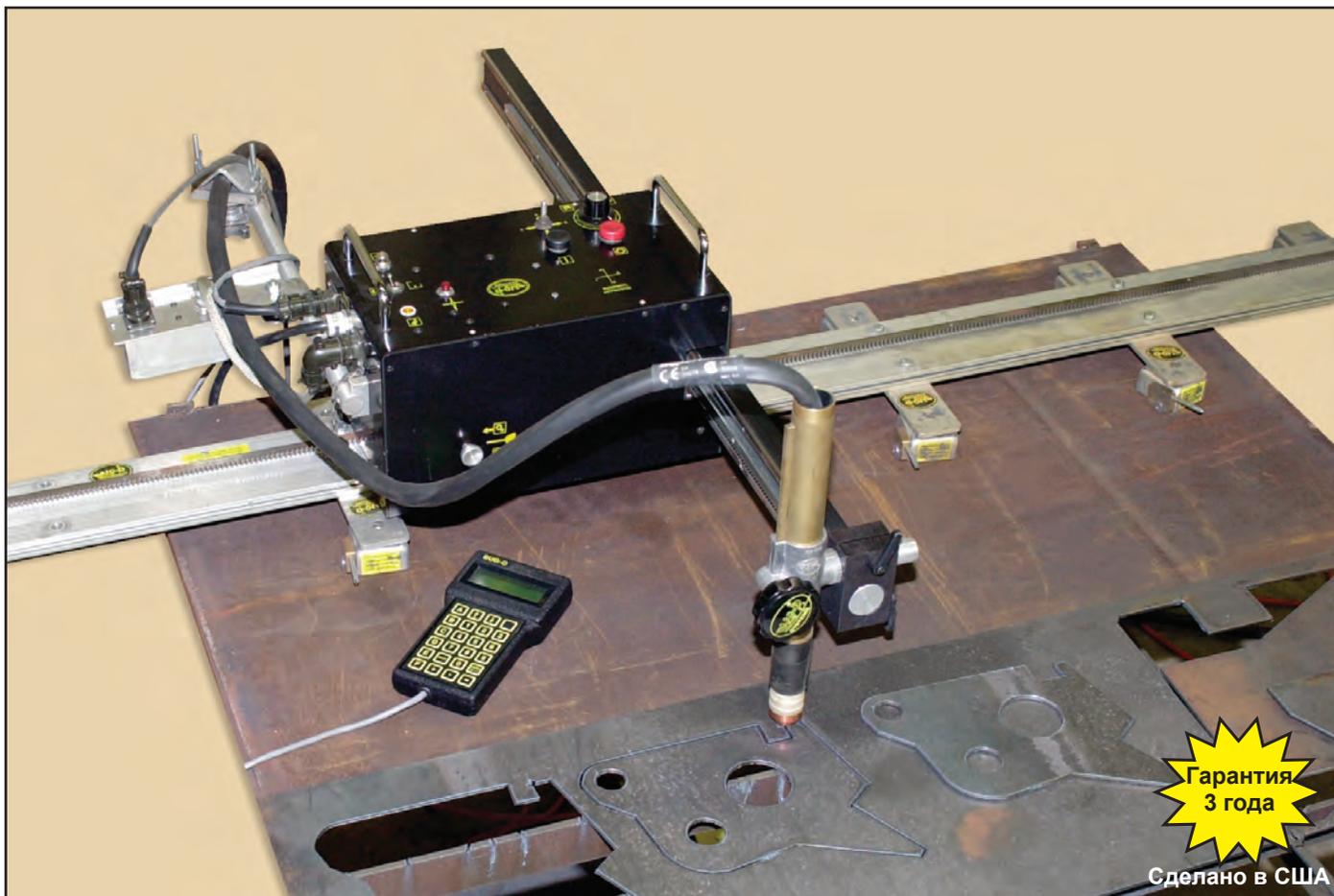




Программируемая обрезная машина

Вырежет практически любую форму, сварит любой узор, быстро и легко, в любом положении....



Программируемая обрезная машина BUG-6150 - простой в использовании двухосевой аппарат, который можно запрограммировать для получения любого контура или рисунка при сварке или резке. Портативный терминал, поставляемый вместе с машиной, используется для программирования необходимой формы и последовательности операций. Позволяет программировать не только функции, передвижения, но также повторы, пуски, остановки, задержки и ускоренный ход. 20 программ могут храниться одновременно в памяти устройства.

Для любого IBM-совместимого компьютера доступна дополнительное программное обеспечение. С помощью которого вы можете выбрать предварительно запрограммированные фигуры или создать свои собственные фигуры и хранить любое их количество на диске. Выбранные формы затем могут быть загружены в машину по мере необходимости.

Программируемая обрезная машина компактна и легка и может перемещаться по промышленному объекту. Она фиксируется мощными постоянными магнитами или вакуумными чашками в зависимости от рабочего материала. Это позволяет использовать машину с низкими затратами на обработку заготовок.

Защищено действующим патентом



BUG-O SYSTEMS
A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION



280 TECHNOLOGY DRIVE
ТЕЛ: 1-412-331-1776

CANONSBURG, PENNSYLVANIA 15317-9564 USA
<http://www.bugo.com> ФАКС: 1-412-331-0383



Программируемая обрезающая машина

Программируемый обрезной комплект представляет собой двухосевую машину, которая работает по траектории, горелка крепится на моторизованной крестовине. Он может использоваться для пламенной или плазменной резки или сварки различных форм, которые запрограммированы и хранятся в памяти.

Аппарат имеет емкость памяти для 20 различных программных форм. В любое время один из этих номеров форм выбирается как активный и остается активным, даже когда отключено питание, до тех пор пока номер формы не будет изменен оператором машины.

Программирование выполняется с помощью прилагаемого портативного пульта. Пульт в любое время можно подключить к разъему на задней панели устройства или отсоединить его. Пульт не нужен для запуска машины после окончания программирования.

Формы и шаблоны создаются с использованием сегментов. Для этого выберите тип сегмента, определите, в каком квадранте он находится, - введите его в пульт. Любая форма может иметь до 50 сегментов. Другие функции, такие как сварка / кислород, включение / выключение, временная задержка или повторение фигуры несколько раз, также считаются как один сегмент, в случае если они используются.

Функции пульта управления:

Операцию программирования выбирают нажатием клавиш А, В, С, D или Е.

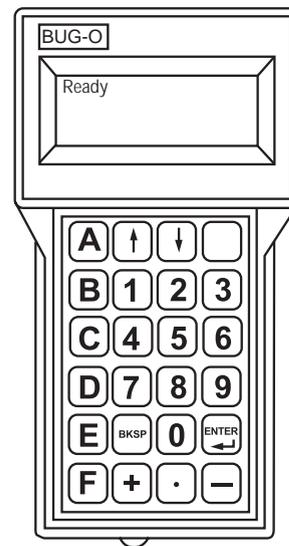
А: ВСЕ СЕГМЕНТЫ; ввод данных для новой формы состоит из общего количества сегментов и данных для каждого сегмента.

В: СЕГМЕНТ ПРОГРАММЫ; нажмите В на пульте, чтобы перепрограммировать один сегмент. Это необходимо при наличии ошибки в данных только для одного сегмента, вся форма не требует повторного ввода.

С: ИЗМЕНИТЬ НОМЕР ФОРМЫ; нажмите С на пульте, чтобы изменить текущий номер формы. Программа переключается на новый номер в памяти, и другую форму.

D: ДАННЫЕ КОНТУРА; нажмите D, чтобы отобразить данные для текущего контура. На дисплее пульта отображается общее количество сегментов и данные для каждого сегмента по одному при каждом нажатии кнопки ввода.

Е: ЗАМЕДЛЕНИЕ В КОНЦЕ СЕГМЕНТА; нажмите Е, чтобы установить значение замедления для контура, при приближении машины к концу каждого сегмента. Это полезно, когда форма имеет острые углы, для предотвращения перескока. 99 - максимальное замедление, 0 - нет замедления.



Различные типы сегментов, которые могут быть загружены в машину:

По. час. стр. 90 гр.		Часть арки по час. стр.	
Против. час. стр. 90 гр.		Часть арки прот. час. стр.	
Ось X или Y		Наклонная линия	

Другие функции, кроме приведенных выше, следующие:

Контакт сварки / соленоид Вкл. / Выкл., Пауза, Задержка, Повтор другой формы, Полный эллипс и Быстрый ход.



Программируемая обрезающая машина

Эксплуатация:

Машина находится в исходном положении, при первом подключении.

Существует 3 варианта эксплуатации (пульт не нужен для первых двух):

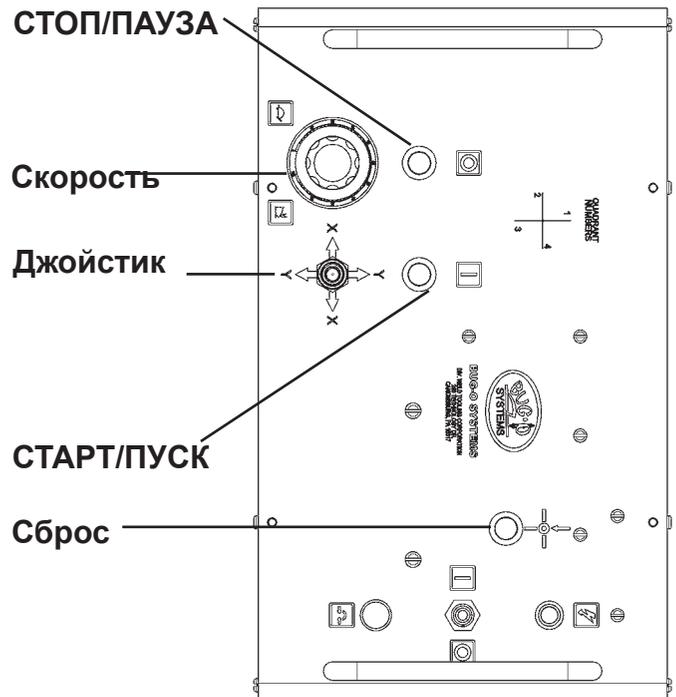
1. MOVE: Чтобы изменить исходное положение, нажмите кнопку STOP / PAUSE, переместите машину вручную в нужное положение с помощью джойстика и нажмите кнопку сброса.

2. RUN: Нажмите кнопку START / RUN, чтобы обрезать / сварить фигуру.

3. PROGRAM: для программирования требуется использование портативного пульта.

Технические характеристики

Питание:	BUG-6150	120В AC/50-60/1
	BUG-6152	240В AC/50-60/1
	BUG-6154	42В AC/50-60/1
Скорость хода:	2.5-50 д/мин (63-1250 мм/мин)	
Поперечный ход:	24" (610 мм)	
Макс. сегмент Размеры:	72" (1800 мм) в диапазоне хода	
Миним. шаг Размеры:	.01" (0.1 мм)	
Задержка:	.01 сек.	
Вес привода:	37 ф. (17 кг)	
Габариты привода:	15.0"Д x 8.25"Ш x 10.0"В (381 мм x 210 мм x 255 мм)	



Компьютерное ПО

Программируемый обрезающий комплект.

Машина может быть запрограммирована с компьютера, с использованием одного из двух программных пакетов, описанных ниже. Формы могут создаваться в автономном режиме и при необходимости загружаться в устройство. Для подключения к последовательному порту компьютера предоставляется кабель.

1. ПК Опция / BUG-6140.

Выполняется под Windows и позволяет:

- Создавать фигуры на компьютере.
- Сохранять любое количество фигур на диске и извлекать их при необходимости.
- Просматривать запрограммированные формы на экране, помогает проверять программу.
- Загружать запрограммированные фигуры с компьютера на машину.

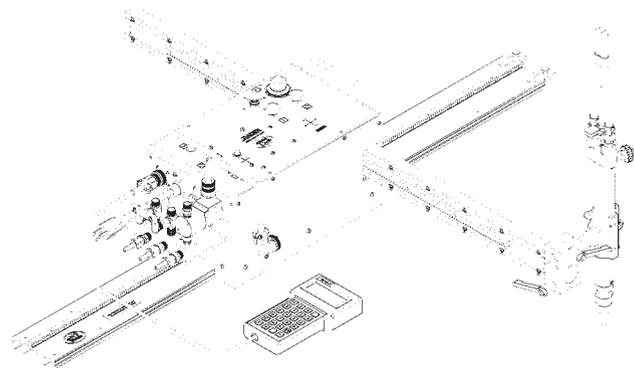
2. Интерфейс BUG-6240 CAD.

Это полный пакет, включающий как ПК Опцию, так и DeskCNC. Это позволит вам преобразовывать 2-мерные САПР чертежи в файлы Shape, которые вы можете напрямую загрузить в машину.

- DeskCNC используется для изменения 2-мерных САПР рисунков (.DXF-файлов) и создания траекторий
- Траектории сохраняются как файл формы, используя DeskCNC
- Файл формы может быть загружен в ПК Опцию для легкой интеграции с обрезающей машиной



Программируемая обрезная машина



BUG-6200
OXY-FUEL

Программируемый обрезной комплект

Включает:
1 BUG-6150

Обрезной набор 120В AC/50-60/1

1 BUG-6090
1 BUG-6155

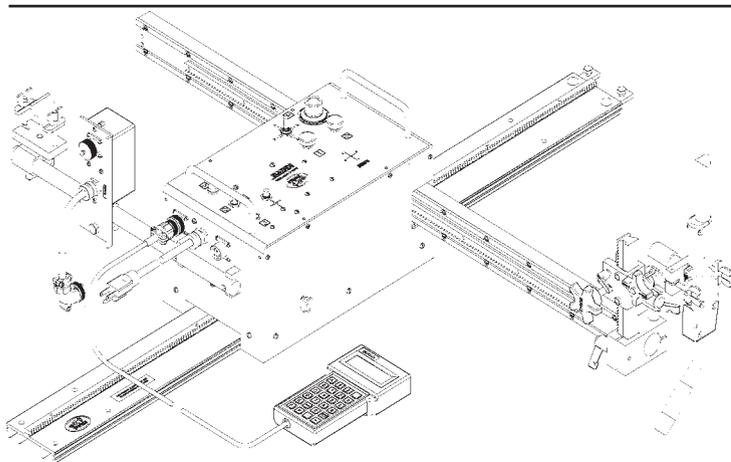
Программируемая обрезная машина
и портативный терминал 2.5-50 д/мин (63-1250 мм/мин)

BUG-6202

Коллектор с/соленоидом 120 В AC
Обрезная группа

BUG-6204

Программируемый обрезной комплект
Обрезной набор 240В AC/50-60/1
Программируемый обрезной комплект
Обрезной набор 42В AC/50-60/1



BUG-6201

Программируемый сварной комплект
Сварочный набор 120В AC/50-60/1

Включает:
1 BUG-6150

Программируемая обрезная машина
и портативный терминал 2.5-50 д/мин (63-1250 мм/мин)

1 BUG-6080

Релейная коробка с анкером кабеля
[Дуга Вкл/Выкл]

1 BUG-6145

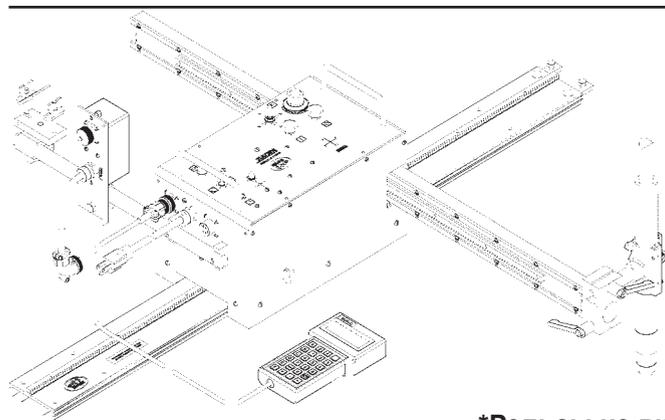
Сварочная группа

BUG-6203

Программируемый обрезной комплект
Сварочный набор 240В AC/50-60/1

BUG-6205

Программируемый обрезной комплект
Сварочный набор 42В AC/50-60/1



BUG-6210

Программируемый обрезной комплект
ПЛАЗМЕННЫЙ ОБРЕЗНОЙ НАБОР 120В AC/50-60/1

Включает:
1 BUG-6150-E

Программируемый обрезной комплект и
портативный терминал.
4-80 д/мин (100-2000 мм/мин)

1 BUG-6080

Релейная коробка с анкером кабеля
(Дуга Вкл/Выкл)

1 BUG-6155

Обрезная группа

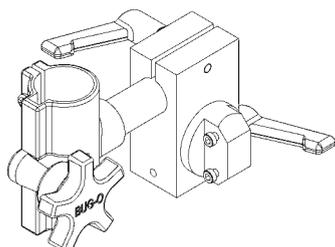
BUG-6212

Программируемый обрезной комплект
240В AC/50-60/1

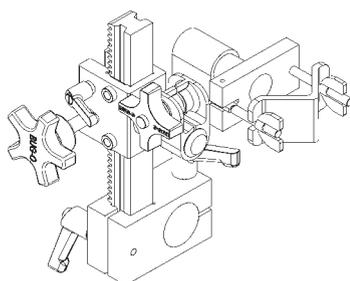
BUG-6214

Программируемый обрезной комплект
42В AC/50-60/1

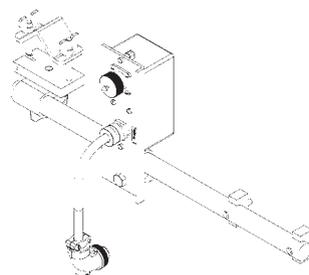
***Рельсы не включены в комплект.**



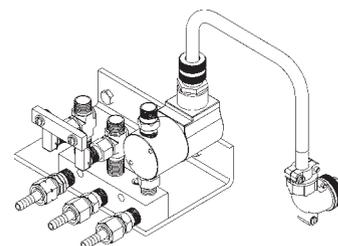
BUG-6155 Обрезная группа



BUG-6145 Сварочная группа



BUG-6080 Релейная
коробка с/анкером кабеля



BUG-6090
Обрезная приставка с
соленоидом 120В AC