

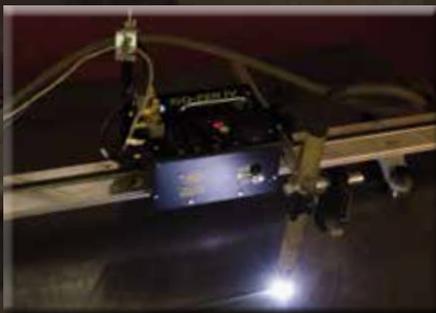
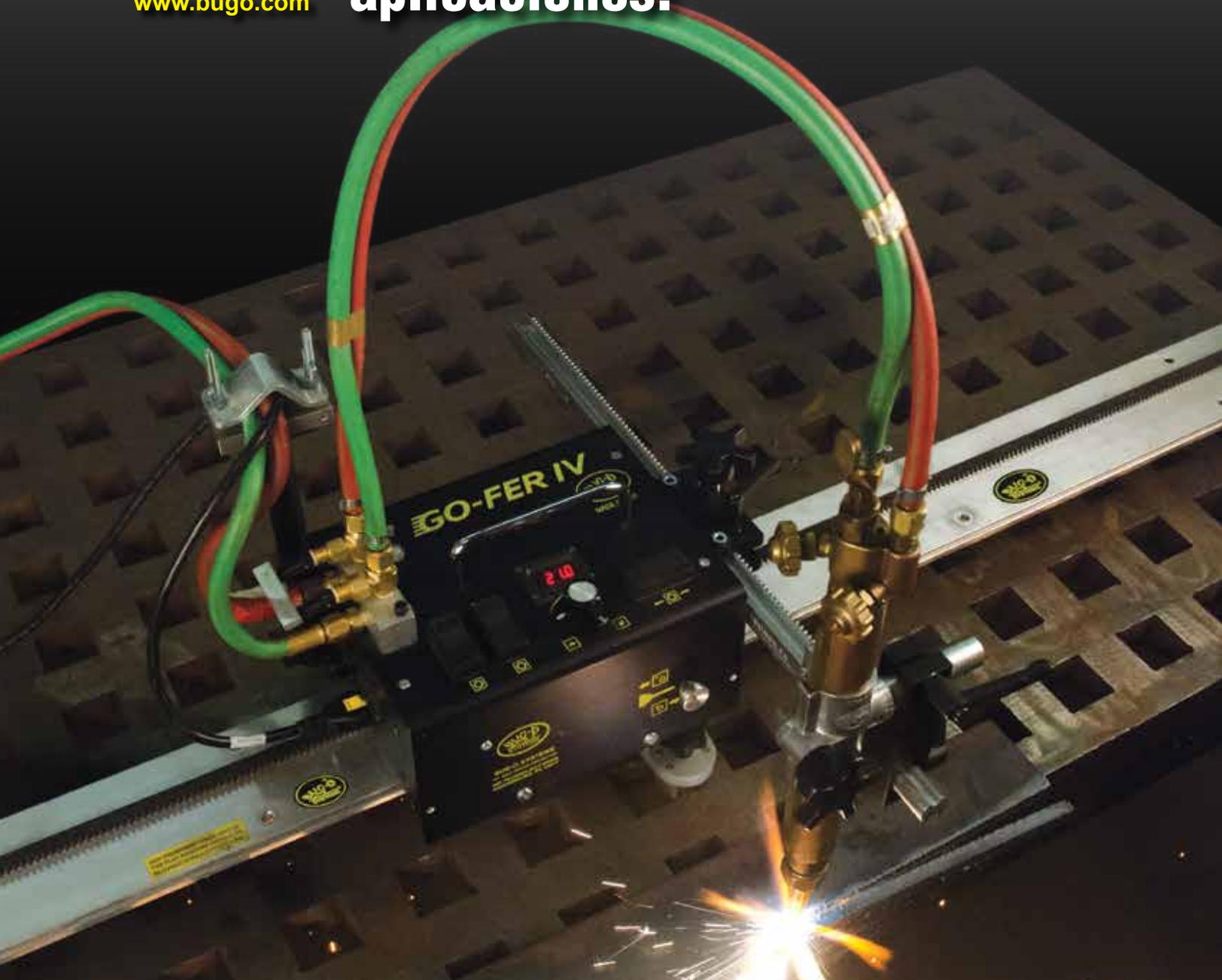


412-331-1776
www.bugo.com

GO-FER[®] IV



¡Una máquina para todas las aplicaciones!



Bug O-Systems se guía por la honestidad, la integridad y la ética en la prestación de servicios a nuestros clientes, y en todo lo que hacemos.



GO-FER® IV

El **GO-FER® IV** es un tractor portátil, versátil y robusto diseñado para todas sus necesidades de soldadura y corte. ¡Es como tener tres unidades en una! Cuando se utiliza para el corte, puede utilizar ya sea sopletes de oxicorte como de plasma. También puede llevar un soplete de plasma para el ranurado. El **GO-FER® IV** se puede utilizar en todas las posiciones. El Sistema incluye un accionamiento mediante piñón y cremallera, y las ruedas están fijadas dentro de la ranura en V en los laterales del riel. Estas características le permiten trasladarse en cualquier plano, incluso en posición invertida.

Cuando se utiliza para el corte en línea recta y biselado con un soplete de oxicorte, esta unidad incluye todo lo necesario, excepto el soplete en sí. El soporte del soplete aceptará cualquier soplete estándar con un diámetro de 1-3/8 in (35 mm) con una cremallera del engranaje de 32 pasos. El colector de gas de acción rápida montado en la parte trasera de la máquina se utiliza como un aliviador de tensión de las mangueras del soplete y le da al operador la capacidad de activar o desactivar el flujo de gases sin tener que reajustar el flujo de gas del soplete. El anclaje del cable proporciona alivio de tensión para las mangueras de suministro y cable de alimentación.

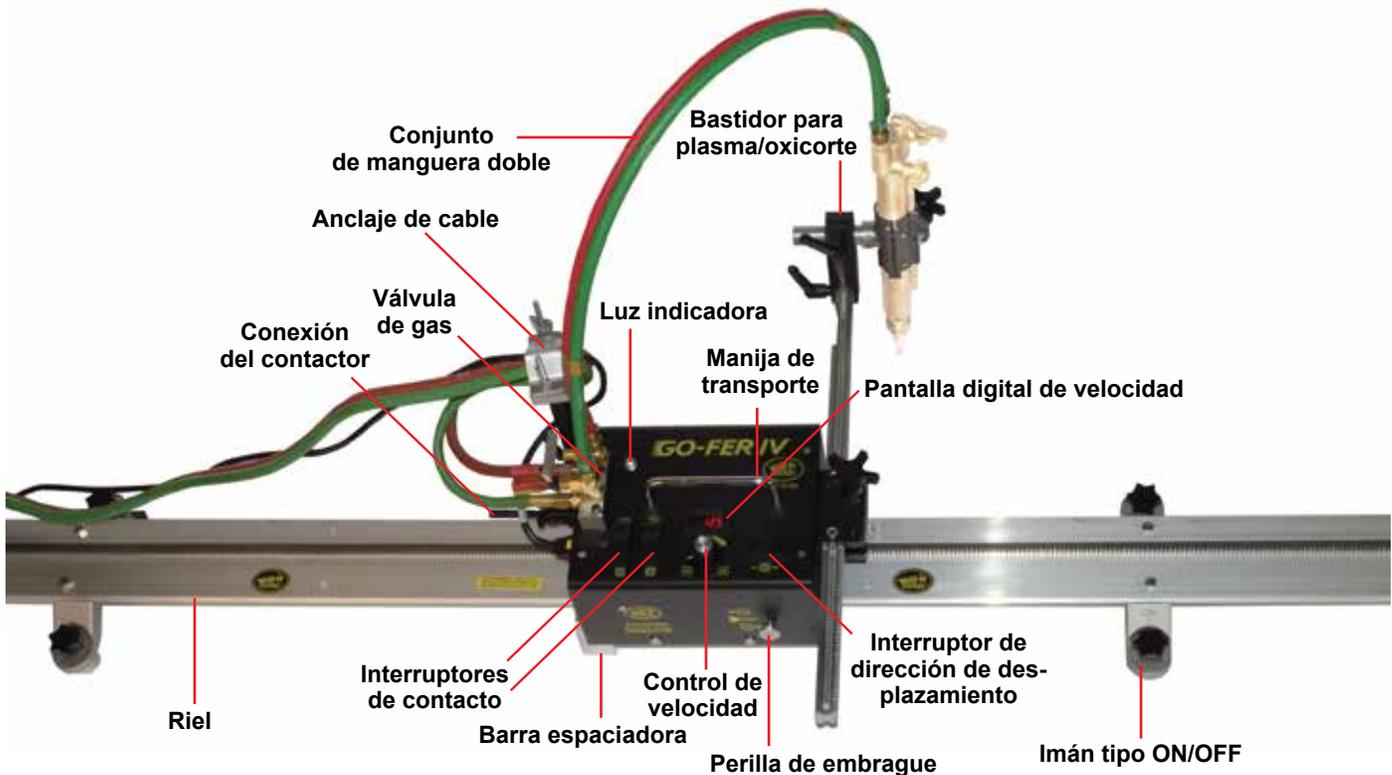
Con una amplia gama de velocidades de 2,5 a 100 IPM (63,5 a 2540 mm/min) y el accionamiento de piñón y cremallera directo, el **GO-FER® IV** está perfectamente diseñado para trabajar en conjunto con un sistema de corte por plasma. El **GO-FER IV** incluye un interruptor con contactor incorporado para encender y apagar el

plasma. Se proporciona el ajuste fácil de la antorcha para realizar cortes por plasma rectos y biseles. Con la boquilla correcta en el soplete de plasma puede realizar el ranurado mecanizado sin tener que cambiar de máquina.

El Kit de soldadura opcional (GOF-3255) ofrece todo lo necesario para el ajuste vertical y horizontal de la antorcha durante el proceso de soldadura. La abrazadera adaptable aceptará y se adaptará a cualquier pistola de soldadura manual o tipo barril y permite al operador posicionar la pistola en cualquier ángulo que desee. El contactor con gatillo incorporado permite al operador activar el alimentador de alambre de un interruptor en la parte superior de la unidad.



Arriba, configuración de plasma para realizar el ranurado



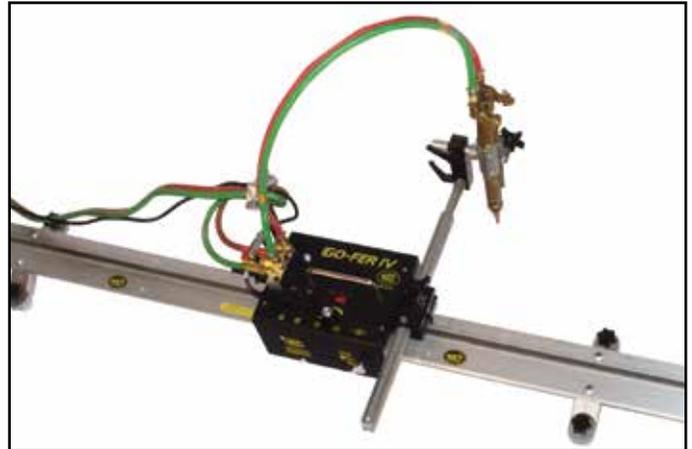


GO-FER® IV

El GO-FER® IV se desplaza sobre el riel rígido de aluminio patentado de Bug-O para el recorrido en línea recta o el riel semi flexible de Bug-O para diámetros de 30 pies (9,1 m) o mayores. Las secciones del riel son acoplables para una longitud de recorrido ilimitado y se colocan con imanes fuertes tipo ON/OFF, de tierras raras o sistema de soporte de ventosa Bug-O para aplicaciones no ferrosas.

Características:

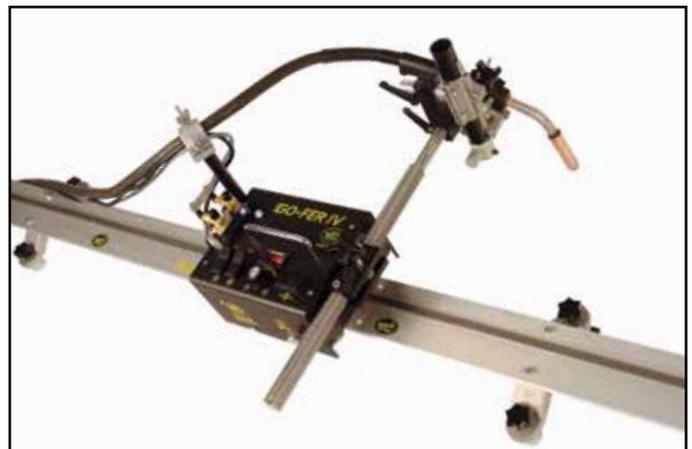
- Un motor de accionamiento para adaptarse a todas las aplicaciones con velocidades de 2,5 a 100 ipm (63,5 a 2540 mm/min)
- El frenado dinámico del motor evita el deslizamiento en todas las posiciones
- Medidor de velocidad de desplazamiento preajustable digital brillante para ipm real
- Dos contactores integrados independientes para aplicaciones de soplete doble
- Interruptores basculantes industriales sellados de grandes dimensiones (que pueden activarse aún cuando use guantes de soldadura)
- Válvula de gas de acción rápida, conjunto de manguera doble y anclaje del cable
- Cable de alimentación con enchufe bloqueable
- Cremallera para ajuste de soplete para oxicorte y corte por plasma
- Carcaza de bajo perfil
- Manija de transporte central superior
- Fabricado orgullosamente en los EE. UU.
- Con el respaldo de nuestra garantía de 3 años
- Disponible grupo de cremalleras para soldadura opcional (GOF-3255)



Arriba, configuración de oxicorte de GO-FER IV



Arriba, configuración de corte por plasma de GO-FER IV



Arriba, configuración de soldadura de GO-FER IV



GO-FER® IV

Opciones de riel adicional:



- (1) **ARR-1080** Riel rígido de aluminio de 8 pies
Longitud real de 93-7/16 in (2,37 m)
- (2) **ARM-2010** Imán tipo ON/OFF R.E.
- (2) **ARM-2015** Barra espaciadora



- (1) **ARR-1085** Riel rígido de aluminio de 4 pies
Longitud real de 46-9/16 in (1,18 m)
- (2) **ARM-2010** Imán tipo ON/OFF R.E.
- (2) **ARM-2015** Barra espaciadora



- (1) **AFR-3000** Riel semi flexible
Longitud real de 93-7/16 in (2,37 m)
- (4) **AFR-2010** Imán tipo ON/OFF para riel semi flexible

El riel semi flexible **AFR-3000** se puede doblar hacia adentro o hacia afuera a un radio mínimo de 15 pies (5,0 m) o 30 pies (10,0 m) de diámetro sin deformación permanente.

ARM-2010 ARM-2010-HH*



Imán tipo ON/OFF R.E. para riel rígido de aluminio solamente
Potencia de retención de 250 lb (113,4 kg)

Se puede activar y desactivar para una configuración rápida.

ARM-2015



Barra espaciadora para riel rígido de aluminio solamente

AFR-2010 AFR-2010-HH*



Imán tipo ON/OFF R.E. para riel AFR-3000 solamente
Potencia de retención de 250 lb (113,4 kg)

Se puede activar y desactivar para una configuración rápida.

*Todos los modelos **XXX-2010-HH** son "calor alto" y están calificados a 180 °C (356 °F) para aplicaciones a temperaturas elevadas.

Sistemas de vacío para materiales no ferrosos

Kits de soporte de vacío estándar:

Kit de vacío ARV-1080

Para rieles ARR-1080 y AFR-3000.

Kit de vacío ARV-1085

Para rieles -ARR 1085

ARV-2020 120 V/50-60 Hz

ARV-2030 220 V/50-60 Hz

Se recomienda el Kit de bomba de vacío ARV-2020 (ARV-2030) para su uso, con un máximo de cuatro (4) piezas de riel o dieciséis (16) ventosas.



Kit de vacío ARV-1085 para Riel rígido ARR-1085 de 4 pies (102 mm)



Kit de vacío ARV-1080 para Riel rígido ARR-1080 de 8 pies (203 mm)



Kit de vacío ARV-1080 para Riel semi flexible AFR-3000 de 8 pies (203 mm)



ACCESORIOS PARA GO-FER® IV

Accesorios:



GOF-3255

Kit de soporte para soldadura
Proporciona un ajuste vertical del soplete



MUG-1119-32

Conjunto de 3 mangueras,
de 32 in de longitud



GOF-4025-3

Colector
de 3 mangueras

Los pantógrafos son dispositivos accionados mediante resorte que mantienen la separación del soplete y compensan irregularidades de la superficie de las planchas.



PAN-1007

Conjunto de pantógrafo
para soldadura



PAN-1010

Conjunto de
pantógrafo para corte



ARR-1090 Dispositivo calibrador de la herramienta de alineación del riel para una alineación rápida de rieles rígidos de aluminio con respecto a la junta

AFR-1090 Dispositivo calibrador de la herramienta de alineación del riel para una alineación rápida de rieles semi flexibles con respecto a la junta



MDS-1085

Cable de contacto de soldadura de 15 pies

MDS-1085-25

Cable de contacto de soldadura de 25 pies

MDS-1085-50

Cable de contacto de soldadura de 50 pies



BUG-1271 2 mangueras y cremallera, barril de 10 in (254 mm), acetileno (Harris)

BUG-4071 2 mangueras y bastidor, barril de 10 in (254 mm), Gas natural propano (Harris)

BUG-1293 2 mangueras y bastidor, barril de 10 in (254 mm), Gas natural propano (Victor)

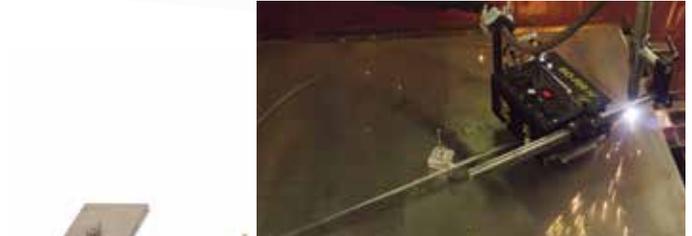
BUG-1294 2 mangueras y bastidor, barril de 10 in (254 mm), acetileno (Victor)

Consulte el folleto del soplete Bug-O para informarse sobre consejos acerca del uso de dicho soplete y más información.



GOF-4030

Bastidor para dos pistolas



GOF-3142 Accesorio para corte circular
Permite al GO-FER IV cambiarse rápidamente de una máquina de corte en línea recta a una máquina de corte en círculo.

Rango de tamaño: 8 in a 96 in (203 mm a 2438 mm) de diámetro



GO-FER® IV

El kit GOF-4000 incluye lo siguiente:

- 1 ARR-1080 Riel rígido para uso intensivo de 93,50 in (2,37m)
- 2 ARM-2010 Conjunto de imán de encendido/apagado
- 2 ARM-2015 Conjunto de barra espaciadora
- 1 GOF-4001 Máquina básica GO-FER® IV de 120 VCA

GOF-4002 Kit de 240 VCA

Para máquina solamente (sin riel o imanes)

GOF-4001 120 VCA Máquina básica

GOF-4003 240 VCA Máquina básica

NOTA: La máquina básica es de doble tensión (120-240 VCA). La única diferencia es el cable de alimentación provisto.

Datos técnicos:

Números de parte: GOF-4000

120 VCA/50-60 Hz/monofásico

GOF-4002

240 VCA/50-60 Hz/monofásico

Velocidad de recorrido: Infinitamente variable de 2,5 a 100 ipm (63,5 a 2540 mm/min)

Capacidad de carga: 15 lb (6,8 kg) verticales
60 lb (27,3 kg) horizontales

Potencia de retención del imán: 250 lb (113 kg)

Medidas del GOF-4001: 14,5 in L x 27,5 A x 13,25 in Al
369 x 699 x 337 mm

El GOF-4001 incluye lo siguiente:

- 1 Unidad de accionamiento GO-FER® IV
- 1 BUG-5188 Conjunto de soporte para soplete
- 1 BUG-5451 Soporte para bastidor de 3,5 in
- 1 BUG-5462-5 Conjunto de abrazadera de ángulo recto de 5 in
- 1 BUG-9448 Llave de 1/2 in
- 1 BUG-9449 Kit de llave hexagonal especial
- 1 CIR-1010-3 Conjunto de manguera doble
- 1 GOF-4018 Conjunto de anclaje de cable
- 1 GOF-4025 Conjunto de colector
- 1 MUG-1617 Conector de cable, 4-T, H, codo
- 1 PAN-1015 Bastidor de 22,625 in

Peso del GOF-4001: 17 lb (7,7 kg)

Peso neto del kit: 37 lb (16,8 kg)

Peso de envío del kit: (Caja 1) 26 lb (11,8 kg)
(Caja 2) 16 lb (7,26 kg)

Medidas del kit: (Caja 1) 24 in L x 27,5 A x 11 in Al
610 x 254 x 279 mm
(Caja 2) 96 in L x 27,5 A x 2 in Al
2438 x 127 x 51 mm

Medidas:

