Крепежное оборудование Bug-O Systems



Решения для резки и сварки с 1948 г.

www.bugo.com

Bug-O Системс руководствуется честностью, честью и этикой в обслуживании наших клиентов и во всем, что мы делаем.



Крепежное оборудование

Держатели горелок

Отдельный держатель горелки FTS-1020



На рис. FTS-1020.

Вертикальное

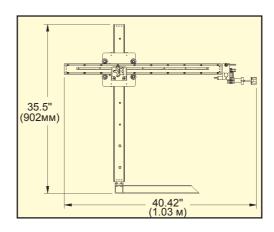
перемещение: 25" (635 мм)

Горизонтальное

перемещение: 25" (635 мм)

Вес нетто: 35 ф. (11.34 кг)

Отдельный держатель горелки FTS-1020 - это небольшой ручной манипулятор горелки. Движение стойки и шестерни на закаленных «V» дорожках обеспечивают легкое и плавное позиционирование обрезной горелки или сварочного пистолета. Тобразное основание оснащено предварительно просверленными отверстиями для быстрой установки на вашем оборудовании.



Отдельный держатель горелки FTS-1025 110 B FTS-1025-240 240 B



На рис. FTS-1025 автоматический регулятор высоты с линейным модулем.

Вертикальное

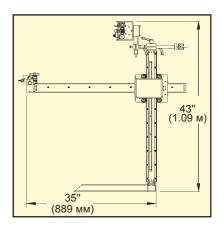
перемещение: 25" (635 мм)

Горизонтальное

перемещение: 25" (635 мм)

Вес нетто: 41 ф. (19 кг)

Новый FTS-1025 отдельный держатель горелки с автоматическим регулированием высоты - это компактная и простая в использовании система, предназначенная для автоматического поддержания постоянного расстояния от горелки до заготовки. Эта система может использоваться для дуговой сварки, сварки с флюсовым сердечником и MIG сварки. Фактический ток сварки непрерывно измеряется с помощью шунта. Сигнал фильтруется, усиливается и сравнивается с заданным значением. Любое отличие от заданного значения обрабатывается контроллером, и он передвигает горелку вверх или вниз, для автоматического поддержания рабочего расстояния.

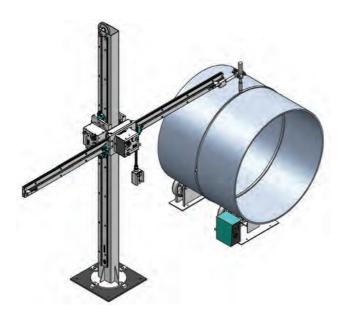




Крепежное оборудование

Мини манипулятор

BUG-1965



Мини манипулятор включает в себя твердотельный модуль изменения скорости, вертикальные и горизонтальные приводы постоянного тока, пульт управления концевыми выключателями «вверхвниз» и «вперед-назад-реверс» на обоих приводах и противовес центральной колонны. Основание вращается на 360 градусов.



Технические характеристики:

Спецификации:

Питание:

120 B AC/50-60/1 BUG-1965 220 B AC/50-60/1 BUG-1966 42 B AC/50-60/1 BUG-1967

Вертикальный ход: 65" (1651 мм)

Мин. высота: 21-1/2" (546 мм)

От центра горизонтального рельса до монтажной поверхности (пол)

86-1/2" (2197 MM)

Макс. высота:

Горизонтальный

64" (1626 мм) ход:

от центра колонны

до конца горизонт. рельса

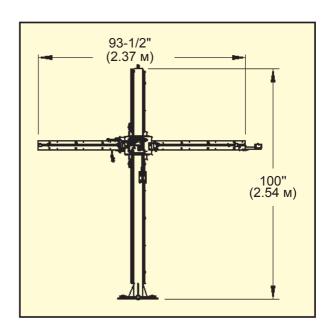
20 ф. (10кг) Нагрузка:

Вес нетто: 420 ф. (191 кг)

Вес с упаковкой: 500 ф. (227 кг)

93-1/2"Д х 15'Ш х 100" В Размеры:

(2375 MM x 380 MM x 2540 MM)





Спецификации:

Крепежное оборудование - Модуль блока колебаний

Модули блока колебаний - компактные и легкие сварочные модули, предназначенные для установки на манипуляторах и крепежном оборудовании. Они выполняют волновые или прямолинейные сварные швы и могут использоваться для управления горелкой во время сварочных работ. Они также оснащены регулируемой независимой настройкой выдержки для контролируемого проникновения и устранения подреза.



CDS-6350 Отдельный блок колебаний



BUG-6350 Отдельный блок маятниковых колебаний

Технические характеристики:

Технические характеристики:

Спецификации:

Питание: CDS-6350 CDS-6352 CDS-6354	120 В АС/50-60 Гц 240 В АС/50-60 Гц 42 В АС/50-60/1
020 000 1	12 87 (6/66 66/1

4-100 д/мин (102-2540 мм/мин) Скорось волны:

Задержка: 0-3 сек. в каждую сторону

Ширина колеб.: 0-2" (0-50 мм) 4" - 2" (100-50 мм) Управление:

в каждую сторону от центра

17 ф. (7.7 кг) Вес нетто:

Размеры: 6.75"Д х 5.00"Ш х 3.88"В $(171 \times 127 \times 99 \text{ MM})$

Питание:

BUG-6350 120 В AC/50-60 Гц 240 В АС/50-60 Гц BUG-6352 BUG-6354 42 B AC/50-60/1

Скорось волны: 4-200 д/мин (102-5100 мм/мин)

Задержка: 0-3 в каждую сторону

Ширина колеб.: 0-2" (0-50 мм)

4" - 2" (100-50 мм) Управление:

в каждую сторону от центра

21 ф. (9.5 кг) Вес нетто:

Размеры: 5.50"Д х 3.00"Ш х 4.00"В $(139 \times 76 \times 120 \text{ MM})$

