

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

GO-FER® IV

Пожалуйста впишите информацию о вашем оборудовании в соответствующие строки. Эту информацию можно найти на именной табличке оборудования.

Номер модели _____

Серийный номер _____

Дата покупки _____

Всякий раз, когда вы запрашиваете запасные части или информацию об этом оборудовании, всегда указывайте данные, которые вы записали выше.

LIT-GO-FER4-RUS-IPM-0417

Bug-O Системс руководствуется честностью,
честью и этикой в обслуживании наших
клиентов и во всем, что мы делаем.



BUG-O SYSTEMS

A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION



280 TECHNOLOGY DRIVE CANONSBURG, PENNSYLVANIA 15317-9564 USA
ТЕЛ: 412-331-1776 <http://www.bugo.com> ФАКС: 412-331-0383

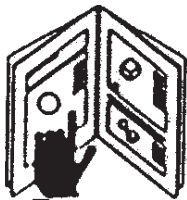
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ЗАЩИТИТЕ СЕБЯ И ОКРУЖАЮЩИХ ОТ СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ И УГРОЗЫ СМЕРТИ. ДЕРЖИТЕ УСТРОЙСТВО ВНЕ ДОСТИГАЕМОСТИ ДЕТЕЙ. УБЕДИТЕСЬ ЧТО ПРОЦЕДУРЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ПРОВОДЯТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



ПОРАЖЕНИЕ ЭЛ. ТОКОМ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СМЕРТИ.

- 1) Оборудование не является водонепроницаемым. Использование устройства во влажной среде может привести к серьезным травмам. Не прикасайтесь к оборудованию находящемуся на влажной среде.
- 2) Неиспользуемые разъемы находятся под напряжением. Всегда закрывайте неиспользуемые разъемы защитными панелями. Эксплуатация устройства без применения защитных панелей может привести к травмам.
- 3) Никогда не разбирайте оборудование не отсоединив кабель питания от сети, это может привести к травмам.
- 4) Проверьте подключения питания и приведите их в соответствии с местными правилами подключения электрических устройств. Если таковые отсутствуют, используйте международные требования IEC (International Electric code 950).
- 5) Никогда не отсоединяйте заземление кабеля питания оборудования. Убедитесь, что оборудование заземлено в соответствии со всеми применимыми местными и национальными электрическими стандартами безопасности. В противном случае, используйте код IEC (International Electric Code 950).



Прочтите инструкцию

Перед установкой и использованием оборудования внимательно прочтите инструкцию.



ВОЗМОЖНОСТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- 1) Не подключайте кабель питания не убедившись что оборудование отключено (OFF) и поданное напряжение соответствует требованиям оборудования, в противном случае может произойти повреждение оборудования.
- 2) Перед подачей напряжения всегда проверяйте сцепление шестерни и колес, иначе может произойти повреждение оборудования.
- 3) Не оставляйте оборудование без присмотра.
- 4) Убирайте оборудование с рабочей площадки и храните его в безопасном месте, в тех случаях, когда оно не используется.



**ПАДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ
Может привести к серьезным травмам и повреждениям**

Возможна не верная установка оборудования. Не следует находится в зоне где возможно его падение.



ДВИЖУЩИЕСЯ ЧАСТИ могут нанести серьезную травму.

1. Никогда не пытайтесь остановить шестерни без отключения питания или без применения переключателя STOP.
2. Не эксплуатируйте оборудование со снятыми защитными панелями.

ВНИМАНИЕ ВЫСОКИЕ ЧАСТОТЫ

СОБЛЮДАЙТЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПЛАЗМЕННОГО, ДУГОВОГО ИЛИ ДРУГОГО СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИСПОЛЬЗУЮЩЕГО ВЫСОКУЮ ЧАСТОТУ ДЛЯ РОЗЖИГА ДУГИ.



ВНИМАНИЕ: ВЫСОКИЕ ЧАСТОТЫ МОГУТ ВЛИЯТЬ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И, КАК СЛЕДСТВИЕ, НА КАЧЕСТВО СВАРНОГО ШВА.

Перед установкой и использованием оборудования ознакомьтесь с приведенными ниже мерами предосторожности.

Меры предосторожности:

- 1) Некоторые плазменные или сварочные кабели являются сильными источниками высокочастотных помех. **НИКОГДА** не располагайте плазменный или сварочный кабель поверх органов управления машины.
- 2) Всегда разделяйте концы плазменных или сварочных кабелей от кабелей установки. Например, концы проводов плазменного или сварочного кабеля **НИКОГДА** не должны быть связаны с кабелем подвесного пульта управления или кабелем питания устройства. Максимально разнесите кабели машины и плазменные или сварочные кабели.
- 3) Строго соблюдайте правила заземления, плазменной или сварочной установок. **ПРИМЕЧАНИЕ.** Некоторые плазменные и сварочные агрегаты производят исключительно большое количество высокочастотных помех. В этих случаях необходимо, чтобы заземляющий стержень углублялся в землю в пределах шести футов (2 метра) от плазменной или сварочной установки, так чтобы он был совместим с автоматическим процессом резки или сварки.
- 4) Если высокая частота создается с использованием искрового промежутка, отрегулируйте точки так, чтобы промежуток был как можно меньше. Чем больше промежуток, тем выше напряжение и выше помехи.
- 5) Некоторые плазменные или сварочные устройства будут создавать высокочастотные помехи в линии электропитания переменного тока. При необходимости используйте отдельные линии электропитания для питания плазменного или сварочного оборудования. Не подключайте их к одному и тому же источнику питания.
- 6) Высокочастотный шум может проникать в установку по проводам удаленного контактора источника питания плазмы или сварки. Некоторые источники питания плазмы и сварки могут создавать шумовые помехи до нескольких тысяч вольт. Эти источники не совместимы с автоматическим оборудованием для резки и сварки. Не рекомендуется подключать кабели удаленного контактора на этих плазменных или сварочных источниках питания. Альтернативным решением является покупка отдельного изолирующего устройства удаленного контактора.

GO-FER® IV ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Содержание

<u>СТР.</u>	
5	Введение / Особенности
6	Технические данные / Размеры
7	Руководство по эксплуатации / Настройка
8	GOF-4001, GOF-4003 / Покомпонентный вид / список запасных частей
9	GO-FER® IV / Схема подключения
10	GOF-4010, GOF-4012 Узел крышки / в разобр. виде / список запчастей
11	GOF-3001 Модуль каретки / В разобранном виде / Список деталей
12	BUG-1625-D Узел привода / В разобранном виде / Список деталей
12	BUG-5451 3.5 Фиксатор / В разобранном виде / Список деталей
13	BUG-5188 Модуль крепления горелки / В разобр. виде / Список деталей
13	Узел коллектора GOF-4025 / В разобранном виде / Список деталей
14-17	Аксессуары
18	SPK-GOF-4001, SPK-GOF-4003 Комплект запасных частей GO-FER® IV / Список деталей
18	Руководство по устранению неисправностей
19	Гарантия



Защищено патентом

ВВЕДЕНИЕ

GO-FER® IV - это портативный, универсальный и надежный трактор, предназначенный для всех видов работ по резке и сварке. Это все равно, что иметь один аппарат вместо трех! При резки вы можете использовать либо кислородно-топливные, либо плазменные горелки. Он также может иметь плазменный резак для поверхностной резки (строжки). GO-FER® IV можно использовать в любых положениях. Аппарат включает в себя привод с зубчатой шестерней, а колеса закреплены в V-образной канавке по бокам рельса. Эти функции позволяют перемещаться в любой плоскости, даже в перевернутом виде. (При работе в неудобных положениях требуются дополнительные магниты, и при необходимости следует использовать страховочное оборудование).

При использовании аппарата для резки по прямой и снятия фаски при помощи окси-топливной горелкой, этот аппарат имеет все необходимое, за исключением самой горелки. Держатель горелки может фиксировать любую стандартную механизированную горелку диаметром 1-3 / 8 "(35 мм) с зубчатой рейкой на 32 шага. Газовый коллектор быстрого действия, установленный на задней части аппарата, используется в качестве натяжного устройства для шлангов горелки и дает оператору возможность включать и выключать газ без необходимости перенастройки потока газа горелки. Анкер кабеля обеспечивает защиту от натяжения для шлангов и кабеля питания.

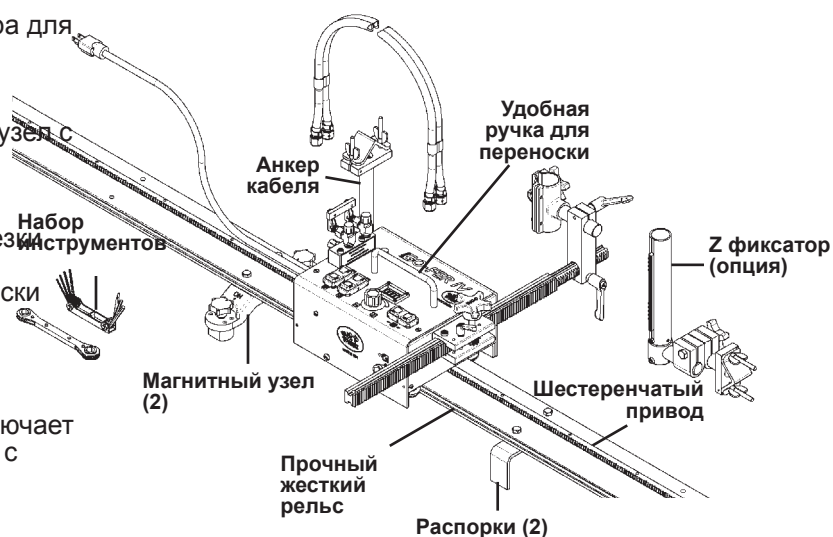
Имея широкий диапазон скорости 2,5-100 дюймов (63,5 -2540 мм / мин), GO-FER® IV идеально подходит для работы в сочетании с системой плазменной резки. GO-FER® IV включает встроенный контакторный переключатель для включения и выключения плазмы. Простая регулировка горелки обеспечивает прямую плазменную резку и обработку скосов. Имея правильный наконечник плазменной горелки вы можете выполнять механизированную поверхностную резку, без смены аппарата.

Дополнительный комплект для сварки (GOF-3255) обеспечивает все необходимое для регулировки горелки в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Зажим может удерживать любой ручной или машинный сварочный пистолет и позволяет оператору размещать пистолет под любым необходимым углом. Встроенный триггерный контактор позволяет оператору активировать устройство подачи проволоки переключателем в верхней

GO-FER® IV работает на запатентованной алюминиевом перемещении или полугибкойком рельсе Bug-O для диам. Рельсовые секции соединяются в конструкцию неограниченными, редкоземельными, магнитами или системой ва неметаллическими заготовками.

Особенности

- Приводной двигатель для всех видов работ со скоростями от 2,5 до 100 д/мин (63,5-2540 мм / мин)
- Динамическое торможение двигателя предотвращает дрейф во всех направлениях
- Яркий цифровой измеритель скорости движения с фактическими показаниями
- Два независимых встроенных контактора для работы с двумя горелками
- Крупные промышленные герметичные переключатели
- Газовый коллектор быстрого действия, узел с двумя шлангами и кабельный анкер
- Кабель питания со встроенным замком
- Регулируемый фиксатор горелки для кислородно-топливной и плазменной резки
- Набор инструментов
- Низкопрофильный корпус
- Верхняя центральная ручка для переноски
- Сделано в США
- Имеет 3-летнюю гарантию
- Возможна дополнительная установка фиксаторов (GOF-3255)
- Международная версия (GOF-4002) включает в себя кабель питания на 240 В и вилку с фиксатором.



Bug-O Systems предлагает полное обзорное видео нашего GO-FER® IV. Чтобы посмотреть это видео, отсканируйте QR код или посетите наш сайт <http://goo.gl/BgiFWn>

Технические данные

Питание: - 60 Вт при заданном напряжении:

GOF-4000 Набор 120 В AC/50-60 Гц/1 Ф
GOF-4002 Набор 240 В AC/50-60 Гц/1 Ф

Скорость движения: Переменная в диапазоне
2.5-100 д/мин (63.5-2540 мм/мин)

Усилие: 15 ф. (6.8 кг) вертикально
60 ф. (27.3 кг) горизонтально

Усилие магнита: 250 ф. (113 кг)

Габариты GOF-4001:
GOF-4003: 14.5" Д x 27.5" Ш x 13.25" В
(369 мм x 699 мм x 337 мм)

Вес нетто GOF-4001:
GOF-4003: 17 ф. (7.7 кг)

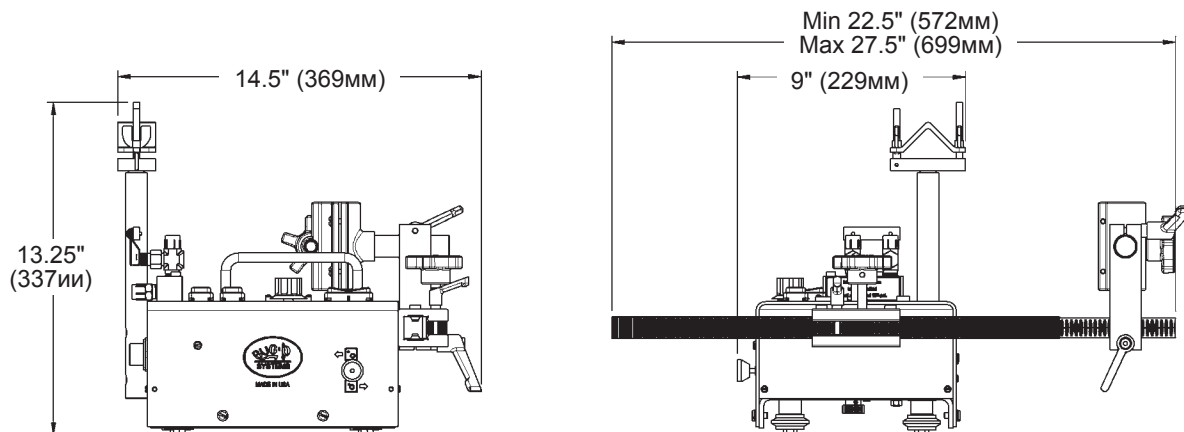
Рельс: 8' Рельс ARR-1080 93-7/16" (2.37 м) фактическая длина
4' Рельс ARR-1085 46-9/16" (1.18 м) фактическая длина

Нетто вес набора: 37 ф. (16.8 кг)

Вес при транспортировке: (Box 1) 26 ф. (11.8 кг)
(Box 2) 16 ф. (7.26 кг)

Габариты в упаковке: (Box 1) 24" Д x 10" Ш x 11" В
(610 мм x 254 мм x 279 мм)
(Box 2) 96" Д x 5" Ш x 2" В
(2438 мм x 127 мм x 51 мм)

Размеры



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ / НАСТРОЙКА

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Убедитесь, что заготовка чистая и не содержит загрязнений, таких как ржавчина и масло, это необходимо для обеспечения максимальной удерживающей способности магнита. Закрепите две магнитные пластины ARM-2010 «Вкл-Выкл» (J) на одну четверть длины от каждого конца дорожки. Магниты удерживают рельс на стальной заготовке в любом положении. Смонтируйте ARM-2015 распорки (K) между модулями магнитных пластин (J), чтобы обеспечить дополнительную поддержку рельса. Рельсы ARR-1080 и ARR-1085 Rails (I) снабжены системой соединения, которая позволяет пользователю построить систему рельсов любой длины.

ВАЖНО: При работе в неудобных положениях требуются дополнительные магниты, и при необходимости следует использовать страховочное оборудование.

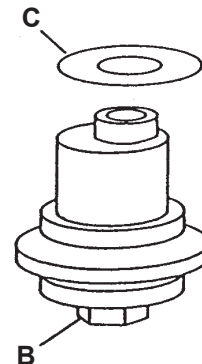
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И РЕГУЛИРОВКА АППАРАТА НА ДОРОЖКЕ

Отключите сцепление, центрируя ручку сцепления (A) над отверстием в крышке и вытянув ручку. Это отключит приводную шестерню. Установите колеса каретки в дорожки V-образных пазов на конце дорожки. Каретка будет плавно перемещаться вдоль дорожки, если колеса выровнены правильно.

Колеса GO-FER® IV настраиваются на заводе, для соответствия рельсам ARR-1080. Регулировку колес следует проверять на аппаратах, которые уже были в эксплуатации. Возьмитесь за боковые стороны коретки. Колеса слишком свободны, если каретку можно перемещать из стороны в сторону. Используйте палец, чтобы удерживать от вращения одно из колес, вручную перемещая каретку вдоль дорожки. Колеса отрегулированы слишком туго, если для предотвращения вращения колеса недостаточно давления пальца.

РЕГУЛИРОВКА КОЛЕСА

На колесах вдоль одной стороны каретки установлены подкладные шайбы из нержавеющей стали (C). Эти колеса (E) регулируются. Отрегулируйте эти колеса (при необходимости), вращая шестигранный болт (B) с помощью гаечного ключа 1/2 "(13 мм). Аккуратно толкните ручку сцепления (A) обратно в направлении корпуса, осторожно покачивая машину вперед и назад. Это приведет к зацеплению ведущей шестерни. Качающее движение необходимо для обеспечения надлежащего сцепления.



НАСТРОЙКА СВАРОЧНОГО ПИСТОЛЕТА

Вставьте стойку (L) в держатель горелки на стойке. Закрепите стержень, зажим и пистолет к концу вертикальной стойки. Закрепите сварочный пистолет в зажим для пистолета. Отрегулируйте систему держателя, для установки пистолета в нужное положение. Поддерживайте кабель пистолета в анкере кабеля (H). Кабельный анкер служит для снятия натяжения, чтобы кабель питания не выдернул пистолет из зажима. 2-проводное соединение контактора для 1 или 2 горелок может быть выполнено с 4-контактным разъемом (входит в комплект поставки), расположенным на задней панели машины. Переключатель «I» управляет контактами A и B; переключатель «II» контактами C & D.

УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ ГОРЕЛКИ

Вставьте резак в держатель горелки на стойке. Отрегулируйте держатель горелки, зажим и стойку, чтобы установить горелку в нужное положение. Поддерживайте кабель пистолета в анкере кабеля (H). Кабельный анкер служит для снятия натяжения, чтобы кабель питания не выдернул пистолет из зажима. Подключите цепь контактора, обжав два гнездовых разъема (прилагаются) к двухпроводному кабелю 22-18 цепи триггера плазменного блока и вставьте их в контакты на штекере вилки контроллера контактора (M).

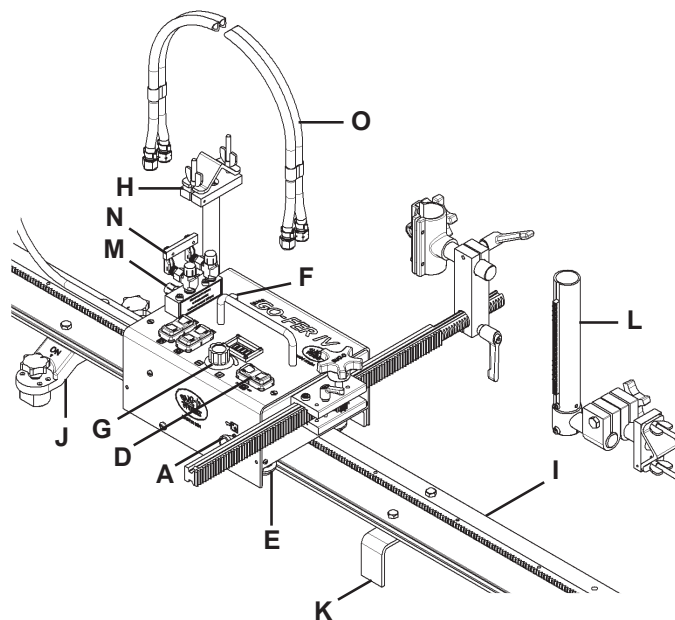
УСТАНОВКА КИСЛОРОДНО ТОПЛИВНОЙ ГОРЕЛКИ

Вставьте резак в держатель горелки на стойке. Отрегулируйте держатель горелки, зажим и стойку, чтобы установить горелку в нужное положение. Подключите шланг (O) к коллектору (N) и к резаку. Коллектор служит в качестве предохранителя натяжения шлангов, а также для быстрого закрытия клапанов газа. После регулировки клапанов горелки коллектор устраняет необходимость корректировки клапанов после каждого разреза и удерживает подающие линии от выдергивания резака из фиксатора.

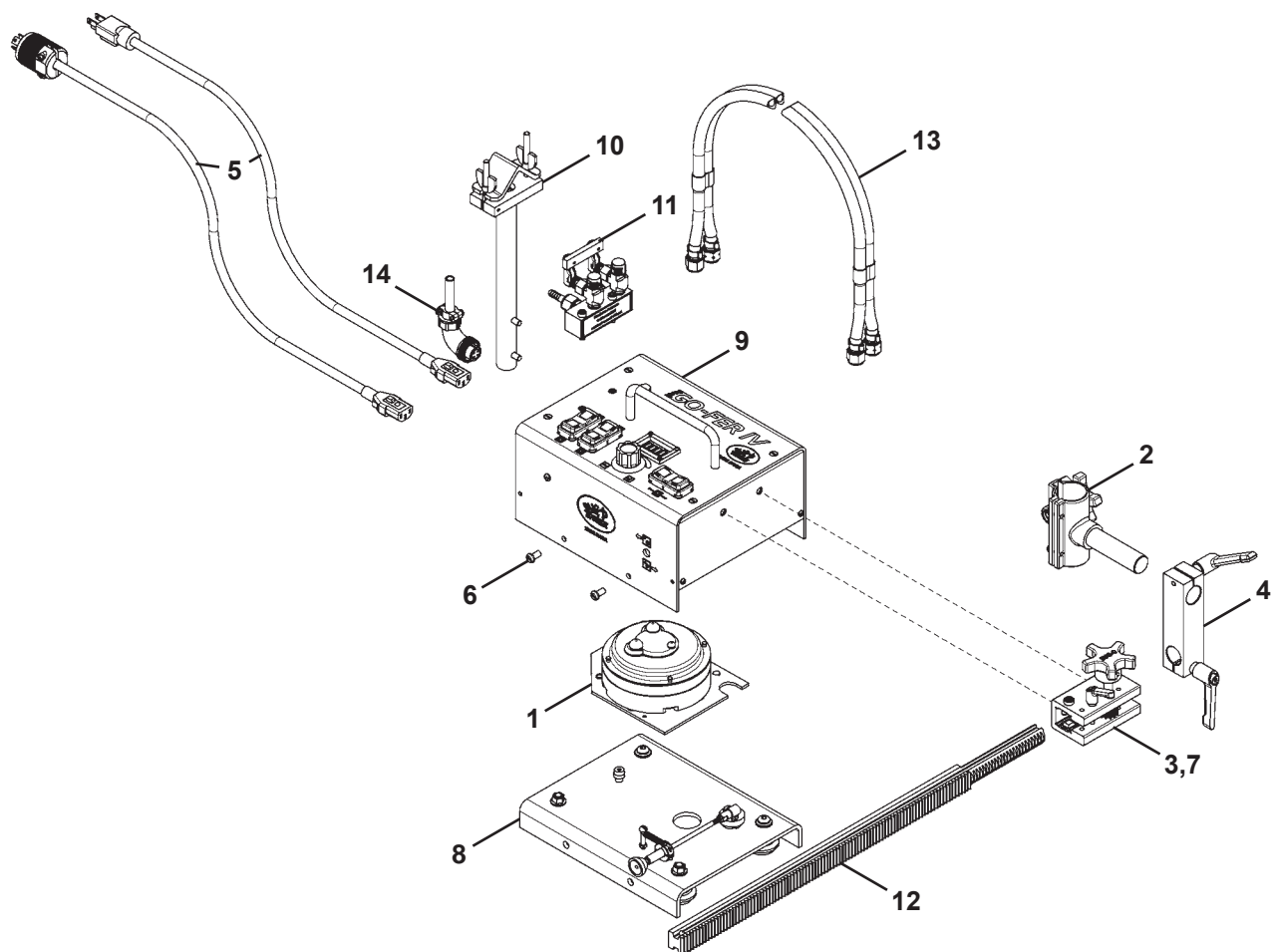
ЭКСПЛУАТАЦИЯ АППАРАТА

Установите переключатель (D) в положение «STOP». Подключите кабель питания. Убедитесь, что зажегся индикатор питания (F). Установите переключатель (D) в положение «вперед» или «назад», для начала движения вперед или назад. Отрегулируйте скорость движения с помощью регулятора скорости (G). Предохранители защищают устройство от перегрузок и сбоев электросети.

ВНИМАНИЕ: ЕСЛИ СРАБОТАЛ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ, ОПРЕДЕЛИТЕ И ИСПРАВЬТЕ ПРИЧИНУ СРАБАТЫВАНИЯ ПЕРЕД ЗАМЕНОЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ.

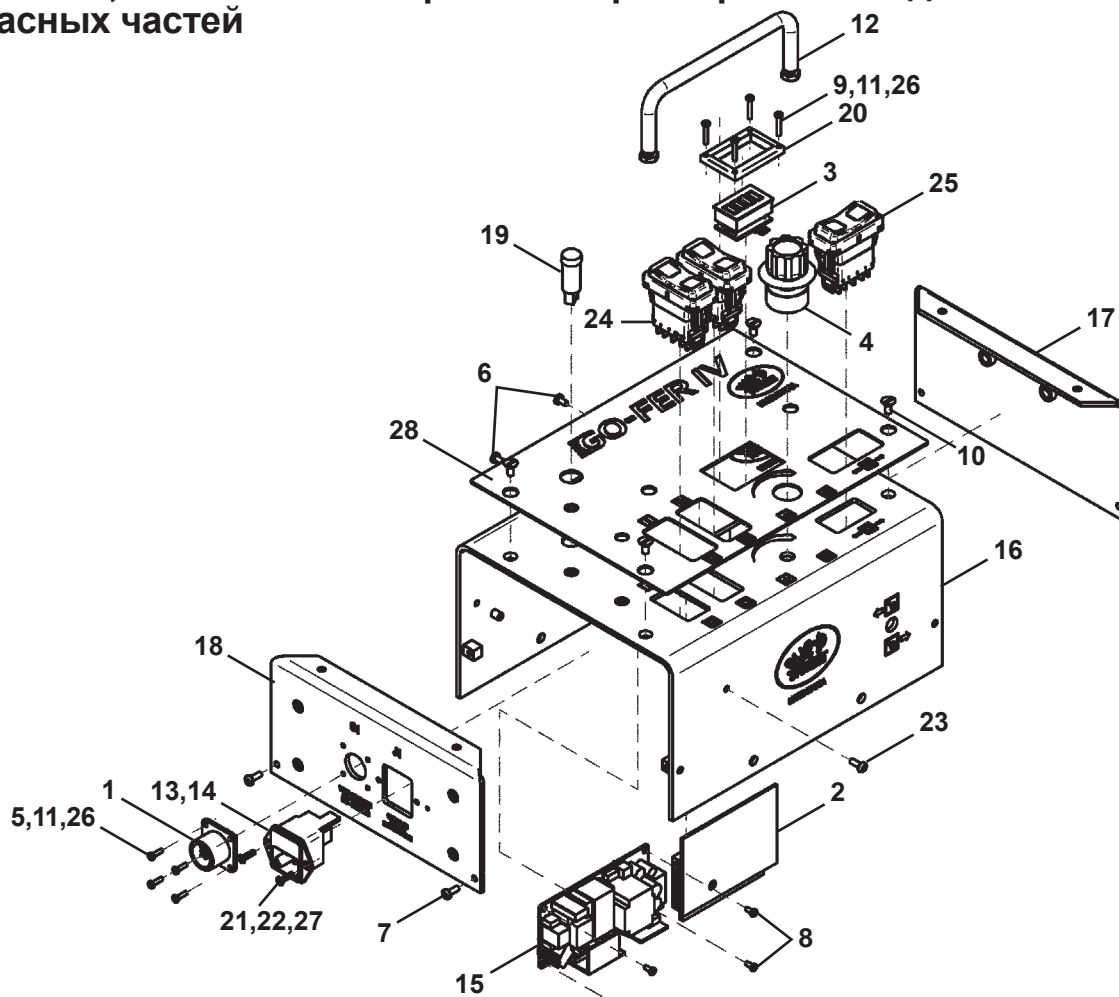


GOF-4001, GOF-4003 / ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ВИД / СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



<u>Поз.</u>	<u>Кол-во</u>	<u>Зав.ном.</u>	<u>Описание</u>
1	1	BUG-1625-D	Модуль привода
2	1	BUG-5188	Модуль держателя горелки
3	1	BUG-5451	3.5" Фиксатор
4	1	BUG-5462-5	Узел прямоугольного зажима, 5" LG
5	1	BUG-9454	Кабель 110 В AC 2 м
		BUG-9454-240	Силовой кабель (только для GOF-4003)
6	4	FAS-0155	Винт 1/4-20 x 1/2
7	2	FAS-0958	Винт 1/4-20 x 7/8
8	1	GOF-3001	Модуль каретки
9	1	GOF-4010	Крышка в сборе
		GOF-4012	Крышка в сборе (только для GOF-4003)
10	1	GOF-4018	Модуль кабельного анкера
11	1	GOF-4025	Модуль коллектора
12	1	PAN-1015	Стержень 22-5/8"
13	1	CIR-1010-3	Шланг
14	1	MUG-1617	Разъем кабеля, 4-Т, F, колено

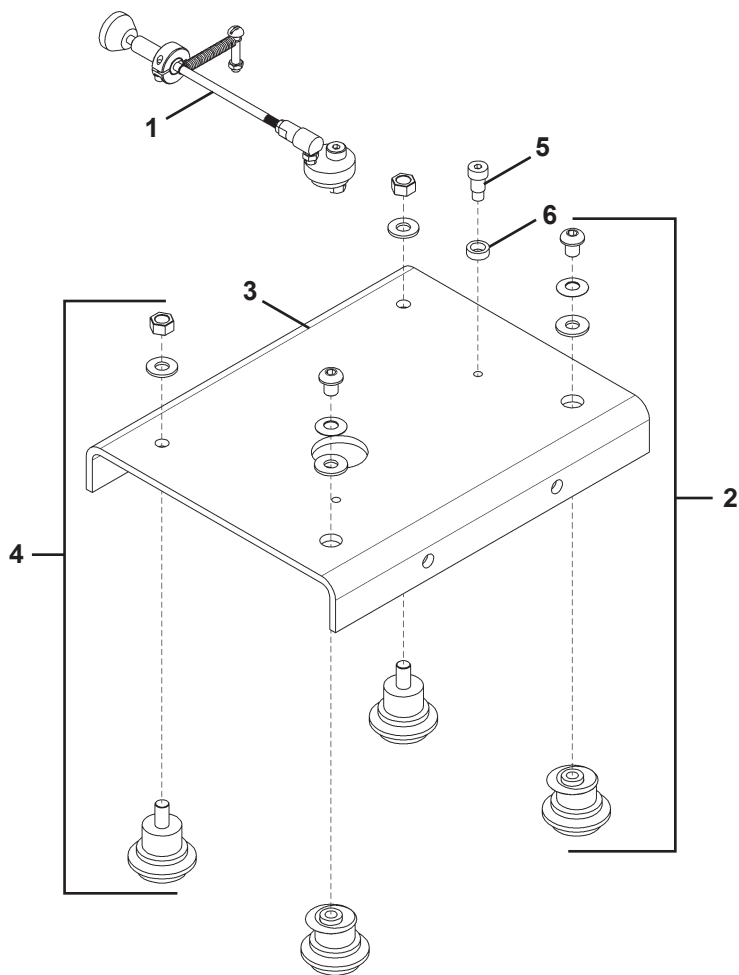
GOF-4010, GOF-4012 Узел крышки / в разобранном виде / список запасных частей



<u>Поз.</u>	<u>Кол-во</u>	<u>Зав.ном.</u>	<u>Описание</u>
1	1	BUG-1034	Разъем панели, 4-Т, М
2	1	BUG-1740-1	Плата скорости
3	1	BUG-1764	Плата дисплея
4	1	BUG-1764-240	Плата дисплея (только для GOF-4003)
4	1	BUG-1562	Потенциометр
5	4	FAS-0104	Винт 4-40 x 3/8
6	2	FAS-0112	Винт 6-32 x 1/4
7	4	FAS-0114	Винт 6-32 x 3/8
8	4	FAS-0202	Винт 4-40 x 1/4
9	4	FAS-0205	Винт #4-40 x 1/2
10	4	FAS-0824	Винт 8-32 x 3/8
11	8	FAS-1305	Гайка 4-40
12	1	GOF-3019	Ручка с болтами
13	1	GOF-4006	Входной модуль напряжения
14	1	GOF-4007	Предохранитель
15	1	GOF-4008	Переключатель питания
16	1	GOF-4011	Крышка панели
17	1	GOF-4016	Крышка - сторона фиксатора
18	1	GOF-4017	Крышка - сторона разъема
19	1	LED-2111	Светодиодная панель 125/250 В
20	1	MDS-1011	Посадочное место дисплея
21	2	MET-0944-SS	Винт М3 x 12
22	2	MET-1340-SS	М3 Гайка
23	2	SCW WTE 0514	Винт #8-32 x 3/8
24	2	SWT-1124	Переключатель, SPST
25	1	SWT-1125	Переключатель, Е-цепь, DPDT
26	8	WAS-0201	#4 Прокладка звездочка
*27	2	FUS-0303	Предохранитель 1.6 А/250 В AC Slo-Blo 5x20 мм
28	1	GOF-4035	Go-Fer® IV Инфо панель

*Не показан

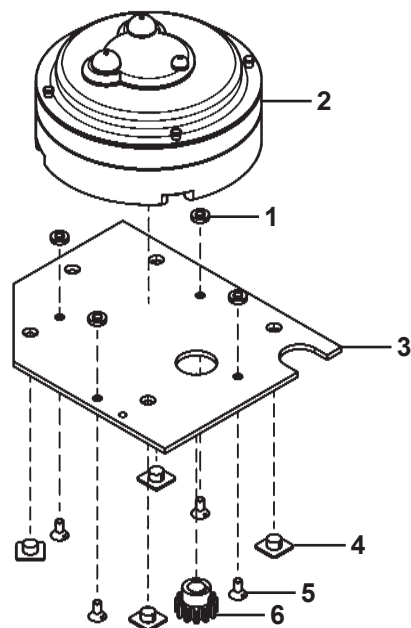
GOF-3001 Модуль каретки / В разобранном виде / Список деталей



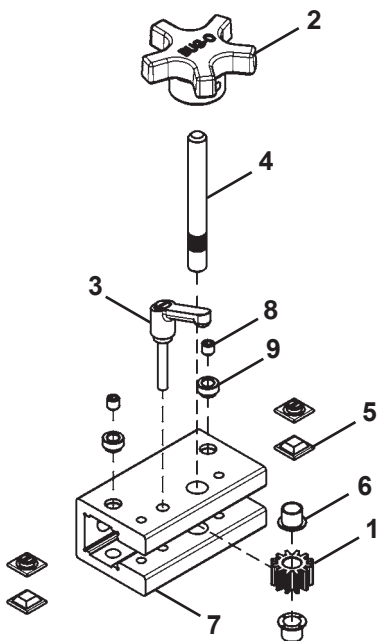
<u>Поз.</u>	<u>Кол-во</u>	<u>Зав.ном.</u>	<u>Описание</u>
1	1	BUG-1605	Кулачковая муфта
2	2	BUG-1982	Внешняя настроечная опора и узел колеса
3	1	GOF-3002	Пластина каретки
4	2	GOF-3003	Узел фиксированных колес
5	1	GOF-3004	Винт, муфта
6	1	GOF-3008	Втулка

BUG-1625-D Узел привода / В разобранном виде / Список деталей

<u>Поз.</u>	<u>Кол-во</u>	<u>Зав.ном.</u>	<u>Описание</u>
1	4	AFR-1015	Прокладка
2	1	BUG-1590	Двигатель
3	1	BUG-1618	Поворотная пластина
4	4	BUG-2593	Направляющая
5	4	FAS-0824	Винт 8-32 x 3/8
6	1	GOF-3014	Шестерня привода с настроечным винтом

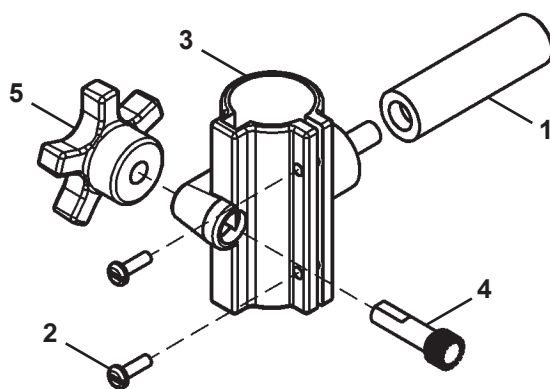


BUG-5451 3.5 Фиксатор / В разобранном виде / Список деталей



<u>Поз.</u>	<u>Кол-во</u>	<u>Зав.ном.</u>	<u>Описание</u>
1	1	BUG-2024	Зубчатое колесо
2	1	BUG-2032	Рукоятка
3	1	BUG-2234	Рычаг муфты
4	1	BUG-2424	Вал
5	4	BUG-2594	Усадочная прокладка
6	2	BUG-2939	Гильза
7	1	BUG-5452	3 1/2" Корпус фиксатора
8	2	FAS-0452	Винт 1/4-20 x 1/4
9	2	SCF-1006	Гайка 1/4-20

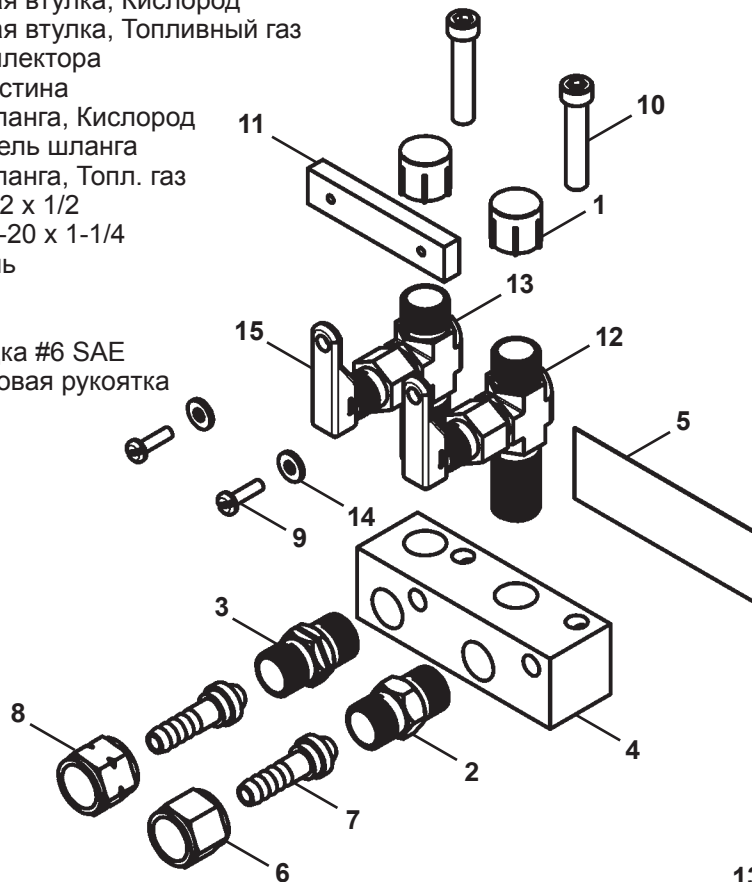
BUG-5188 Модуль крепления горелки / В разобранном виде / Список деталей



<u>Поз.</u>	<u>Кол-во</u>	<u>Зав.ном.</u>	<u>Описание</u>
1	1	BUG-2698	Стержень 3"
2	2	FAS-0736	Винт 10-24 x 5/8
3	1	BUG-2916	Корпус держателя горелки
4	1	BUG-2033	Шестерня
5	1	BUG-2032	Рукоятка

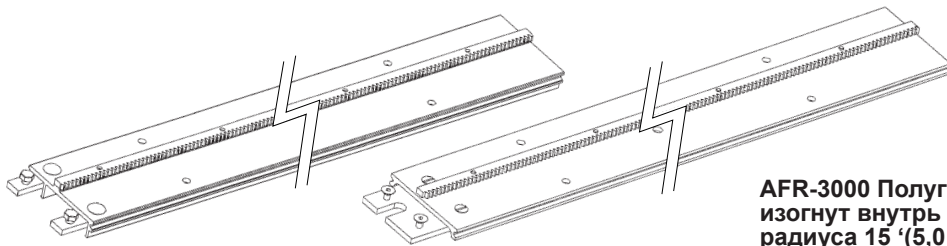
Узел коллектора GOF-4025 / В разобранном виде / Список деталей

<u>Поз.</u>	<u>Кол-во</u>	<u>Зав.ном.</u>	<u>Описание</u>
1	4	BUG-2062	Втулка с наружной резьбой
2	1	BUG-9096	Выходная втулка, Кислород
3	1	BUG-9097	Выходная втулка, Топливный газ
4	1	BUG-9113	Блок коллектора
5	1	BUG-9238	Зав. пластина
6	1	CIR-1012	Гайка шланга, Кислород
7	2	CIR-1013	1/4" Нипель шланга
8	1	CIR-1014	Гайка шланга, Топл. газ
9	2	FAS-0115	Болт 6-32 x 1/2
10	2	FAS-2551	Винт 1/4-20 x 1-1/4
11	1	GOF-3028	Стержень
12	1	GOF-3032	Клапан
13	1	GOF-3033	Клапан
14	2	WAS-0210	Прокладка #6 SAE
15	2	GOF-3039	Пластиковая рукоятка



Аксессуары

ARR-1085 4' (1.18 м) Прочный жесткий рельс
ARR-1080 8' (2.37 м) Прочный жесткий рельс



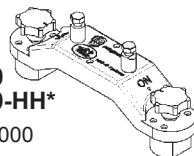
ARM-2015
Распорка
только для
рельс ARR

AFR-3000 Полугибкий рельс может быть изогнут внутрь или наружу до минимального радиуса 15' (5,0 м) или 30' (10,0 м) без последующего повреждения.

Модуль магнита

Удерживающее усилие 250 ф. (113.4 кг)
Может быть Включен и Выключен для быстрой установки.

AFR-2010
AFR-2010-НН*
Для AFR-3000
полугибкого рельса



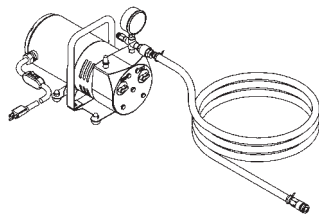
ARM-2010
ARM-2010-НН*
Для всех ARR-
жестких рельсов



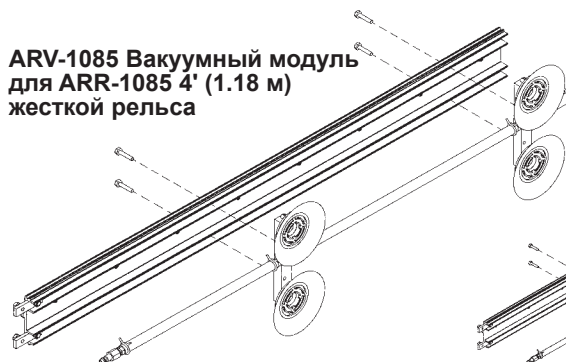
*Все **XXX-2010-НН** это модели для высоких температур до 180°C (356°F).

ARV-2020 120 В /50-60 Гц
ARV-2030 220 В /50-60 Гц

ARV-2020 (ARV-2030) Модуль вакуумнонасоса рекомендуется для использования с максимум четырьмя (4) секциями рельс, или с шестнадцатью (16) вакуумными брусками.



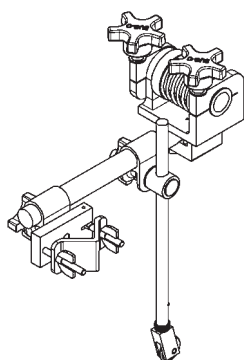
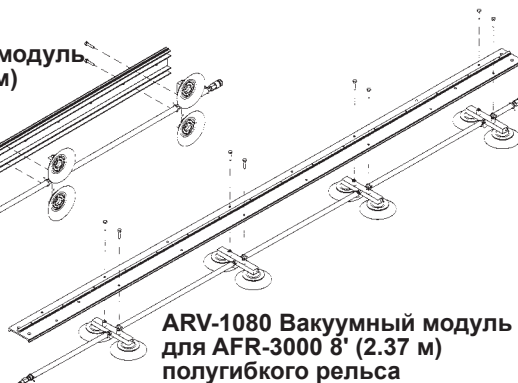
ARV-1085 Вакуумный модуль для ARR-1085 4' (1.18 м) жесткой рельса



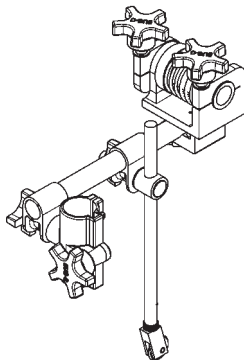
ARV-1080 Вакуумный модуль для ARR-1080 8' (2.37 м) жесткой рельса



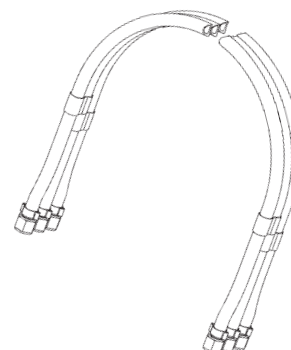
ARV-1080 Вакуумный модуль для AFR-3000 8' (2.37 м) полугибкого рельса



PAN-1007
Модуль панорафа с/без зажимом (Для других горелок)



PAN-1010
Модуль панорафа с/без держателем горелки (Для США горелок)

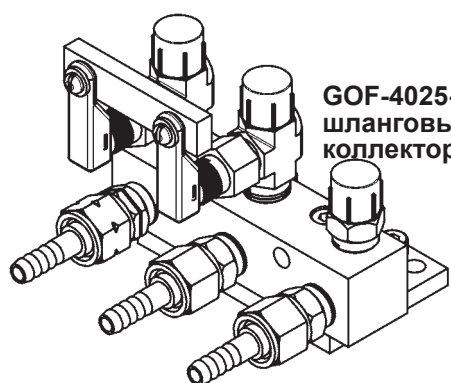


MUG-1119-32
3-ой Шланг

Аксессуары, Продолжение.

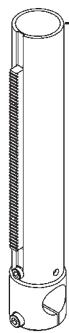
GOF-3255 Вспомогательный сварочный набор:

Этот набор обеспечивает дополнительное вертикальное движение ракера для ручных пистолетов.

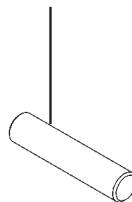


GOF-4025-3 3-х
шланговый модуль
коллектора

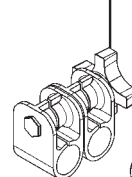
BUG-5166-8 Н.Д. Трубный ракер с/
без зажима



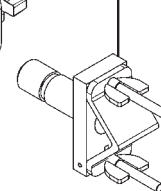
BUG-9180-4 Стержень 7/8 x 4"



CON-1020 Универсальный
зажим



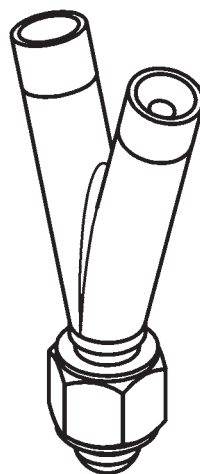
BUG-2708 Универ
зажим



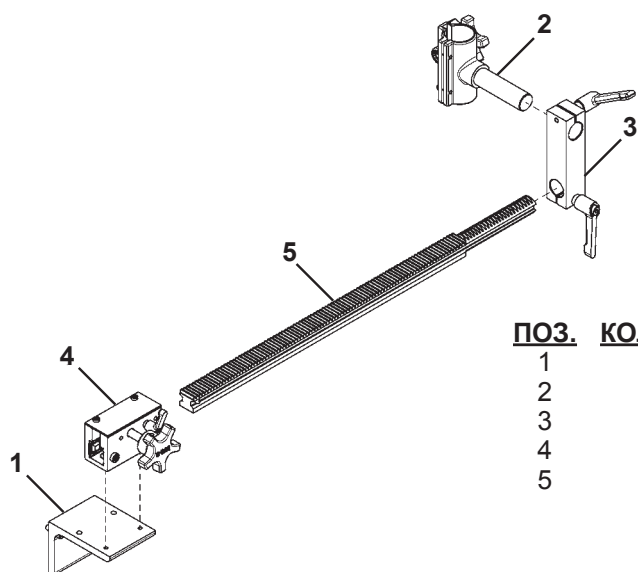
BUG-9107
Y коеннектор,
топливного газа



BUG-9108
Y коннектор,
кислорода



Аксессуары, Продолжение.



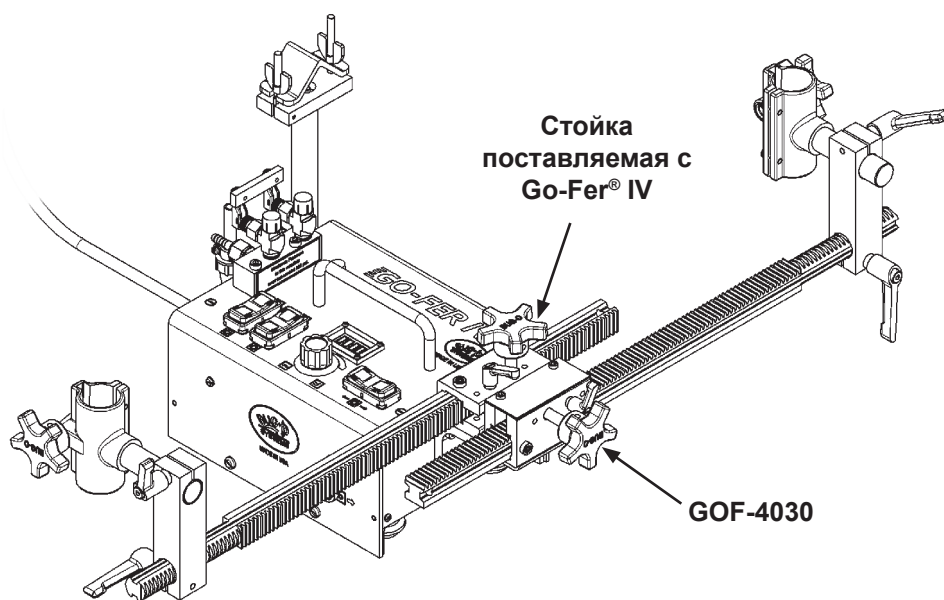
GOF-4030 Стойка второго пистолета

<u>ПОЗ.</u>	<u>КОЛ-ВО</u>	<u>ЗАВ.НОМ.</u>	<u>ОПИСАНИЕ</u>
1	1	BUG-1891	Уголок двойной стойки
2	1	BUG-5188	Модуль держателя горелки
3	1	BUG-5462-5	Прямоугольный зажим, 5" LG
4	1	GOF-4031	Зажим
5	1	PAN-1015	Фиксатор 22-5/8" длина

Для установки двойной стойки GOF-4030:

- Снимите стандартную стойку с Go-Fer® IV, включая блок зажима
- Установите стандартную стойку на кронштейн BUG-1891
- Установите собранную стойку на Go-Fer® IV, как показано ниже

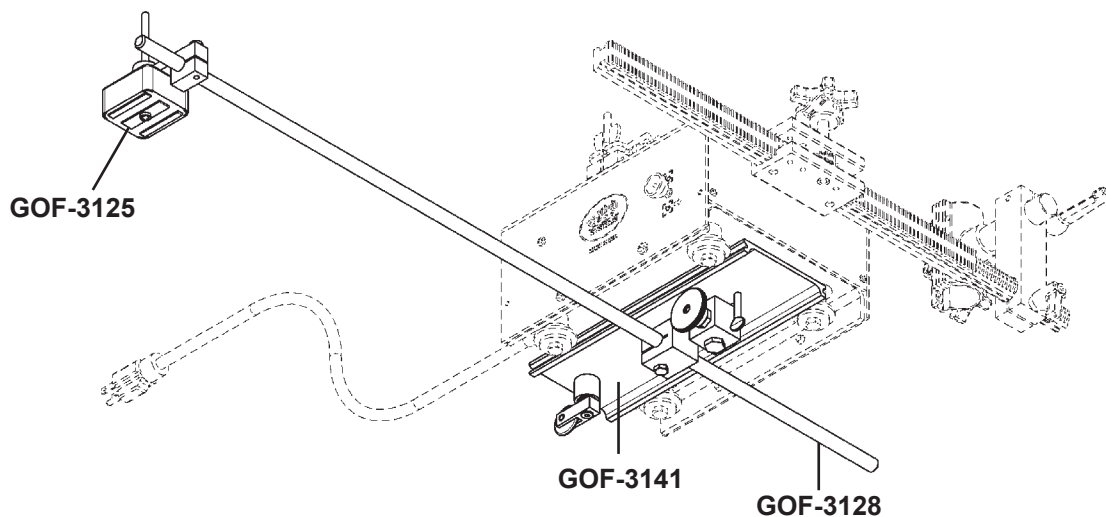
Примечание. Оба кронштейна могут быть установлены вместе с держателями пистолета с одной стороны, если это необходимо.



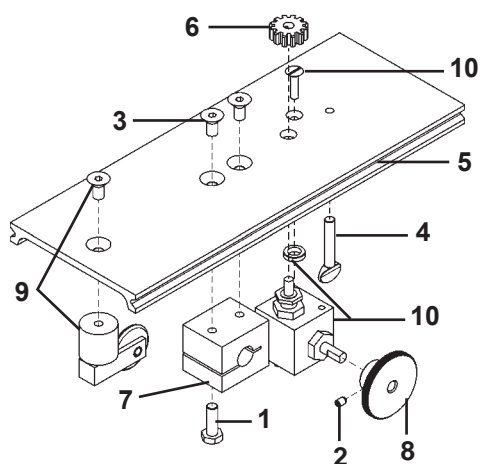
Аксессуары, Продолжение.

GOF-3142 Насадка для резки окружностей:

Позволяет GO-FER® IV H.S. быстро перейти от резки по прямой для резки окружностей. Диапазон: 8" до 96" (203 мм до 2438 мм) диаметра

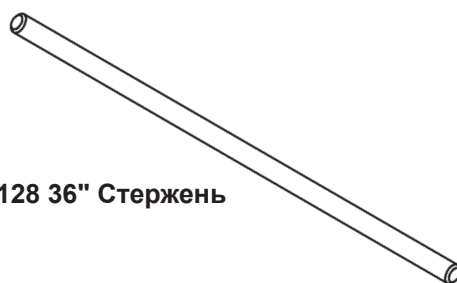


GOF-3141 Узел рельса



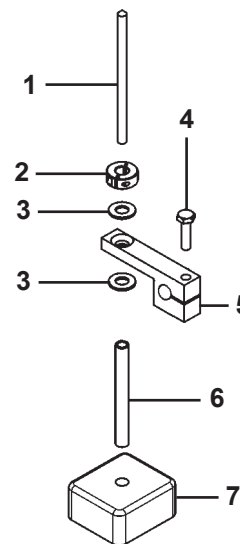
<u>ПОЗ.</u>	<u>КОЛ-ВО</u>	<u>ЗАВ.НОМ.</u>	<u>ОПИСАНИЕ</u>
1	1	FAS-0357	Винт 1/4-20 x 3/4"
2	1	FAS-0422	Винт #8-32 x 1/4"
3	2	FAS-0955	Винт 1/4-20 x 1/2"
4	1	GOF-3121	Винт
5	1	GOF-3126	Рельс
6	1	GOF-3129	Шестерня и настроечный винт
7	1	GOF-3134	Опора
8	1	GOF-3134	Колесо
9	1	GOF-3135	Узел опоры
10	1	GOF-3140	Привод

GOF-3128 36" Стержень



GOF-3125 ШАРНИР МАГНИТА

<u>ПОЗ.</u>	<u>КОЛ-ВО</u>	<u>ЗАВ.НОМ.</u>	<u>ОПИСАНИЕ</u>
1	1	GOF-3137	Опора
2	1	BUG-9012	Хомут
3	2	BUG-2034	Тефлоновая прокладка
4	1	FAS-0359	Винт 1/4-20 x 1"
5	1	GOF-3138	Эксцентрик
6	1	GOF-3136	Втулка
7	1	GOF-3133	Магнит



SPK-GOF-4001 GO-FER® IV

Комплект запасных частей / Список деталей

<u>КОЛ-ВО</u>	<u>ЗАВ.НОМ.</u>	<u>ОПИСАНИЕ</u>
1	LED-2111	Светодиод "Питание"
1	GOF-4008	Блок питания
1	BUG-1764	Светодиодный дисплей
2	FUS-0303	Предохранитель, 1.6 А
1	SWT-1124	Переключатель, SPST
1	SWT-1125	Переключатель, DPDT
1	BUG-1562	Резистор, 10к 3-позиц.
1	BUG-9687	Рукоятка
1	GOF-4035	Go-Fer® IV Инфо панель

SPK-GOF-4003 GO-FER® IV

Комплект запасных частей / Список деталей

<u>КОЛ-ВО</u>	<u>ЗАВ.НОМ.</u>	<u>ОПИСАНИЕ</u>
1	LED-2111	Светодиод "Питание"
1	GOF-4008	Блок питания
1	BUG-1764-240	Светодиодный дисплей
2	FUS-0303	Предохранитель, 1.6А
1	SWT-1124	Переключатель, SPST
1	SWT-1125	Переключатель, DPDT
1	BUG-1562	Резистор, 10к 3-позиц.
1	BUG-9687	Рукоятка
1	GOF-4035	Go-Fer® IV Инфо панель

Руководство по устранению неисправностей

Проблема	Причина	Устранение
Не работает, индикатор выкл.	Не подано питание.	Проверьте напряжение на входе. Плотно вставьте кабель питания.
Не работает, индикатор выкл.	Короткое замыкание. Сработал предохранитель Замыкание двигателя. Неисправна плата контроля скорости. Неисправна плата питания.	Отключите аппарат и осмотрите внутреннюю проводку; Исправьте подключения. Если обрывов не обнаружено переключатель в "OFF", замените предохранители и подкл. к сети: Если предохранители не срабатывали замените модуль привода. Если предохранители сработали снова замените плату управления. (Или) Замените плату питания.
Не работает, индикатор вкл.	Неисправность соединения Неисправна плата скорости.	Проверьте проводные подключения, на выходе платы питания должно быть 12 В DC. Затяните винты терминала на плата скорости. Если DC напряжение = 0 на двигателе, замените плату скорости.
Аппарат работает, нет управления скоростью.	Неисправна плата скорости.	Замените плату скорости. (сначала проверьте подключения).

ПРИМЕЧАНИЕ. Убедитесь, что аппарат подключен к правильному напряжению, (120 В AC, 240 В AC), соответствующему № модели.

Гарантия

**Ограниченная гарантия
три (3) года***

Модель _____
Сер. номер. _____
Дата покупки: _____
Место покупки: _____

В течении одного (1) года с момента выставления счета, производитель гарантирует, что любое новое оборудование или его части не имеют дефектов материала и изготовления. Производитель выполнит замену или ремонт любой дефектной части оборудования. Если заказчик зарегистрирует гарантию путем заполнения гарантийной регистрационной карты в течении 90 дней с даты выставления инвойса, или регистрации на сайте www.bugo.com, Производитель продлит гарантийный срок на дополнительные два года, что будет равняться трем полным годам с даты выставления инвойса. Данная гарантия не распространяется на аппараты, которые Производитель признал дефектными или поврежденными по вине или халатности заказчика, при перегрузке, несчастном случае или неправильном использовании оборудования. Все расходы по доставке и администрированию оплачиваются заказчиком.

Вышеуказанная экспресс-гарантия является исключительной, и производитель не делает никаких заявлений или гарантий (явных или подразумеваемых), за исключением случаев, которые в точности совпадают с указанными в предыдущем параграфе. В частности, производитель не предоставляет явных или подразумеваемых гарантий для любых возможных целей и в отношении любых товаров. Производитель не несет каких-либо других обязательств в отношении машин или деталей.

Производитель не несет ответственности перед дистрибьютором или любым другим клиентом за потерю прибыли, случайный, косвенный ущерб или особый ущерб любого рода. Дистрибьюторы или клиенты имеют исключительное право предъявить претензии к производителю в случае любых нарушений гарантии, халатности или любых других факторов, касающиеся товаров, поставленных в соответствии с настоящим документом, товар должен быть отремонтирован или заменен. На усмотрение изготовителя машин или деталей, в которых обнаружены нарушения.

Гарантия дистрибьютора:

Производитель ни при каких обстоятельствах не несет ответственности перед дистрибьютором или любым его клиентом за любые гарантии, представления или обещания, выраженные или подразумеваемые, которые были даны дистрибьютором без предварительного письменного разрешения или согласия изготовителя, включая любые гарантии сохранности товара или пригодности его для конкретной цели, представленные или обещанные, которые превышают или отличаются от ограниченной гарантии, изложенной выше. Дистрибьютор соглашается оградить от ответственности производителя, а также гарантирует возмещение ущерба по любым требованиям клиента на основании любой явной или подразумеваемой гарантии данной Дистрибьютором, которая превышает или отличается от ограниченной гарантии производителя, изложенной выше.

КАК ПОЛУЧИТЬ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Если по вашему мнению, аппарат работает не должным образом, внимательно ознакомьтесь с инструкцией, затем свяжитесь со своим авторизованным дилером или дистрибьютором BUG-O. Если они не могут оказать вам необходимую поддержку, напишите или позвоните нам, и сообщите с какими именно трудностями вы столкнулись. ОБЯЗАТЕЛЬНО укажите тип, модель и серийный номер.

*Bug-O гарантия распространяется только на компоненты Bug-O. При использовании источников энергии других марок, устройств подачи проволоки или других компонентов, являющихся частью оборудования Bug-O, пожалуйста, обращайтесь к руководствам изготовителя и их гарантиям на данные компоненты.