

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ПРИВОДА

Полнофункциональные решения для автоматизации резки и сварки, гибкие и точные!

Мощный аппарат, позволяющий оператору использовать его для различных работ.



Bug-O Systems

Автоматические системы резки и сварки

Bug-O Системс руководствуется честностью, честью и этикой в обслуживании наших клиентов и во всем, что мы делаем.

412-331-1776 www.bugo.com

MADE IN

U. S. A.

3 Года
гарантии





Модульная Система Привода

Модульная система привода является единственным известным устройством, позволяющим пользователю настраивать один аппарат для различных автоматизированных применений, как сейчас, так и в будущем!

Система создавалась с учетом будущих разработок, что позволяет легко модернизировать ее модульные компоненты. По мере внедрения завтрашних технологий, модульная система привода может быть модернизирована, чтобы использовать новые возможности по мере их совершенствования. Другие системы могут устареть, модульная система привода останется «самой современной» в области управления приводом!

Ведущий привод имеет двигатель с высоким крутящим моментом и низкой инерцией для точных остановок и запусков и специальный отказоустойчивый тормоз трехкратно превосходящий усилие двигателя. Устройство оснащено защитой от перегрузки двигателя, которая отключает двигатель и включает тормоз, когда аппарат перегружен. Кроме того, привод оснащен замкнутым контуром регулирования скорости для регулируемого, повторяемого управления критическими параметрами сварки или резки, и замкнутым контуром управления положением для предотвращения сползания.



Модуль Ведущего Привода

В основе модульной системы лежит модуль ведущего привода, в котором размещены двигатель, плата управления скоростью, блок питания и сцепление, что позволяет быстро выполнять ручное позиционирование каретки в любом месте дорожки. Устройство работает со скоростью 2-120 дюймов/мин (51-3048 мм/мин), с вертикальным усилием 60 фунтов (27 кг) и горизонтальным усилием 100 фунтов (45 кг).

Код для заказа:

MPD-1000 120 В переменного тока / 50-60 Гц

MPD-1002 240 В переменного тока / 50-60 Гц

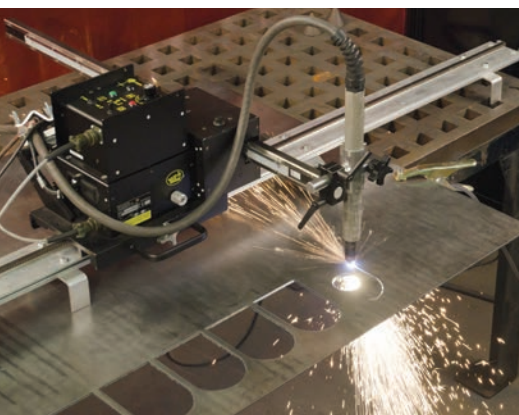
MPD-1004 42 В переменного тока / 50-60 Гц



MPD-1000
Модуль Ведущего привода

Контрольные модули

Модуль управления подключается к верхней части ведущего привода и управляет различными функциями машины. Доступны несколько модулей управления; Программируемая резка или сварка формы, прямая резка и / или сварка, прямолинейное выбивание твердосплавного материала, программируемое сшивание швов, а также возможность сварки с колебаниями.



MDS-1165 Программируемый контурный модуль

Контурный модуль MDS обеспечивает 2-х осевое, управляемое движение по контуру, во всех направлениях. Формы и контуры набираются из сегментов и обеспечивают управление движением и функциями. Движение по 2-м осям обеспечивается ведущим приводом MDS и Блоком линейных колебаний с / 40 "(101,6 см) траверсой.



Модули управления



MDS-1002

Модуль прямого управления

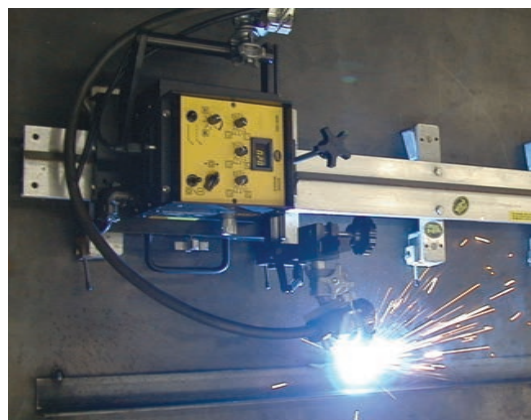
Модуль прямого управления MDS-1002 обеспечивает управление направлением и скоростью при непрерывной резке и сварке.



MDS-1003

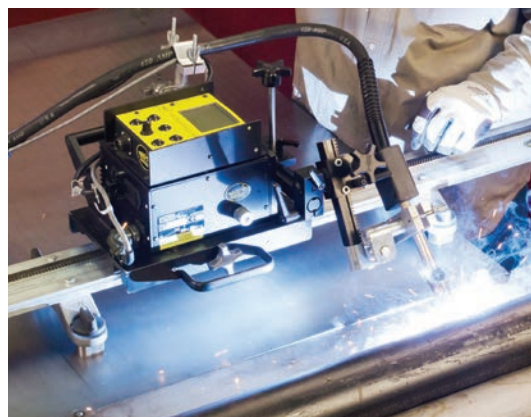
Стежковый модуль

MDS-1003 обеспечивает управление направлением и скоростью для непрерывного хода и стежкового режима с настройками перемещения, времени наплава / времени заполнения кратера.



MDS-1004 Программируемый стежковый модуль

Программируемый модуль MDS-1004 обеспечивает управление стежковой сваркой и резкой с помощью модульной системы привода. Выполняет программный стежковый шов по расстоянию, с авто остановкой и / или возвратом к началу в конце цикла, независимые таймеры для заливки. Все параметры стежка устанавливаются и отображаются на графическом дисплее. Это позволяет сохранять настройки для следующей сварки.



AGS-1002 Модуль прямоголинейного контроля выдалбливания дугой

AGS-1002 обеспечивает управление направлением и скоростью для систем AGS. Этот модуль управления взаимодействует с системой дуги, для обеспечения автоматического перемещения, при работе дуги.



Модуль управления

Модуль управления управляет блоками маятниковых или линейных колебаний и ведущим приводом. К особенностям модуля управления относятся: цифровая индикация и ручка управления для продольной скорости движения; переключатель управления трактором Вперед / Стоп / Назад; регулятор амплитуды для установки ширины колебаний от 1/8 "-2" (3-50 мм); регулирование скорости наплавки до 100 дюймов / мин (254 см / мин); элементы управления для задержек слева и справа; ручку для управления перемещением до 2 "(50 мм), с обеих сторон от центра, контакт сварки и переключатель включения / выключения питания. Один из четырех узоров сварки может быть выбран с помощью переключателя режимов, как показано на рисунке ниже. Модуль управления блоком колебаний MDS-1005-DIAL с блокирующими дисками обеспечивает выполнение всех функций MDS-1005 и обеспечивает возможность блокировки цифровых дисплеев для всех функций осциллятора.



MDS-1005 Модуль управления колеб.



MDS-1005-DIAL модуль управления колеб.

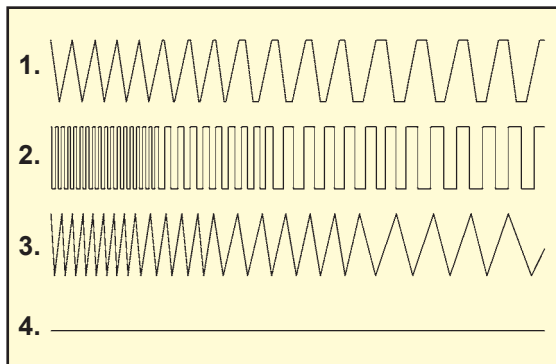
Цифровой дисплей выполняет индикацию в дюймах/мин или см/мин.

A- Скорость колебания
B- Задержка слева
C- Управление скоростью
D- Питание Вкл/Выкл

E- Цифровые показания
F- Управление движением
G- Выбор режима

H- Амплитуда
I- Задержка справа
J- Переключатель направления
K- Контакт сварки

Образцы узора:



1. RUN: В этом режиме питание на привод всегда включено, и аппарат непрерывно перемещается как во время колебания, так и при задержке. Скорость перемещения и время задержки влияют на структуру сварного шва.
2. STEP: Привод перемещается только во время задержки и останавливается во время поперечного хода генератора колебаний. Изменение скорости колебаний не влияет на структуру сварного шва, влияет лишь время задержки.
3. TRACTOR STOP ON DWELL: Привод перемещается во время колебаний; привод и генератор колебаний останавливаются во время задержки.
4. NO WEAVER: В этом режиме колебания остановлены. Включен только трактор. Этот режим используется для проходов ребер жесткости.

WPD-1100 Блок линейных колебаний

Блок линейных колебаний и модуль управления обеспечивают волновые колебания при прямолинейном движении, выполняя сварные швы шириной от 1/8 "до 2" (3-50 мм). Блок колебаний крепится болтами на передней части каретки, а модуль управления подключается к верхней части ведущего привода, как показано ниже. Блок колебаний имеет защиту от перегрузки двигателя, которая отключает двигатель, когда модуль колебаний испытывает слишком большие нагрузки.

Блок линейных колебаний

Наименование: **WPD-1100**

WPD-2100 Блок маятниковых колебаний

Блок маятниковых колебаний и модуль управления обеспечивают маятниковые движения. Этот модуль особенно полезен для нанесения угловых швов в угловом соединении. Блок маятниковых колебаний крепится болтами на передней части каретки, а модуль управления подключается к верхней части ведущего привода, как показано ниже. Блок маятниковых колебаний имеет прочный планетарный редуктор для вращения сварочного пистолета и навесного оборудования.

Блок маятниковых колебаний

Наименование: **WPD-2100**



Особенности:

Блоки Линейных / маятниковых колебаний и модуль управления включают следующие стандартные функции:

- Двигатель с высоким крутящим моментом и низкой инерцией для точного запуска и остановки.
- Высокоскоростное линейное / маятниковое нанесение материала с независимым контролем времени задержки слева и справа.
- Высокая передача, которая предотвращает перемещение траверсы при выключении устройства.
- Замкнутый контур контроля скорости для регулируемого и повторного использования критических параметров сварки.
- Замкнутый контур управления положением, для предотвращения дрейфа от центра сварного шва.
- Сцепление, для обеспечения быстрой установки или замены траверсы модуля.
- Узел крепления пистолета с регулируемой стойкой для точного позиционирования пистолета.
- Контактный выключатель ВКЛ / ВЫКЛ.



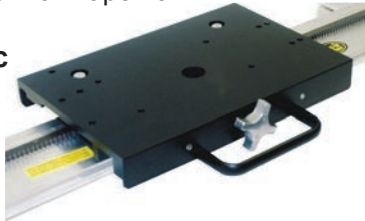
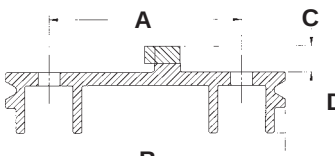
Рельсы и каретки

Алюминиевый жесткий, полугибкий рельс и каретка

MPD-1065 доступен для модульной системы привода при использовании алюминиевых жестких и полужестких рельсов BUG-O. Каретка 12" оснащена фиксирующей ручкой, которая позволяет размещать устройство в любом месте рабочей зоны.

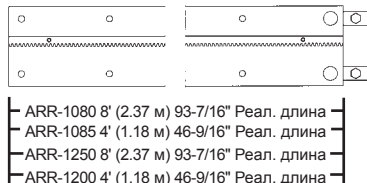
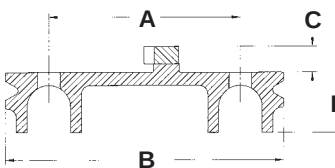
Код заказа: **MPD-1065** Съемная каретка 12" (305мм)

Прочный жесткий рельс ARR-1080 и ARR-1085



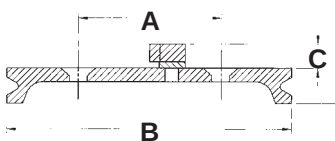
A. 2.75" (70 мм) C. 0.375" (9.5 мм)
B. 4.0" (102 мм) D. 0.875" (22 мм)

Сверхпрочный жесткий рельс ARR-1250 & ARR-1200

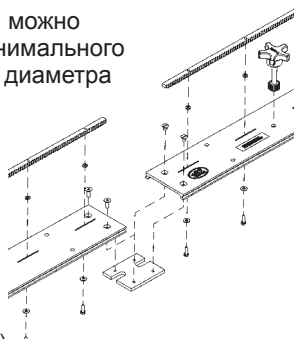


ARR-1080 8' (2.37 м) 93-7/16" Реал. длина
ARR-1085 4' (1.18 м) 46-9/16" Реал. длина
ARR-1250 8' (2.37 м) 93-7/16" Реал. длина
ARR-1200 4' (1.18 м) 46-9/16" Реал. длина

Полужесткий рельс AFR-3000 можно изгибать внутрь или наружу до минимального радиуса 15' (5,0 м) или 30' (10,0 м) диаметра без последующей деформации



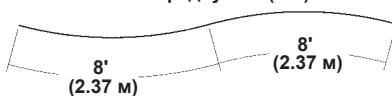
A. 2.75" (70 мм) C. 0.33" (8.5 мм)
B. 4.0" (102 мм) D. 0.500" (12.7 мм)



ВНИМАНИЕ:

Изгиб сверх пределов рекомендуемого радиуса 15'-0" (5,0 м) может привести к постоянной деформации рельса и повредить винты стойки.

Миним. радиус 15' (5 м)



Изогнутый алюминиевый жесткий рельс и каретка

Для работ, использующих модульную систему привода на Bug-O с изогнутым жестким алюминиевым рельсом, предлагается разборная каретка. Эта съемная каретка может быть размещена в любом месте пути следования и легко подстраиваться под различные рабочие диаметры.

Трубная каретка BUG-5910 на изогнутом алюминиевом жестком рельсе

Ссылка для заказа: **BUG-5910** трубная каретка

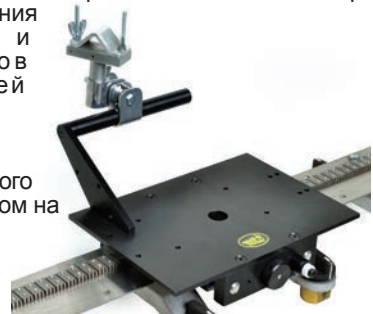


Отдельная секция
Изогнутого жесткого рельса -
BRR-1180

Максимальный изгиб
сегмента жесткого рельса
длиной 80".

Гибкий рельс и каретка

Каретки Hi-Flex предназначены для использования с модульной системой привода при эксплуатации оборудования на высокогибком рельсе Bug-O из нержавеющей стали. Каретка имеет быстросъемную систему фиксации для монтажа или снятия в любой точке рельса. Кабельный анкер используется для удержания сварочных кабелей и контактных проводов от контакта с рабочей поверхностью.



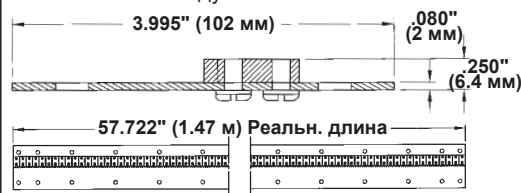
FMD-1105 каретка для гибкого рельса с/ кабельным анкером на высокогибком рельсе

Код для заказа:

FMD-1105 Drive Carriage

Высокогибкий рельс Hi-Flex (FMD) может изгибаться от прямой до радиуса 30 дюймов (760 мм) внутрь или наружу. Рельс выполнен из закаленной износостойкой нержавеющей стали со стальной стойкой. Он предназначен для использования с кареткой FMD Hi-Flex. Рельс имеет длину 57,7 дюйма (1,47 м) и может фиксироваться с помощью магнитов или вакуумных чашек. Возможна установка дополнительного элемента жесткости для сверх тяжелых, линейных работ.

FMD-1050 высокогибкий рельс без магнитного модуля

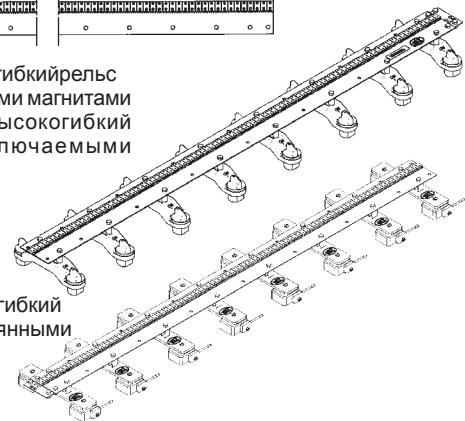


R 30" (760 мм)

R 30" (760 мм)

FMD-2170 высокогибкий рельс с/ 8-ю отключаемыми магнитами

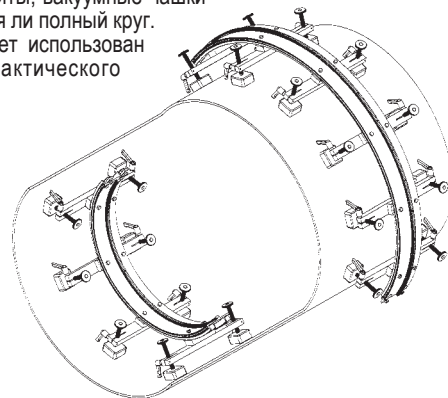
FMD-2170-НН* высокогибкий рельс с 8-ю отключаемыми магнитами



FMD-2155 высокогибкий рельс с 8-ю постоянными магнитами

Изогнутый жесткий рельс (BRR) используется для работ по кругу.

Рельс можно заказать либо в виде полного кольца, либо как отдельные секции. При заказе укажите внутренний или внешний рабочий диаметр, способ монтажа (магниты, вакуумные чашки или болты) и требуется ли полный круг. Метод крепления будет использован для определения фактического радиуса рельса.



Дополнительное оборудование

Требуется минимум шесть (6) магнитов или вакуумных чашек для каждого рельса. Рекомендуется использовать восемь (8).

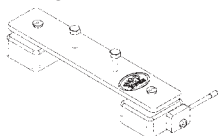
Для алюминиевого жесткого рельса

Отключаемый магнит
ARM-2010
ARM-2010-НН*
Усилие
250 ф. (113 кг)

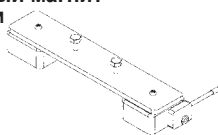


Фиксатор
ARM-2015
Используется
только с
ARM-2010 и
ARM-2010-НН

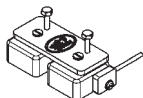
Шарнирный магнит с/
фиксатором
ARM-2325
Усилие
250 ф. (113 кг)



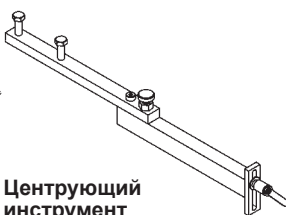
Фиксированный магнит
с/ фиксатором
ARM-2265
Усилие
200 ф. (91 кг)



Короткая
магнитная
пластина
ARM-2248
Усилие
200 ф. (91 кг)

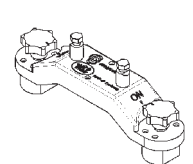


Центрующий
инструмент
ARM-1090
Для быстрого
выравнивания рельс
по шву.

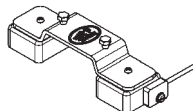


Для полужесткого рельса

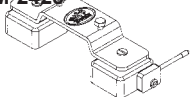
Отключаемый
магнит
AFR-2010
AFR-2010-НН*
Усилие
250 ф. (113 кг)



Фиксированный магнит
с/ фиксатором
ARM-2465
Усилие
200 ф. (91 кг)



Шарнирный магнит с/
фиксатором ARM-2425
Усилие
250 ф. (113 кг)

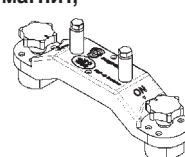


Центрующий
инструмент
AFR-1090
Для быстрого
выравнивания рельса
по шву.



Для высокогибкого рельса

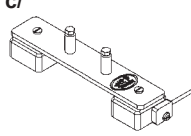
Отключаемый магнит,
Hi-Flex
FMD-2010
FMD-2010-НН*
Усилие
250 ф. (113 кг)



Фиксатор
FMD-2015
Используется
только с
ARM-2010 и
ARM-2010-НН



Hi-Flex магнит с/
фиксатором
FMD-2325
Усилие
250 ф. (113 кг)



Центрующий
инструмент

FMD-1020
Для быстрого
выравнивания рельса
по шву.



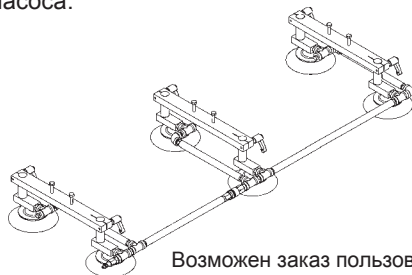
*Все XXX-2010-НН модели для высоких температур до 180°C (356°F).



На рис. сверху показана вертикальная сварка с блоком линейных колебаний и с ARM-2480 опорной стойкой с магнитами.

Вакуумная система для BRR

Для кольцевых рельсовых модулей BRR-1210-XX Вакуумные опоры могут использоваться вместо магнитов для крепления кольцевого рельса на немагнитных заготовках. Для каждой вакуумной системы поддержки требуется комплект вакуумного насоса.

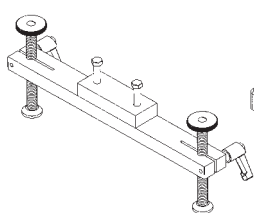


Возможен заказ пользовательских систем.

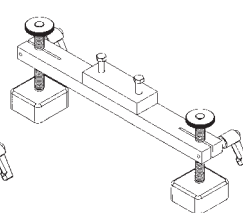
ARV-1240-20 20" (500 мм) диам. Вакуумная система
ARV-1240-27 27" (680 мм) диам. Вакуумная система
ARV-1240-34 34" (860 мм) диам. Вакуумная система
ARV-1240-41 41" (1040 мм) диам. Вакуумная система
ARV-1240-48 48" (1220 мм) диам. Вакуумная система

Опорные стойки для BRR

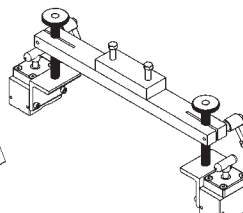
Для каждой секции кольцевого рельса требуется минимум три (3) магнитных пластины или сборки винтовых стоек.



Опорная стойка
с/ винтовыми
стойками
ARM-2380 с
диапазоном
4.5" (114.3 мм)
Также доступна
в наборе из трех
(3) ARM-2390



Опорная стойка
с/ магнитами
ARM-2480 с
диапазоном
3.5" (88.9 мм)
Также доступна
в наборе из трех
(3) ARM-2490



Опорная стойка
с/ отключ. магнитами
ARM-2580 с
диапазоном 3.5" (88.9
мм) Также доступна
в наборе из трех (3)
ARM-2590



Как создать модульную систему привода

Выберите один из вариантов ниже, соответствующий вашим запросам.

1 Рельс



FMD-1050
Высокогибкий
рельс



ARR-1080
Алюминиевый
жесткий рельс 8'
ARR-1085
Алюминиевый
жесткий рельс 4'



AFR-3000
Полугибкий
рельс



BRR-1180
Согнутый
жесткий рельс



BRR-3250-XX
Жесткий
круговой
рельс

2 Вспомогательное оборудование



FMD-1036 Вакуумные
чашки
FMD-2010 Отключаемый
магнит
FMD-2325 Шарнирный
магнит



ARM-2380 Опорная
винтовая
стойка
ARM-2480 Опорная
стойка с
Винтовыми/
магнитными
опорами
ARM-2580 Опорная
стойка
с винтами и
ножкой Mag-
square

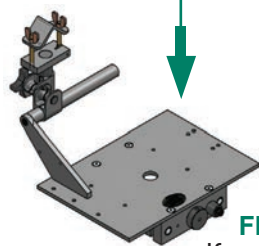


ARV-1036 Вакуумные
чашки
ARM-2010 Отключаемый
магнит
ARM-2325 Шарнирный
магнит
ARM-2265 Фикс. магнитная
пластина с
рычагом

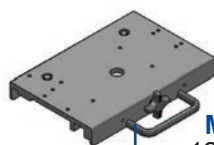


ARV-1036 Вакуумные
чашки
AFR-2010 Отключаемый
магнит
ARM-2425 Шарнирный
магнит
ARM-2465 Фикс. магнитная
пластина с
рычагом

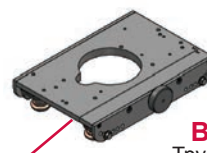
3 Каретки



FMD-1105
Каретка Hi-Flex



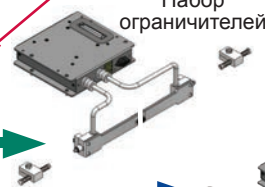
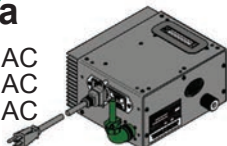
MPD-1065
12" Съёмная
каретка



BUG-5910
Трубная каретка

4 Модуль ведущего привода

MPD-1000 120 В AC
MPD-1002 240 В AC
MPD-1004 42 В AC



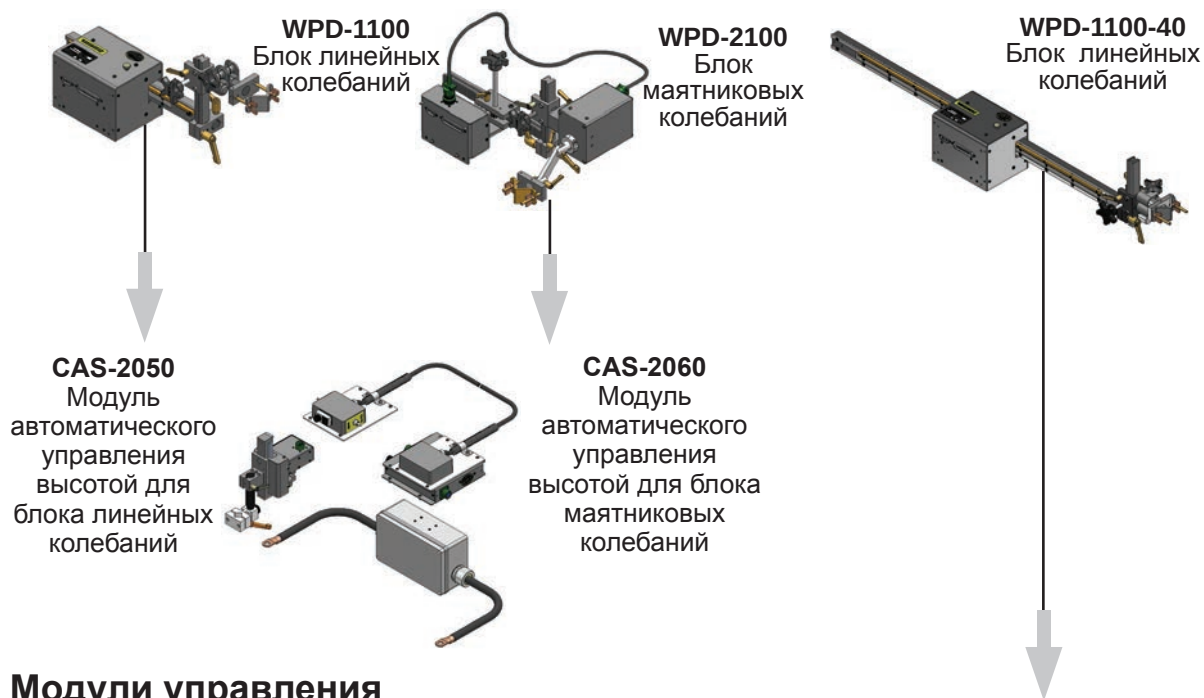
FMD-1045
Набор
ограничителей

MDS-1055
Набор
ограничителей

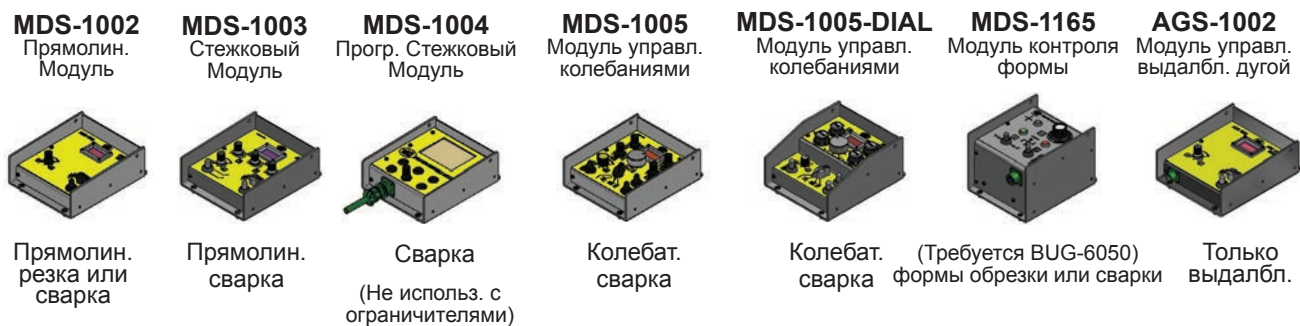
5 Прямолинейная резка, сварка и выдалбливание дугой



6 Модули колебаний



7 Модули управления



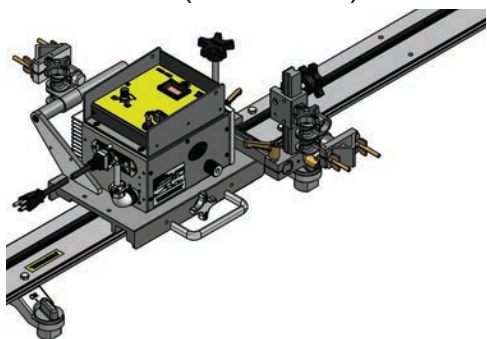
MDS-1060-XX
Кабель дистанц.
управления
(XX = Длина кабеля)



Посетите www.bugo.com
где можно посмотреть,
как
"Создать Bug"

MDS / Прямолинейный / Сварочный набор

MDS-4000 (120 В AC)



Кол.во	Зав.ном	Описание
6	ARM-2010	Отключ. магнит
1	ARR-1080	Н. Д. Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
1	ARR-1085	Н. Д. Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
1	MDS-1002	Модуль прямол. управл.
1	MDS-1040	Свароч. опорн. группа
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)

MDS-4002 (240 В AC)

Как и MDS-4000 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

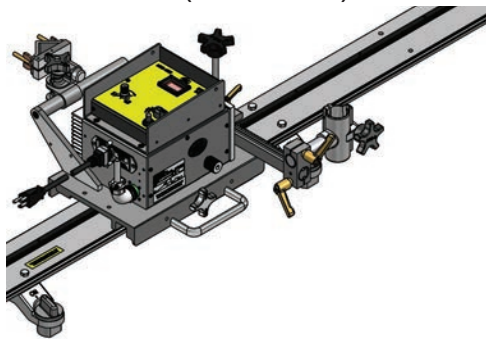
MDS-4004 (42 В AC)

Как и MDS-4000 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / Прямолинейный / Набор плазменной резки

MDS-4100 (120 В AC)



6	ARM-2010	Отключ. магнит
1	ARR-1080	Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
1	ARR-1085	Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
1	MDS-1002	Модуль прямол. управл.
1	MDS-1050	Обрезная опорная группа
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)

MDS-4102 (240 В AC)

Как и MDS-4100 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

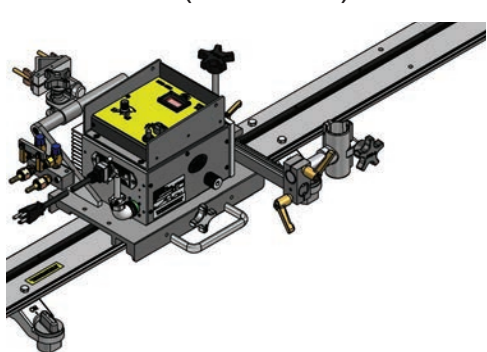
MDS-4104 (42 В AC)

Как и MDS-4100 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / Прямолинейный / Набор кислородно топливной резки

MDS-4150 (120 В AC)



6	ARM-2010	Отключ. магнит
1	ARR-1080	Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
1	ARR-1085	Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
1	CIR-1010-3	Двойной шланг, 32" (812 мм)
1	MDS-1002	Модуль прямол. управл.
1	MDS-1050	Обрезная опорная группа
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)
1	MPD-3025	Быстродейств.коллектор, Двойной шланг

MDS-4152 (240 В AC)

Как и MDS-4150 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

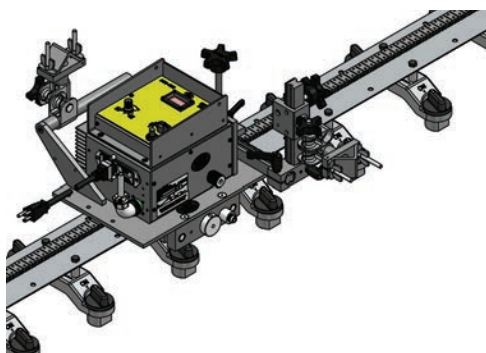
MDS-4154 (42 В AC)

Как и MDS-4150 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / HI-FLEX / Сварочный набор

FMD-4000 (120 В AC)



Кол.во	Зав.ном	Описание
2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 Отключ. магнитами
1	MDS-1002	Модуль прямол. управл.
1	MDS-1040	Свароч. опорн. группа
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	FMD-1105	Hi-Flex каретка с/ анкером кабеля

FMD-4002 (240 В AC)

Как и FMD-4000 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

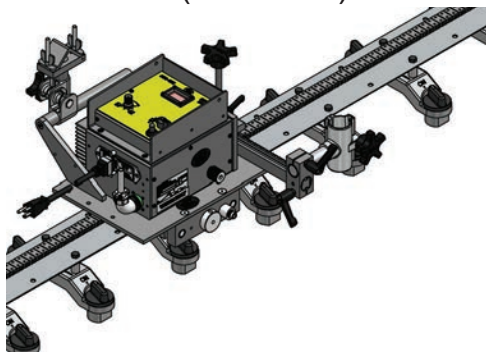
FMD-4004 (42 В AC)

Как и FMD-4000 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод 42, VAC
---	----------	------------------------

MDS / HI-FLEX / Набор плазменной резки

FMD-4100 (120 В AC)



2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 Отключ. магнитами
1	MDS-1002	Модуль прямолин. управл.
1	MDS-1050	Обрезная опорная группа
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	FMD-1105	Hi-Flex каретка с/ анкером кабеля

FMD-4102 (240 В AC)

Как и FMD-4100 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

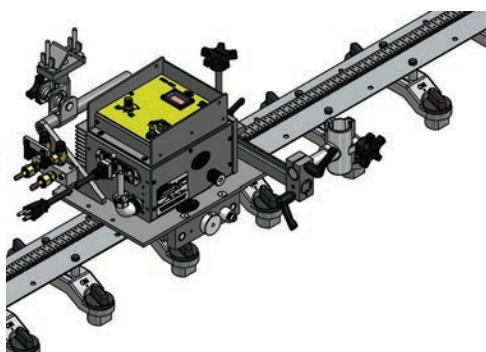
FMD-4104 (42 В AC)

Как и FMD-4100 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / HI-FLEX / Набор кислородно топливной резки

FMD-4150 (120 В AC)



2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 Отключ. магнитами
1	CIR-1010-3	Двойной шланг, 32" (812 мм)
1	MDS-1002	Модуль прямолин. управл.
1	MDS-1050	Обрезная опорная группа
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	FMD-1105	Hi-Flex каретка с/ анкером кабеля
1	MDS-3025	Быстрод.коллектор, двойной шланг

FMD-4152 (240 В AC)

Как и FMD-4150 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

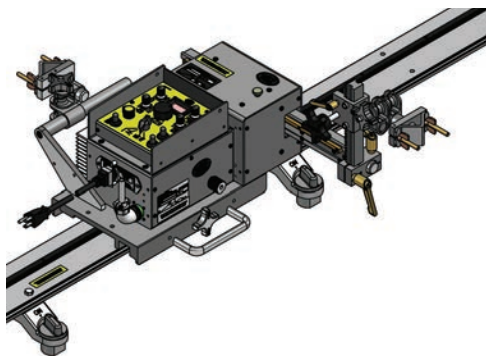
FMD-4154 (42 В AC)

Как и FMD-4150 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / Прямолинейный / Линейные колебания

MDS-4200 (120 В AC)



Кол.во	Зав.ном	Описание
6	ARM-2010	Отключ. магнит
1	ARR-1080	Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
1	ARR-1085	Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
1	MDS-1005	Модуль управления
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)
1	WPD-1100	Модуль линейн. колеб.

MDS-4202 (240 В AC)

Как и MDS-4200 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

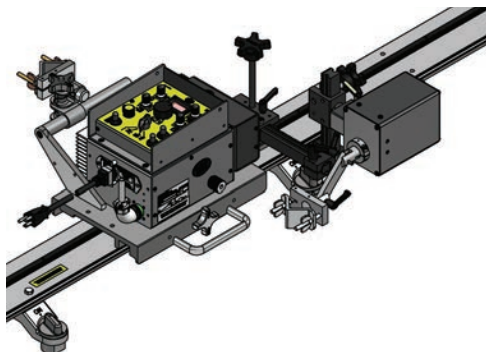
MDS-4204 (42 В AC)

Как и MDS-4200 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / Прямолинейный / Маятниковые колебания

MDS-4300 (120 В AC)



6	ARM-2010	Отключ. магнит
1	ARR-1080	Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
1	ARR-1085	Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
1	MDS-1005	Модуль управления
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)
1	WPD-2100	Маятниковый модуль

MDS-4302 (240 В AC)

Как и MDS-4300 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

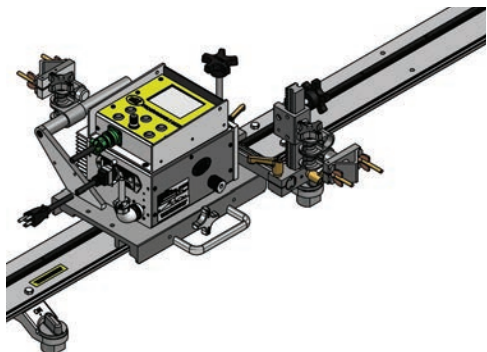
MDS-4304 (42 В AC)

Как и MDS-4300 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / Прямолинейный / Программируемый стежок

MDS-4400 (120 В AC)



6	ARM-2010	Отключ. магнит
1	ARR-1080	Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
1	ARR-1085	Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
1	MDS-1004	Программный модуль
1	MDS-1040	Свароч. опорн. группа
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)

MDS-4402 (240 В AC)

Как и MDS-4400 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

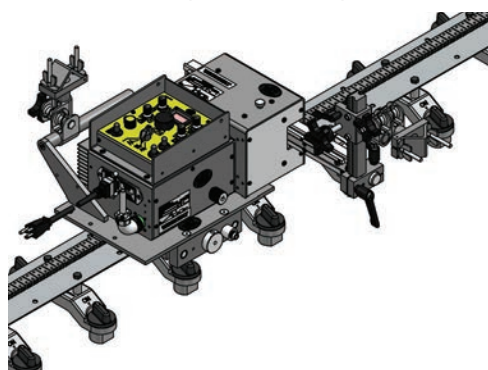
MDS-4404 (42 В AC)

Как и MDS-4400 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / HI-FLEX / Линейные колебания

FMD-4200 (120 В AC)



<u>Кол.во</u>	<u>Зав.ном</u>	<u>Описание</u>
2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 отключ. магнитами
1	MDS-1005	Модуль управления
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	FMD-1105	Hi-Flex каретка с/ анкером кабеля
1	WPD-1100	Модуль линейн. колеб.

FMD-4202 (240 В AC)

Как и FMD-4200 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод 240, VAC
---	----------	-------------------------

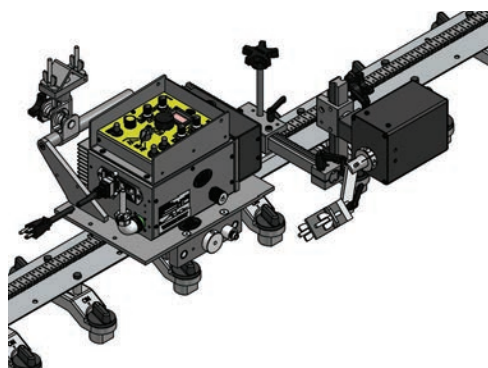
FMD-4204 (42 В AC)

Как и FMD-4200 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод 42, VAC
---	----------	------------------------

MDS / HI-FLEX / Маятниковый модуль

FMD-4300 (120 В AC)



2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 отключ. магнитами
1	MDS-1005	Модуль управления
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	FMD-1105	Hi-Flex каретка с/ анкером кабеля
1	WPD-2100	Маятниковый модуль

FMD-4302 (240 В AC)

Как и FMD-4300 исключая:

1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

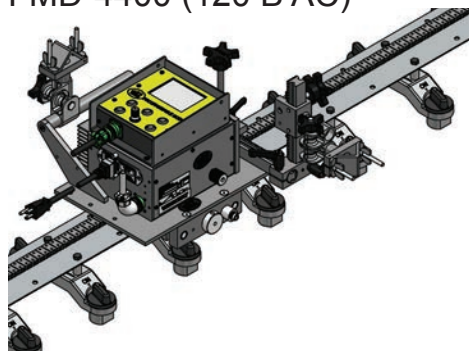
FMD-4304 (42 В AC)

Как и FMD-4300 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / HI-FLEX / Программируемый стежок

FMD-4400 (120 В AC)



2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 отключ. магнитами
1	MDS-1004	Программный модуль
1	MDS-1040	Свароч. опорн. группа
1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
1	FMD-1105	Hi-Flex каретка с/ анкером кабеля

FMD-4402 (240 В AC)

Как и FMD-4400 исключая:

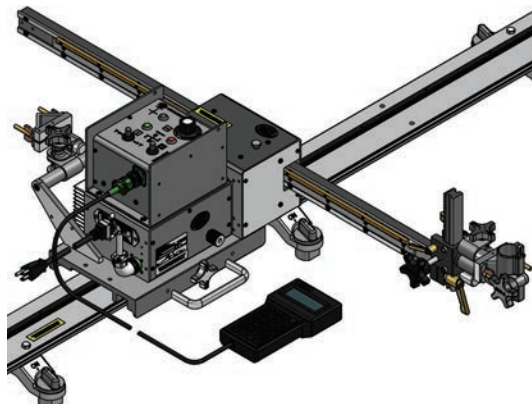
1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

FMD-4404 (42 В AC)

Как и FMD-4400 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / Прямолинейный / Программируемая плазменная резка / Сварочный набор MDS-4500 (120 В AC)

	Кол.во	Зав.ном	Описание
	6	ARM-2010	Отключ. магнит
	1	ARR-1080	Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
	1	ARR-1085	Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
	1	BUG-5188	Держатель горелки
	1	BUG-6050	Ручной терминал
	1	MDS-1165	Модуль управления контуром
	1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
	1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
	1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
	1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)
	1	WPD-1100-40	Модуль лин. колеб. с/ 40" (1 м) стержнем

MDS-4502 (240 В AC)

Как и MDS-4500 исключая:

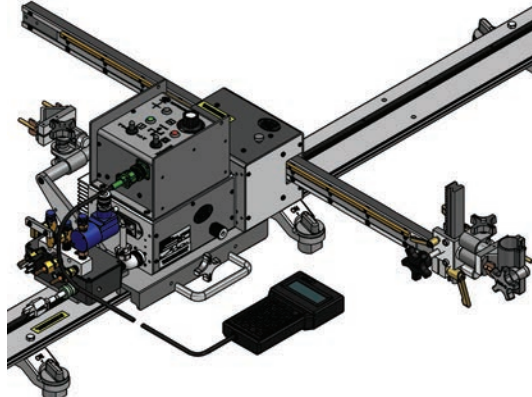
1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

MDS-4504 (42 В AC)

Как и MDS-4500 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / Прямолинейный / Набор для программируемой кислородной резки MDS-4550 (120 В AC)

	6	ARM-2010	Отключ. магнит
	1	ARR-1080	Алюмин. жесткий рельс 8' (2.37 м)
	1	ARR-1085	Алюмин. жесткий рельс 4' (1.18 м)
	1	BUG-5188	Держатель горелки
	1	BUG-6050	Ручной терминал
	1	MDS-1165	Модуль управления контуром
	1	MDS-1170	120 В AC MDS Набор соленоидов
	1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
	1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
	1	MPD-1065	Съемная каретка 12" (305 мм)
	1	WPD-1100-40	Модуль лин. колеб. с/ 40" (1 м) стержнем

MDS-4552 (240 В AC)

Как и MDS-4550 исключая:

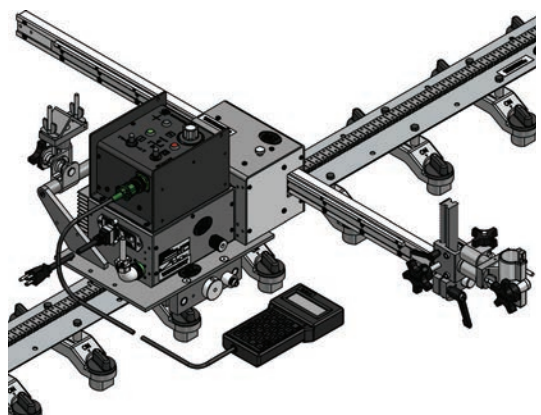
1	MDS-1172	240 В AC MDS Набор соленоидов
1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC

MDS-4554 (42 В AC)

Как и MDS-4550 исключая:

1	MDS-1174	42 В AC MDS Набор соленоидов
1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC

MDS / HI-FLEX / Программируемая плазменная резка / Сварочный набор FMD-4500 (120 В AC)

	Кол.во	Зав.ном	Описание
	2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 отключ. магнитами
	1	BUG-5188	Держатель горелки
	1	BUG-6050	Ручной терминал
	1	MDS-1165	Модуль управления контуром
	1	MDS-1085-25	Контак. свар. кабель 25' (7.6 м)
	1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
	1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
	1	FMD-1105	Hi-Flex каретка
	1	WPD-1100-40	Модуль лин. колеб. с/ 40" (1 м) стержнем

FMD-4502 (240 В AC)

Как и FMD-4500 исключая:

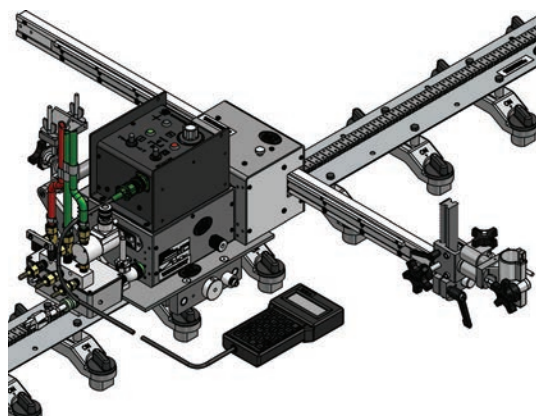
1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC
---	----------	--------------------------

FMD-4504 (42 В AC)

Как и FM-4500 исключая:

1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC
---	----------	-------------------------

MDS / HI-FLEX / Программируемая кислороднотопливная резка FMD-4550 (120 В AC)

	2	FMD-2170	Высокогибкий рельс с (8) FMD-2010 Отключ. магнитами
	1	BUG-5188	Держатель горелки
	1	BUG-6050	Ручной терминал
	1	MDS-1165	Модуль управления контуром
	1	MDS-1170	120 В AC MDS Набор соленоидов
	1	MPD-1000	Ведущий привод, 120 В AC
	1	MPD-1035	Ручка с/ анкером кабеля
	1	FMD-1105	Hi-Flex каретка
	1	WPD-1100-40	Модуль лин. колеб. с/ 40" (1 м) стержнем

FMD-4552 (240 В AC)

Как и FMD-4550 исключая:

1	MDS-1172	240 В AC MDS Набор соленоидов
1	MPD-1002	Ведущий привод, 240 В AC

FMD-4554 (42 В AC)

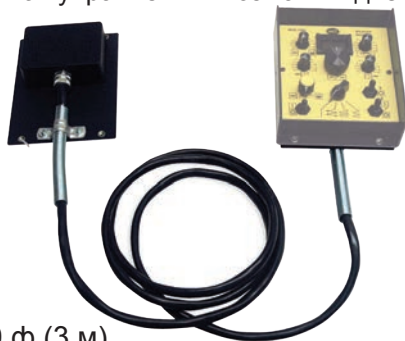
Как и FMD-4550 исключая:

1	MDS-1174	42 В AC MDS Набор соленоидов
1	MPD-1004	Ведущий привод, 42 В AC

Аксессуары

Кабель дистанционного управления

Устанавливается между ведущим приводом и модулем управления, позволяя оператору выполнять работу в ограниченном пространстве, где трудно добраться до элементов управления. Возможны две длины кабеля, как показано ниже.



Код для заказа:

MDS-1060-10 10 ф (3 м)
MDS-1060-25 25 ф (7.6 м)

Контактный сварочный кабель

Обеспечивает соединение для управления фидером проволоки от модуля управления MDS.

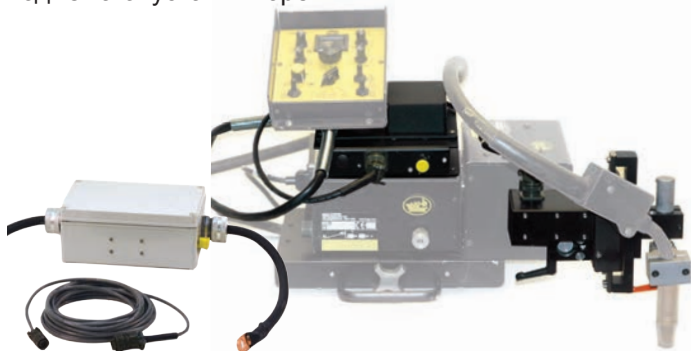
Код для заказа:

MDS-1085 10' (3.05 м)
MDS-1085-25 25' (7.62 м)
MDS-1085-50 50' (15.24 м)



Система контроля высоты

Крепится на ведущий привод и включает в себя кабель дистанционного управления. Обеспечивает авто управление высотой горелки при использовании сварочного процесса при CV процессе. Включает элементы управления для: текущего заданного значения, автоматического / ручного управления и подъема/опускания горелки.



Код для заказа:

CAS-2050 (Для WPD-1100 Модуль лин. колеб.)
CAS-2060 (Для WPD-2100 Маятниковый модуль)

Увеличенная монтажная плита

Крепится к передней части каретки для использования с двумя группами резки или сварки, жесткими опорами и т. д.

Код для заказа:

MDS-1045



Опорная группа

В модульной приводной системе есть две опорные группы горелки, одна для плазменной или кислородно-топливной резки, другая для сварки.

Обрезная опорная группа

Код для заказа: **MDS-1050**



Опорная сварочная группа

Код для заказа: **MDS-1040**



Быстродействующий коллектор

Для быстрого отключения горелки и устранения напряжения шланга.

Код для заказа:

MDS-3025 Двойной шланг
MDS-9898 3-й шланг

Набор шлангов:

CIR-1010-3 Двойной шланг
MUG-1119-32 3-й шланг



Универсальный набор ограничителей

Устанавливается между ведущим приводом и любым модулем управления. Этот набор ограничителей добавляет возможность циклического перехода от ограничения к остановке на ограничителе или быстрому возврату. Поддерживаются все существующие функции модулей управления.



Код для заказа:

MDS-1055 Для жесткого рельса
FMD-1045 Для высокогибк. рельса (не показан)

Ручка с анкером кабеля

Удерживает сварочные кабели и контактные провода от контакта с заготовкой, устраняет натяжение.

Код для заказа:

MPD-1035

