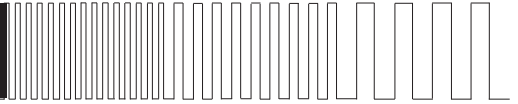


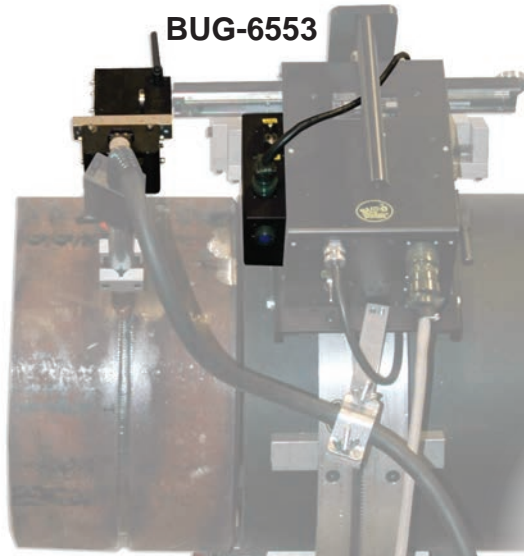
Автоматические системы сварки и резки

Система автоматического контроля высоты



BUG-6553 интегрирован в Universal Bug-O-Matic. (Опция заводской установки)

CAS-2100 интегрирован в держатель горелки.



BUG-6553



CAS-1550
(включен во все системы)



CAS-2100



CAS-2060

CAS-2060 интегрирован в маятниковую систему колебаний MDS.



CAS-2050

CAS-2050 может использоваться с маятниковой системой колебаний MDS и системой MDS для прямой сварки.

Система автоматического контроля высоты - это компактный, простой в использовании аксессуар, предназначенный для поддержания постоянного расстояния между сварочной горелкой и рабочей поверхностью. Эта систему можно использовать с дуговой сваркой, сваркой под флюсом и MIG сваркой. Система включает блок управления и моторизованный механизм, который монтируется на любой стандартной каретке или арматуре Bug-O Systems. Он может использоваться для широкого спектра сварочных задач, там где важно точное управление сварочным током. Для работы этой системы требуется постоянное напряжение (CV).

Bug-O Системс руководствуется честностью, честью и этикой в обслуживании наших клиентов и во всем, что мы делаем.



BUG-O SYSTEMS

A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION



280 TECHNOLOGY DRIVE
ТЕЛ: 412-331-1776

CANONSBURG, PENNSYLVANIA 15317-9564 USA
<http://www.bugocom> ФАКС: 412-331-0383



Система автоматического контроля высоты

Поддержание постоянного сварочного тока (длины дуги) имеет решающее значение для создания последовательных и качественных сварных швов. Система BUG-O Автоматического контроля высоты горелки (АНС) - решает данную задачу. Автоматические датчики высоты контролируют сварочный ток и регулируют высоту горелки в соответствии с изменением тока. Поддержание постоянного расстояния от наконечника до рабочей детали обеспечивает равномерное проникновение сварного шва и контролируемую подачу тепла.

Устройство АНС BUG-O может быть установлено на любом сварочном аппарате. Оно работает с любым источником сварочного тока постоянного напряжения (CV) и совместимо с процессами сварки SAW, FCAW и GMAW.

При необходимости сварщик может временно отключить систему АНС, во время сварки, используя ручной переключатель режима. Работа системы АНС возобновляется, как только отпущен переключатель.

Автоматическое отключение привода регулировки высоты происходит, когда ток отключен, или его значение падает ниже заданного параметра.

Моторизованный привод обеспечивает в общей сложности 2 "(50,8 мм) хода с усилием 10 фунтов (4,54 кг). Он также имеет встроенную задержку времени после старта дуги и автоматически отключается, когда ток слишком низкий (обычно ниже 60 ампер).

Минимальный сварочный ток равен 60 ампер. Если сварочный ток падает ниже 60 ампер, устройство может неправильно регулировать высоту горелки. (Стандартный параметр: 500 ампер)

Система автоматического контроля высоты, которая подойдет именно вам.

BUG-O Systems разработала систему АНС для работы с вашей механизированной системой сварки:

Конфигурации MDS:

CAS-2050 АНС для MDS привода с блоком колебаний
CAS-2060 АНС для MDS привода с маятник. модулем

Для универсального BUG-O-MATIC (Заводской конф.):

BUG-6553 Модификация АНС для универ. Bug-O-Matic

Для всех других машин BUG-O или других механизированных сварочных систем *

выберите один из следующих вариантов АНС:

CAS-2100 Источник питания 120 В AC /50-60 Гц/ 1Ф
CAS-2102 Источник питания 240 В AC /50 / 60 Гц/ 1Ф
CAS-2104 Источник питания 42 В AC /50-60 Гц/ 1Ф

* Проконсультируйтесь с представителем Bug-O, чтобы убедиться, что все необходимые крепления поставляются для блоков управления и контроля высоты.

Технические характеристики:

Проход: 2" (50.8 мм)

Усилие: 10 ф. (4.54 кг)

Рабочий ток: 60 - 500 А

Вес нетто: Около 14.5 ф. (6.6 кг)

Интеграция:

